



# Linjer för våtlackering

# Varje våtlackeringslinje är unik

Våra linjer för våtlackering är alla kundanpassade och skiljer sig därmed från varandra.

Oavsett vilka krav du har så kan vi guida dig till den bästa och mest effektiva lösningen för dig och säkerställa:

- Grundlig och exakt layoutplanering
- Optimalt arbetsflöde
- Optimal förbehandling
- Optimalt energieffektiv arbetsmiljö
- Den mest energieffektiva lösningen genom optimering och energiåtervinning

Kontakta oss för att ta reda på vilken lösning som är bäst för din verksamhet.



## Energieffektiva och miljövänliga lösningar

Tillverkningsindustrin står under ökat tryck från marknaden och sina kunder om att ha en miljömässigt hållbar drift.

För ytbehandlingsprocessen, som bland annat har en betydande energiförbrukning, innebär det att initiativ såsom optimering, energiåtervinning och sänkta koldioxidutsläpp också har blivit alltmer viktiga.

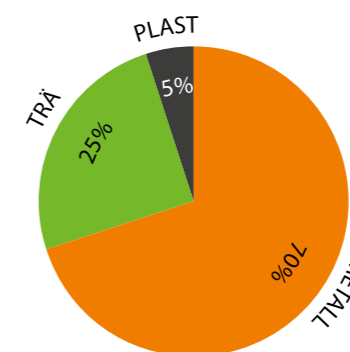
På AABO-IDEALs våtlackeringscenter hjälper våra mycket erfarna och kunniga medarbetare dig att hitta den bästa lösningen för din verksamhet.

## Varför våtlack?

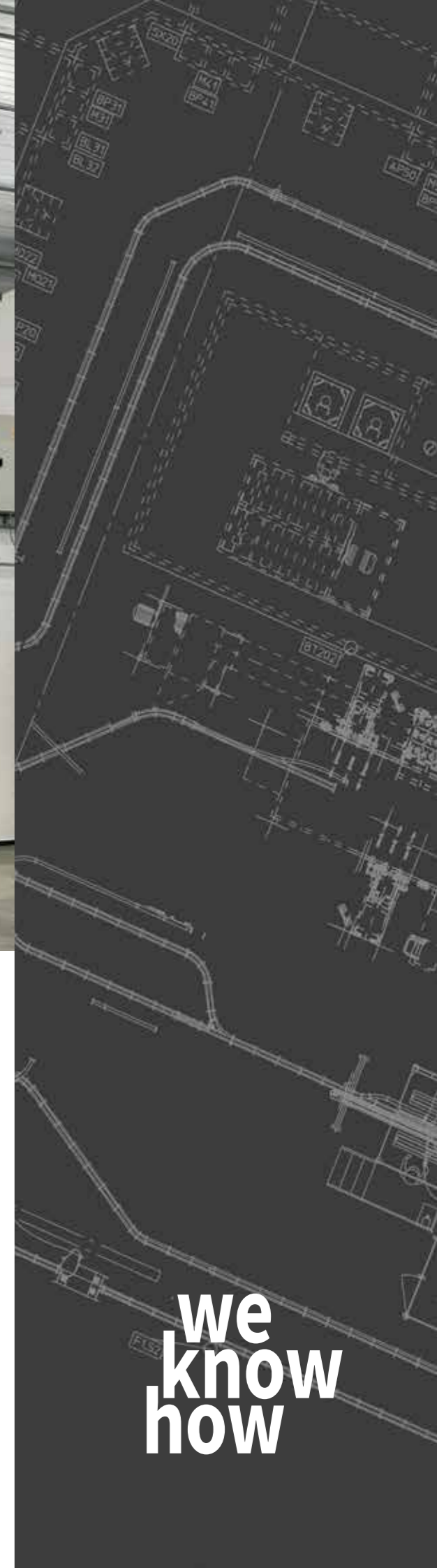
Valet av en våtlackeringslinje baseras i första hand på typ av gods och krav på ytan:

- Krav på korrosionsskydd
- Krav på ytbehandling
- Godsets tjocklek
- Godsets komplexitet
- Temperaturkänslighet

AABO-IDEAL Group har haft nöjet att arbeta med och leverera linjer för våtlackering till en rad olika industrier. Här kan du se uppdelningen efter material:



**we  
know  
how**





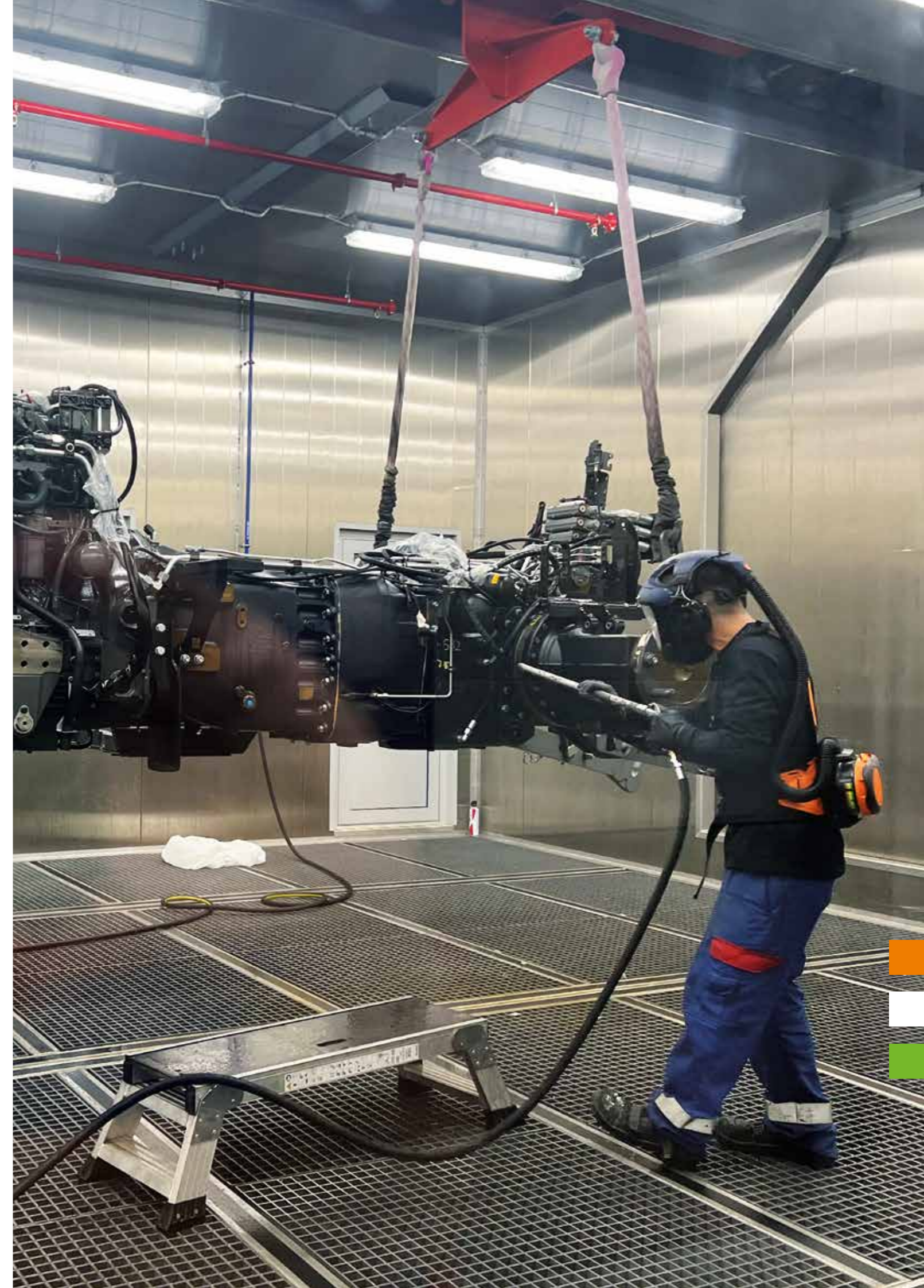
## Planera våtlackeringslinje

När man planerar en våtlackeringslinje finns det flera faktorer att ta hänsyn till. Nedan har vi listat viktiga överväganden för att du ska få den bästa lösningen på både kort och lång sikt.

När du arbetar med oss får du tillgång till vår omfattande erfarenhet och kompetens. Vi guidar dig genom planeringsfasen och tillsammans skapar vi en effektiv linje för våtlackering som uppfyller dina produktionskrav samtidigt som vi säkerställer hög kvalitet, säkerhet och överensstämmelse med miljöskydds krav.

Flexibilitet i linjen är givet med oss eftersom vi alltid planerar framåt och ser till att du har möjlighet att expandera vid behov.

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Appliceringsprincip</b><br/>Sprutning<br/>Doppning</li> </ul>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Avdunstning</b><br/>Reglering av temperatur<br/>Reglering av luftfuktighet<br/>Tid och temperatur</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Conveyorsystem</b><br/>P&amp;F<br/>Manuell conveyor<br/>Single conveyor<br/>Rullbana<br/>Friktionsdriven conveyor</li> </ul> |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Typ av funktion</b><br/>Manuell<br/>Automatisk<br/>Robotstyrd</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Torkning och härdning</b><br/>Tid<br/>Temperatur<br/>Ventilation<br/>Reglering av luftfuktighet</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Förbehandling</b><br/>Tvättning<br/>Sandblästring<br/>Laserrengöring</li> </ul>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lackeringsbås</b><br/>Torrfiltrering<br/>Våtfiltrering</li> </ul>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Ventilation</b><br/>Luftvolym<br/>Lufthastighet, krav<br/>ATEX<br/>Befuktning<br/>Avfuktning<br/>Värmeåtervinning<br/>Luftkonditionering</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Allmänt</b><br/>Klassificeringsplan<br/>för områden med<br/>explosions- och brandrisk</li> </ul>                             |





## Luftbehandling i lackeringsrum

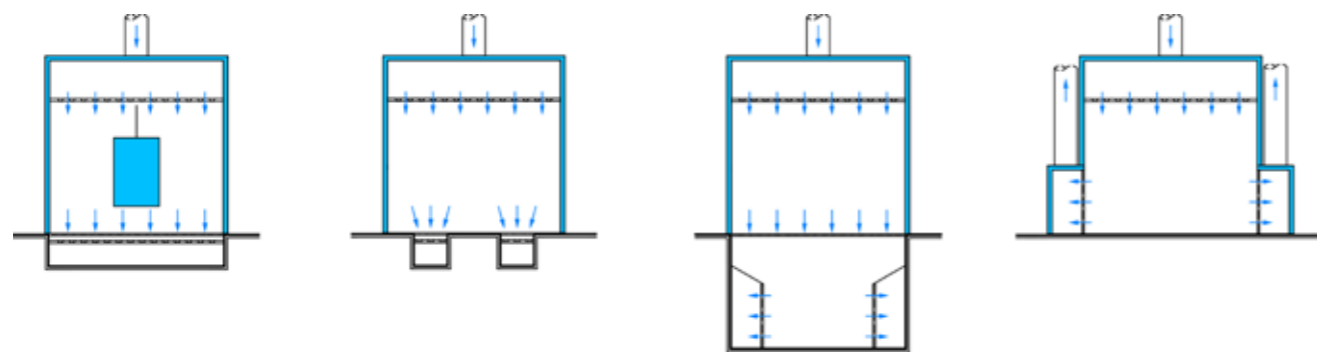
Optimal luftbehandling är viktigt för både resultat och arbetsmiljö.

Vi gör en analys för att hitta den bästa lösningen för din våtlackeringslinje.

ATEX- och CE-certifiering: Vi designar och projekterar naturligtvis enligt gällande EU-normer och standarder.



### Exempel på ventilation i lackeringsrum



Nedåtsug

Nedåtsug,  
produkter på vagn  
eller skenor

Nedåtsug

Nedåtsug,  
väggutblås





## Färgfilter

CI-filter finns i många olika typer och konfigurationer för att passa olika färger och andra material som ska filtreras. De är tillgängliga bland annat på rullar, i kuber, i kassetter och på dynor. Filtren är tillverkade i flera lager av UL klass 2-testat material och arbetar enligt baffelprincipen, där luft passerar genom lagren.

*Filter distribueras av AABO-IDEAL endast i SE, NO och FI.*



## Manuella torrfilterbås

Våra manuella torrfilterbås är designade för sprutmålning eller slipning av små delar som är enkla att lägga i eller ta ut ur skåpet.

De finns i olika storlekar för att tillgodose i stort sett alla behov av sprutmålning eller slipning av produkter och arbetsstycken.



## Rengöringsbås

Våra rengöringsbås innehåller ett väl ventilerat arbetsutrymme för att rengöra lackeringspistoler, färgpumpar eller munstycken. Rengöringsbåsen är också lämpliga för att blanda små mängder färg och därmed undvika kraftig spridning av lösningsmedel i lokalerna.

Båsen är tillgängliga för olika tillämpningar och i olika storlekar.





## Service och reservdelar

AAOB-IDEAL Group är en helhetsleverantör. Vi utvecklar, tillverkar och säljer ytbehandlingssystem.

Dessutom ser vi våra system och komponenter, och våra kunder har tillgång till expertstöd genom vår starka globala serviceorganisation.

I första hand ska haverier självklart undvikas, men om de trots allt inträffar måste de åtgärdas snabbt. Våra utbildade och skickliga servicetekniker finns alltid till hands för att ge dig snabb och effektiv hjälp.

Om det standardunderhåll som din personal utför inte längre är tillräckligt kan vi erbjuda ett särskilt underhållsavtal som ger dig regelbundna servicekontroller för att undvika kostsamma driftstopp och haverier.

Läs mer om vår service- och eftermarknadsavdelning på vår webbplats: [www.aabo-ideal.com](http://www.aabo-ideal.com).





- AABO-IDEALs huvudkontor och filialer
- AABO-IDEALs representanter

# Representerad över hela världen



**AABO  IDEAL**  
GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg  
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com