

# Förbehandlingsystem

AABO  IDEAL



# Rengöring, sköljning och förberedelse

Förbehandlingsystemet rengör, sköljer och förbereder produkternas eller artiklarnas yta.

Innan appliceringsprocessen påbörjas, är det viktigt att ytan blir grundligt rengjord från all smuts, oljor och föroreningar.

Hur många steg och vilka kemikalier som krävs i förbehandlingsprocessen beror på artiklarna eller produkterna.



## Energieffektiva och miljövänliga lösningar

Syftet med förbehandlingsystemet är att förhindra korrosion och öka färgens vidhäftning genom att behandla ytan med till exempel alkalisk/syrhaltig avfettning, järnfosfat, zinkfosfat eller liknande.

För att uppnå optimalt resultat måste ytbehandlings-systemet vara utformat efter artikeln eller produkten, vilket vi alltid säkerställer. Den slutliga appliceringen är direkt relaterad till kvaliteten på förbehandlingsprocessen.

Med vår mångåriga erfarenhet inom ytbehandlingsindustrin vet vi hur många steg och vilka kemikalier som ska användas i processen för att behandla din artikel eller produkt.

Vi erbjuder tre olika system för förbehandling: förbehandling i tunnel, förbehandling i kammare och förbehandling i dopp-tank.

Kontakta oss för att ta reda på vilken lösning som är bäst för din typ av artikel eller produkt.



**we  
know  
how**



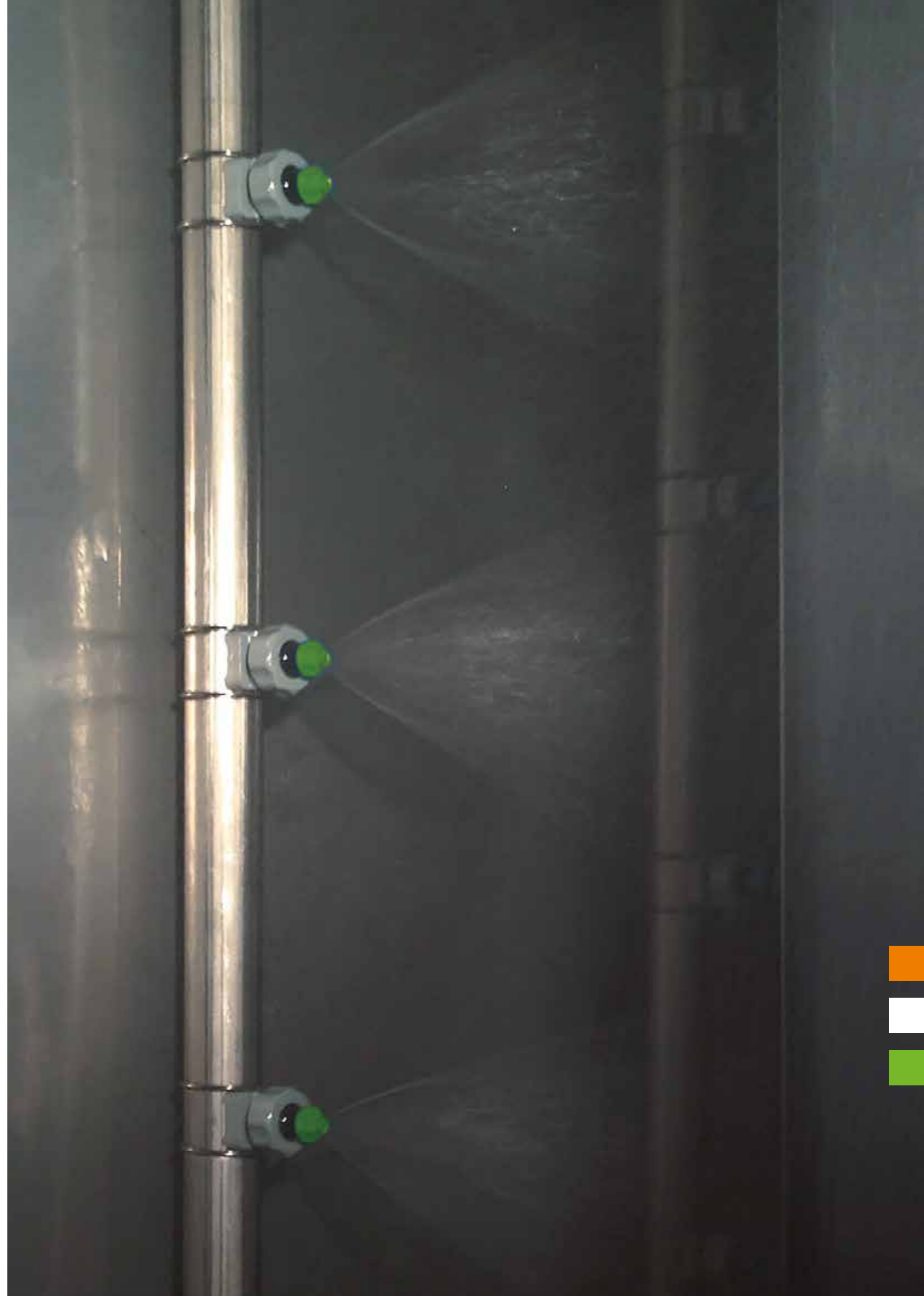
## Tunnel

Vid sprutförbehandling - eller förbehandling i tunnel - passerar produkten genom en tunnel som innehåller ett antal steg för att förbereda produkten för appliceringsprocessen. Stegen är specifikt utformade för varje typ av artikel eller produkt.

Utformningen av förbehandling i tunnel i sig anpassas efter produkten och styr hur många steg som krävs och hur långa de ska vara. Dessutom beaktas temperaturer och material noggrant.

AABO-IDEAL:s förbehandlingssystem är isolerade för att förhindra kondens och minska värmeförlusten. Uppvärmning med olja, gas, vatten, ånga eller elektricitet kan alla fås enligt önskemål.

- Varje processteg består av en tank
- Alla pumphotorer är 100% enligt IEC-standard utan någon ändring
- Snabbt fastklämbara plastmunstycken
- Mellanzoner för avdroppning
- Omvänt kaskadsystem sparar vatten





## Kammare

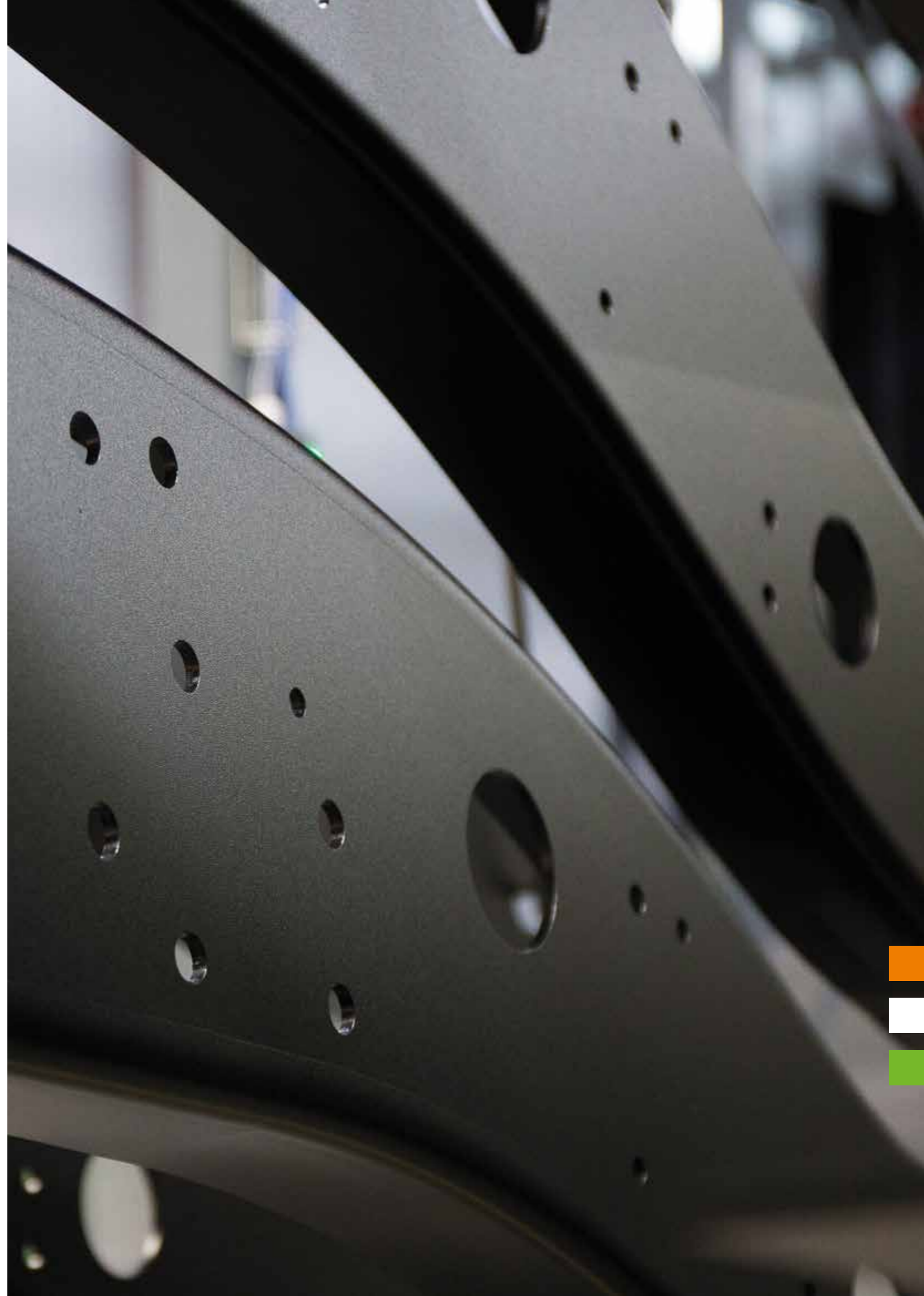
Förbehandling i kammare är ett kompakt system för sprutbehandling. Systemet erbjuder en eller flera behandlingar i samma kammare. Vi har tagit fram ett system som innehåller upp till 3 behandlingar i ett kammersystem.

Vi har två system för sprutrörets konstruktion: I det ena systemet står produkten stilla, medan rören rör sig över produkten samtidigt som de sprutar.

Det andra systemet kräver mer vätska, eftersom kammaren är fylld med rör som sitter med cirka 700 mm mellanrum och med artiklarna som rör sig fram och tillbaka. Härigenom uppnås en högkapacitetslinje även vid förbehandling i kammare.

Uppvärmning med olja, gas, vatten, ånga eller elektricitet kan alla fås enligt önskemål.

- 2 system med olika sprutrörskonstruktion
- Alla pumphotorer är 100% enligt IEC-standard utan någon ändring
- Snabbt fastklämbara plastmunstycken
- Omvänt kaskadsystem sparar vatten
- Automatiskt eller manuellt manövrerade dörrar





## Dopptank

Förbehandlingssystem med dopptank för stora artiklar eller produkter samt också för tillverkning av små mängder eller i begränsade utrymmen.

Om produktens geometri är komplex, som till exempel i bilindustrin, och ett sprutsystem inte kan nå ytans alla hörn, är denna typ av förbehandling det bästa valet.

Utformningen av förbehandling i dopptank anpassas efter produkten och styr hur många steg som krävs och hur långa de ska vara. Dessutom beaktas temperaturer och material noggrant.

Uppvärmning med olja, gas, vatten, ånga eller elektricitet kan alla fås enligt önskemål.

- Lämpad för stora artiklar och/eller små mängder
- Hög cirkulation med låg kW-förbrukning
- För- och eftersköljningssystem
- Minimal förbrukning av vatten, energi och kemikalier
- Omvänt kaskadsystem sparar vatten





## Basfakta och väsentligheter

### MUNSTYCKEN

De snabbt fastklämbara munstyckena är gjorda av plast och kan justeras och nedmonteras utan användning av verktyg. Rengöring kan utföras externt. Dessutom är minnesmunstycket en möjlighet och båda typerna är enkla att byta ut.

### PUMPAR

Alla pumpar är testade och certifierade i enlighet med AABO-IDEAL:s kvalitetskontroll. De är monterade vertikalt i tankarna och nedsänkta i vätskan.

### MELLANZONER

Vi tillhandahåller trappor, dörrar och belysning för alla mellanzoner samt en halkfri gångbrygga ovanför tankarna. Detta gör systemet enkelt att serva, säkert och lättillgängligt.

### ÅNGA/ AEROSOLER

Unik utvecklad försegling genom ventilation för att skydda transportören från ånga. Denna lösning är bättre än borstar som slits ut och är en källa till kontaminering.

### ISOLERING

Isolering med mineralull och täckning med pulverbelagda stålkassetter på utsidan av tunneln och tankarna är

vår standardlösning. Genom denna konstruktion minimerar vi energiförlusten och bullret från linjen är minimalt. Vi erbjuder också utvändigt behandling med rostfritt eller galvaniserat stål.

### OMVÄNT KASKADSYSTEM

Sköljvattnet leds genom linjen i en omvänd kaskadsköljning för att minimera förbrukningen av sköljvatten. Våra system består av minst två och ofta tre sköljsteg.





- AABO-IDEAL huvudkontor och filialer
- AABO-IDEAL agenter

# Representerad över hela världen



**AABO IDEAL**  
GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg  
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com