



Linie malowania na mokro

Nie ma dwóch identycznych linii do malowania na mokro

Nasze linie do malowania na mokro są projektowane na zamówienie i dlatego każda z nich jest kompletnie inna.

Niezależnie od Twoich wymagań, możemy wskazać Ci najlepsze i najwydajniejsze rozwiązanie:

- Dokładne i precyzyjne planowanie układu linii
- Optymalny przepływ pracy detali
- Optymalna obróbka wstępna
- Optymalne i energooszczędne środowisko pracy
- Najbardziej energooszczędne rozwiązanie poprzez optymalizację zużycia energii i jej odzysk

Skontaktuj się z nami i dowiedz się, które rozwiązanie jest najlepsze dla Twojej firmy.



Rozwiązania wydajne energetycznie i przyjazne dla środowiska

Branża produkcyjna znajduje się pod rosnącą presją ze strony rynku i klientów, aby prowadzić działalność w sposób zrównoważony dla środowiska.

W przypadku procesu obróbki powierzchni, który odpowiada np. za znaczne zużycie energii, oznacza to, iż takie inicjatywy jak optymalizacja zużycia energii i jej odzysk oraz obniżanie emisji CO2 przez linię stają się coraz ważniejsze.

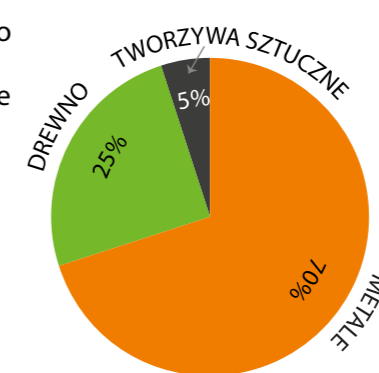
W centrum eksperckim AABO-IDEAL zajmującym się malowaniem na mokro, nasz doświadczony i kompetentny personel poprowadzi Cię do najlepszego rozwiązania.

Dlaczego warto postawić na malowanie na mokro?

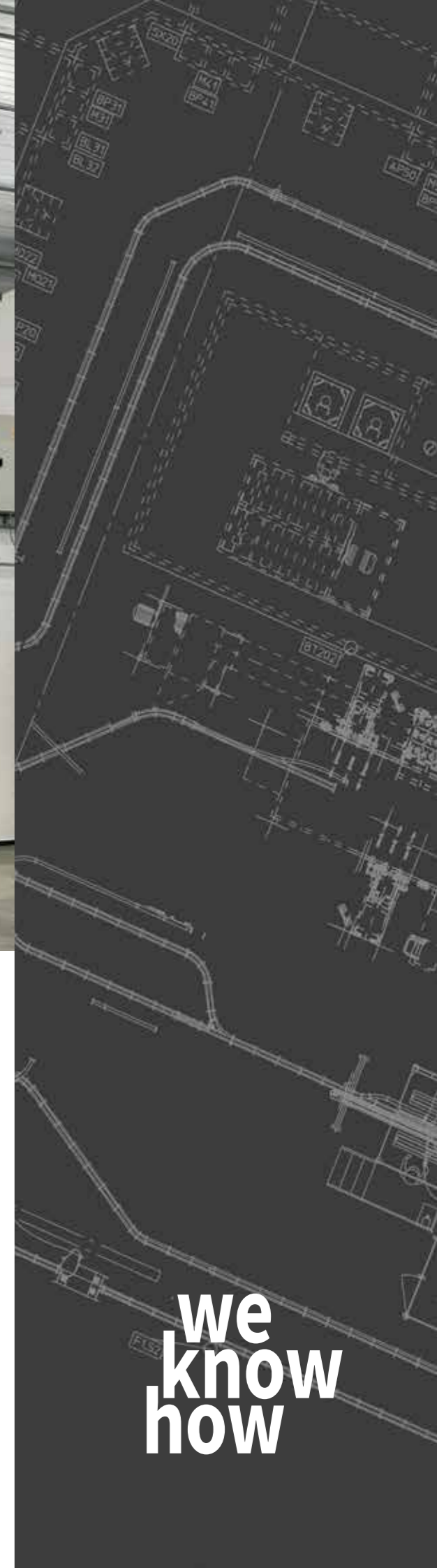
Wybór linii do malowania na mokro zależy przede wszystkim od rodzaju elementów i wymagań dotyczących powierzchni:

- Wymagania dotyczące korozji
- Wymagania dotyczące wykończenia
- Grubość elementów
- Złożoność kształtów
- Wrażliwość na temperaturę

Grupa AABO-IDEAL miała zaszczyt współpracować i dostarczać linie do malowania na mokro do wielu różnych branż. Poniżej przykładowe malowane materiały:



**we
know
how**





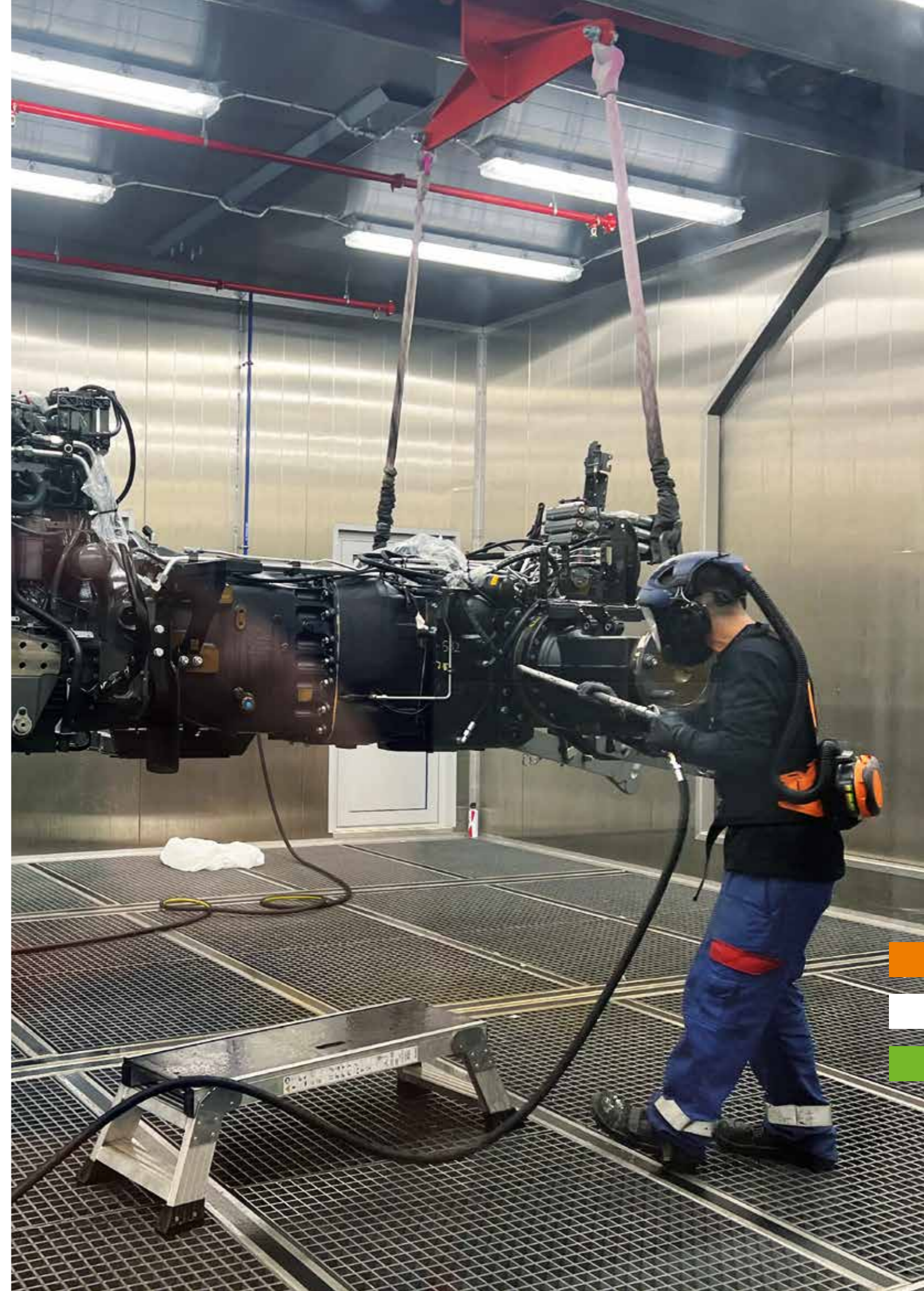
Planowanie linii malowania na mokro

Planując linię do malowania na mokro, należy wziąć pod uwagę kilka istotnych czynników. Poniżej wymieniliśmy kluczowe czynniki, które zapewnią najlepsze rozwiązanie zarówno krótko, jak i długo terminowe.

Współpracując z nami, podzielimy się naszym bogatym doświadczeniem i wiedzą oraz przeprowadzimy Cię przez etap planowania, tworząc wydajną linię do malowania na mokro, która spełni wymagania produkcyjne, zapewniając jednocześnie wysoką jakość, bezpieczeństwo i zgodność z wymogami w zakresie ochrony środowiska.

Elastyczność linii jest dla nas oczywistością, ponieważ zawsze planujemy ją przewidując możliwość jej rozbudowy w razie takiej potrzeby.

- | | | |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Typ aplikacji
Malowanie natryskowe
Malowanie zanurzeniowe ■ Rodzaj natrysku
Ręczny
Automatyczny
Zrobotyzowany ■ Kabiny proszkowe
Filtracja na sucho
Filtracja na mokro | <ul style="list-style-type: none"> ■ Wysychanie międzyoperacyjne
Regulacja temperatury
Kontrola wilgotności
Czas i temperatura ■ Suszenie i polimeryzacja
Czas
Temperatura
Wentylacja
Kontrola wilgotności ■ Wentylacja
Objętość powietrza
Prędkość powietrza, wymagania ATEX
Nawilżanie
Osuszanie
Odzysk ciepła
Klimatyzacja | <ul style="list-style-type: none"> ■ Systemy przenoszenia P&F
Przebieg ręczny
Przebieg pojedynczy
Przebieg rolkowy
Przebieg cierny ■ Przygotowanie powierzchni
Czyszczenie
Piaskowanie
Czyszczenie laserowe ■ Ogólne
Plan klasyfikacji dotyczący stref zagrożenia wybuchem i obszarów zagrożonych pożarem |
|---|---|---|





Kabina proszkowa – systemy wentylacyjne

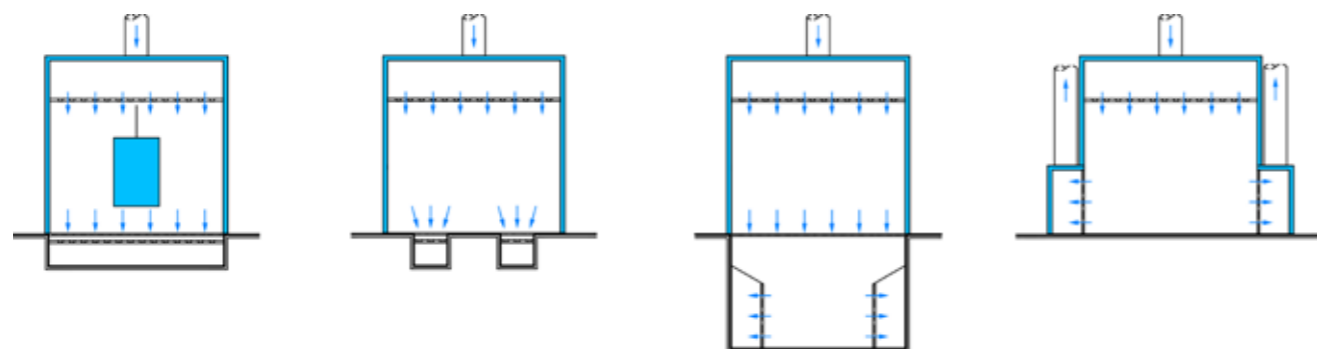
Optymalna wentylacja jest ważna zarówno dla jakości produkcji, jak i środowiska pracy.

Przeprowadzamy analizę, aby znaleźć najlepsze rozwiązanie dla Twojej linii lakierniczej.

Certyfikat ATEX i CE: Projektujemy oczywiście zgodnie z obowiązującymi normami i standardami UE.



Przykłady wentylacji w kabinach proszkowych



System dolnego nawiewu

System dolnego nawiewu,
towary na wózku
lub szynach

System dolnego nawiewu

System dolnego nawiewu,
wyciąg ścienny





Filtry do farb

Filtry CI są dostępne w szerokim asortymencie typów i konfiguracji dotyczących filtracji różnego rodzaju farb i innych materiałów. Filtry są wykonywane z kilku warstw materiału spełniającego wymagania filtracji klasy 2 dla testów przeprowadzanych przez UL i działają zgodnie z zasadą przegrody, w której powietrze przedostaje się przez kolejne warstwy.

Filtry są dystrybuowane przez AABO-IDEAL tylko w SE, NO i SF.



Kabiny ręczne z filtrem suchym

Nasze kabiny ręczne z filtrem suchym przeznaczone są do malowania natryskowego lub szlifowania małych części, którymi można łatwo operować.

Dostępne są w różnych rozmiarach, aby spełnić niemal wszystkie wymagania dotyczące malowania natryskowego lub szlifowania wskazanych elementów.



Kabiny do czyszczenia

Nasze kabiny do czyszczenia zapewniają dobrze wentylowany obszar roboczy do obsługi pistoletów natryskowych, pomp i dysz. Kabiny te nadają się również do mieszania niewielkich ilości farby, co pozwala uniknąć rozprzestrzeniania się rozpuszczalników po całym obiekcie.

Kabiny są dostępne do różnych celów i w różnych rozmiarach.





Serwis i części zamienne

Grupa AABO-IDEAL jest kompleksową dostawcą: Opracowujemy, produkujemy i sprzedajemy kompletne systemy lakiernicze.

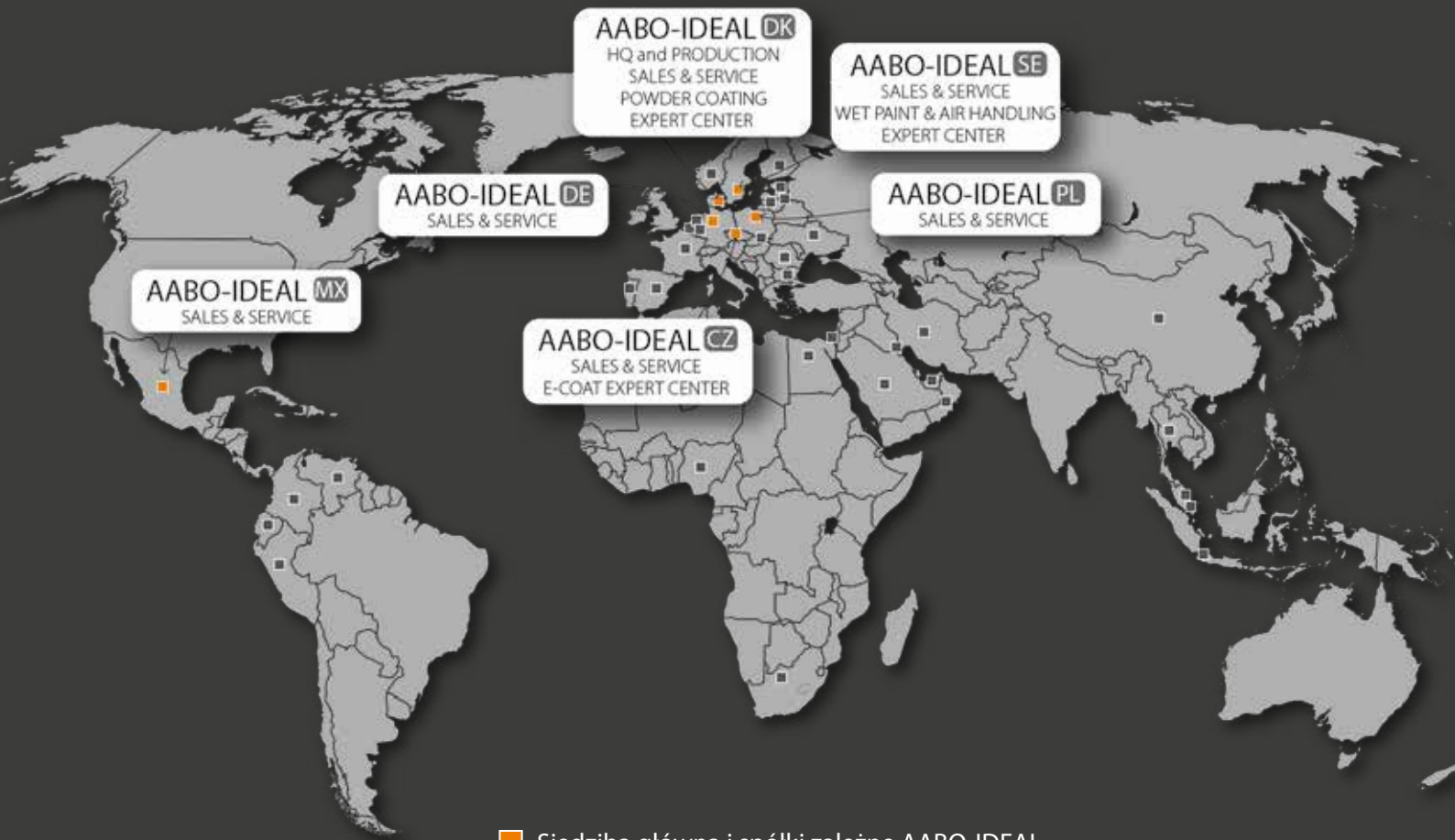
Ponadto serwisujemy nasze produkty i komponenty, a także posiadamy rozbudowany ogólnosiwiatowy zespół serwisowy zapewniający naszym klientom najlepsze wsparcie techniczne i eksperckie.

W pełni rozumiemy, że awarii należy przede wszystkim unikać, a jeśli już do niej dojdzie, bardzo szybko je usuwać. Nasi przeszkoleni inżynierowie serwisu są zawsze pod ręką, aby zapewnić szybkie i skuteczne wsparcie.

Jeśli standardowa konserwacja wykonywana przez personel nie jest już wystarczająca, możemy zaoferować dodatkową umowę serwisową obejmującą regularne przeglądy serwisowe, które pozwolą Twojej firmie uniknąć kosztownych przestoju i awarii.

Więcej informacji na temat naszego działu serwisu i obsługi posprzedażnej można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.aabo-ideal.com.





■ Siedziba główna i spółki zależne AABO-IDEAL

□ Przedstawiciele AABO-IDEAL

Obecność na świecie



AABO IDEAL
GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com