

Komplette Pulver- beschichtungsanlagen

Schlüsselfertige Pulverbeschichtungsanlagen

AABO-IDEAL bietet komplette, kundenspezifische Bearbeitungsanlagen für die Pulverbeschichtung an.

Diese Anlagen können z.B. die folgenden Prozesse beinhalten:

- Vorbehandlung wie manuelles Abwaschen von Schmutz und Staub, Schleifen, Sandstrahlen, Kugelstrahlen, chemische Vorbehandlungsverfahren, Konversion, Elektrobeschichtung.
- Wärmebehandlung wie Wassertrocknung, Vorwärmung von Werkstücken, Aushärten von Pulverbeschichtungen, technische Wärmebehandlung, Hochtemperaturbearbeitung.
- Zwangskühlzone.
- Manuelle und/oder automatische Sprüh-/Tauchpulverbeschichtung.
- Manuelle-, Einzel- und/oder Schleppkreisförderersysteme.
- Frisch- und Abwasseraufbereitung.



Energieeffiziente und umweltfreundliche Lösungen

AABO-IDEAL bietet als Teil unserer Bearbeitungsanlagen die folgenden Lösungen an:

- Integriertes Wassersparsystem nach dem Linkslaufprinzip.
- Optimale Isolierung von Tunneln, Tanks und Ofenkonstruktionen.
- Beutel- und Bandfilterung von chemischen Vorbehandlungsprozessen.
- Optimierte Verbrennungs- und Lüftungsanlagen.
- Tropfenabscheider oder Kondensationseinheit in Abluftsystemen.
- Wärmerückgewinnung zwischen Trocken- und Aushärteofenabschnitten.

- Optimierte interne Wärmekonvektion.
- Wärmerückgewinnungssysteme.
- Kombinierte Trocken- und Aushärteöfen.
- Ölskimmer- und/oder Abscheidesysteme zur Integration in chemische Entfettungstanks.
- Abwasseraufbereitungsanlagen.
- Alle Motoren entsprechen den IEC-Normen und der Öko-Design-Richtlinie.
- Frequenzsteuerung der Motoren.

AABO-IDEAL verfügt über mehr als sechs Jahrzehnte Erfahrung in der Herstellung von industriellen Lösungen für die Oberflächenbehandlung und hat im Laufe der Jahre eine Vielzahl von Pulverbeschichtungsanlagen geliefert.

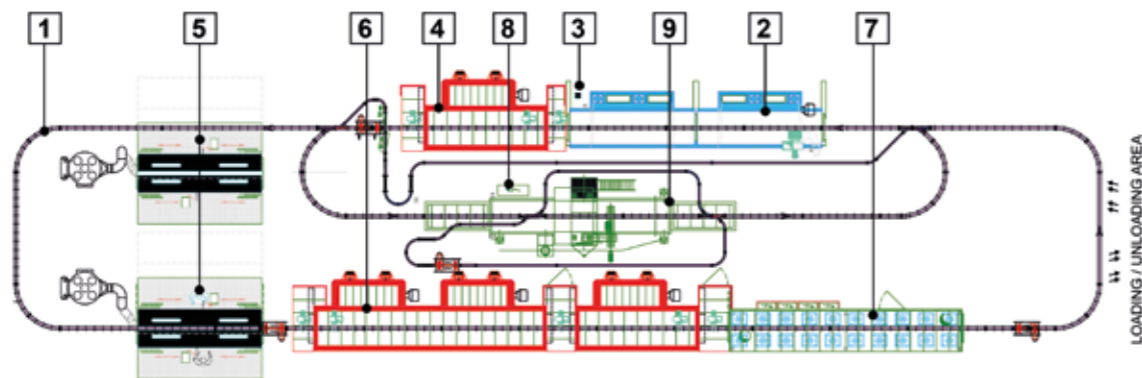
Jedes Projekt wurde sorgfältig gemäß den Anforderungen unserer Kunden analysiert und gewährleistet stets eine maßgeschneiderte, leistungsstarke und umweltfreundliche Lösung.



**we
know
how**



Beispiel 1 für eine automatische Anlage



- 1 - Schleppkreisförderer
- 2 - Kammervorbehandlung
- 3 - Frischwasseraufbereitung: Umkehrosmosesystem
- 4 - Förderer/Kammer-Wassertrocknungsöfen
- 5 - 2 Stück manuelle Lackierkabinen + Auftragsgeräte
- 6 - 2 Stück Förderer/Kammer-Aushärtungsöfen
- 7 - Zwangskühlzone
- 8 - PC - SPS-Steuergerät
- 9 - Automatisches Kugelstrahlen

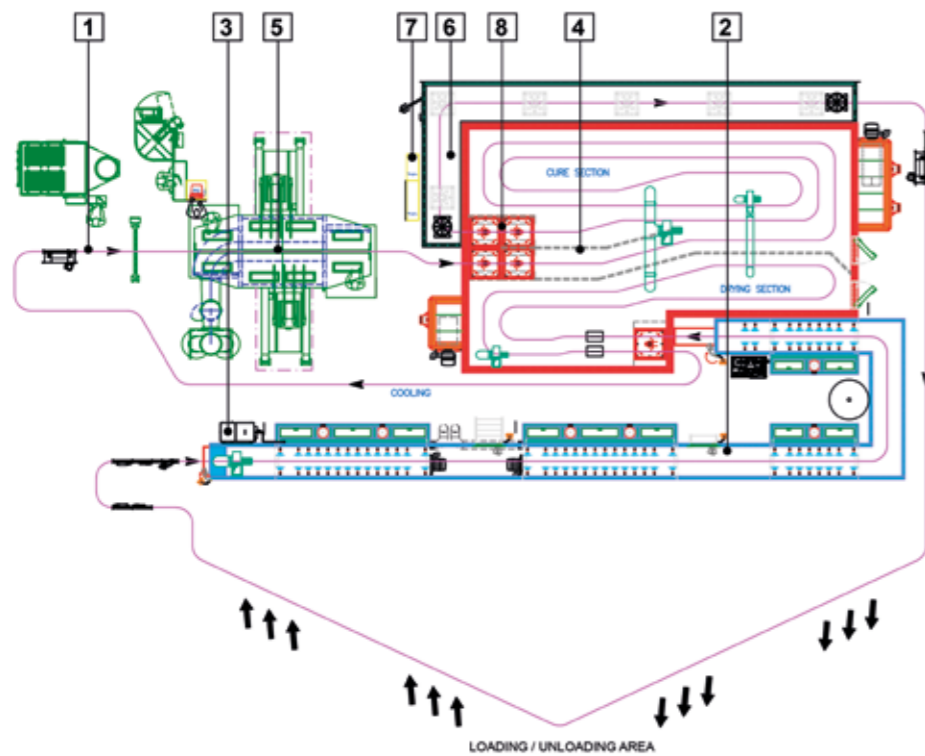


TYP:	Automatisch
BEARBEITUNG:	Pulverbeschichtung
FÖRDERER:	Schleppkreisförderer
GRÖÖE (HxBxL):	1.500 x 700 x 4.000 mm
GEWICHT:	4.000 kg





Beispiel 2 für eine automatische Anlage



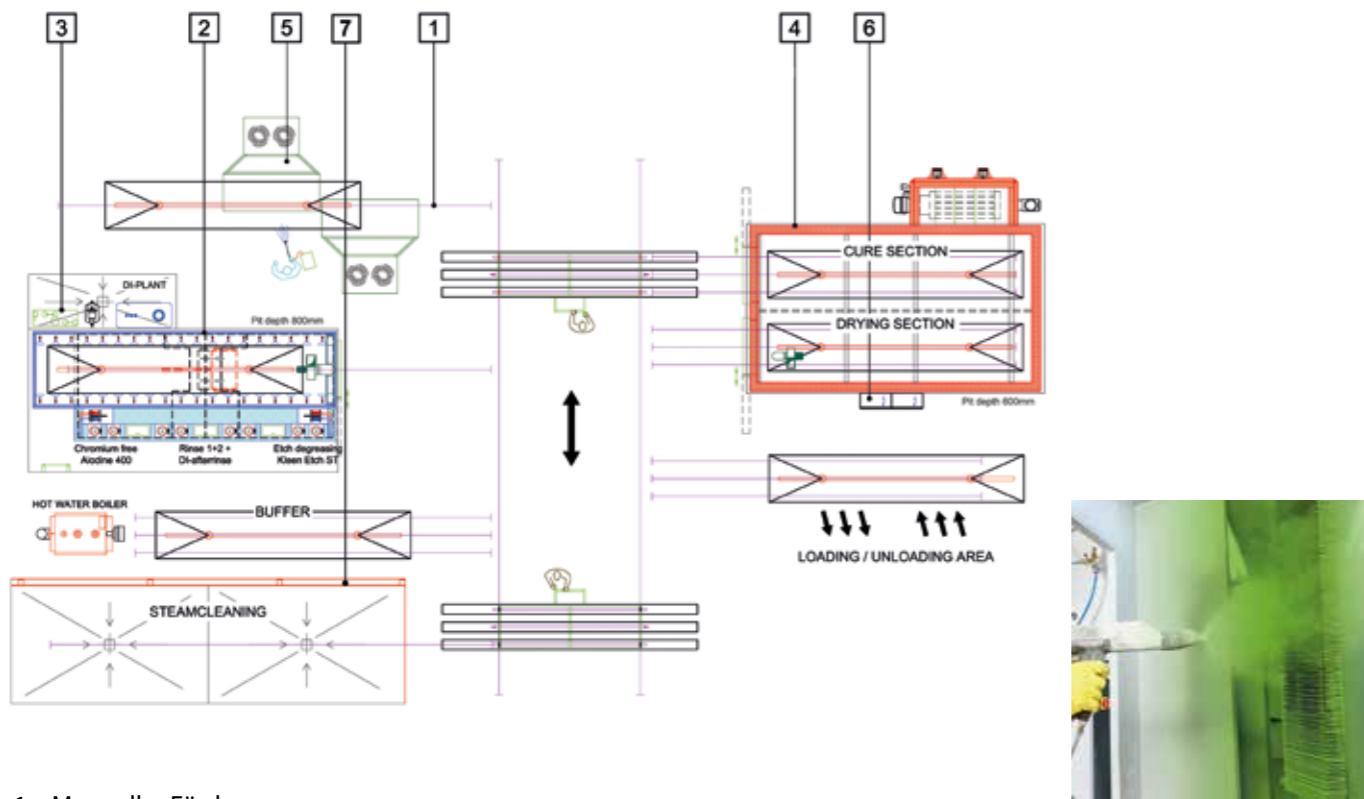
- 1 - Einzelförderer mit Hubvorrichtung
- 2 - Tunnelprävorbehandlung, 4 Stufen
- 3 - Frischwasseraufbereitung: Umkehrosmosesystem
- 4 - Kombierter Förderofen, Wassertrocknung/Aushärtung
- 5 - Automatische Pulverbeschichtung
- 6 - Zwangskühlzone
- 7 - PC-SPS-Steuergerät
- 8 - Wärmerückgewinnungssystem

TYP:	Automatisch
BEARBEITUNG:	Pulverbeschichtung
FÖRDERER:	Einzel
GRÖÖE (HxBxL):	1.900 x 220 x 220 mm
GEWICHT:	25 kg





Beispiel für eine manuelle Anlage



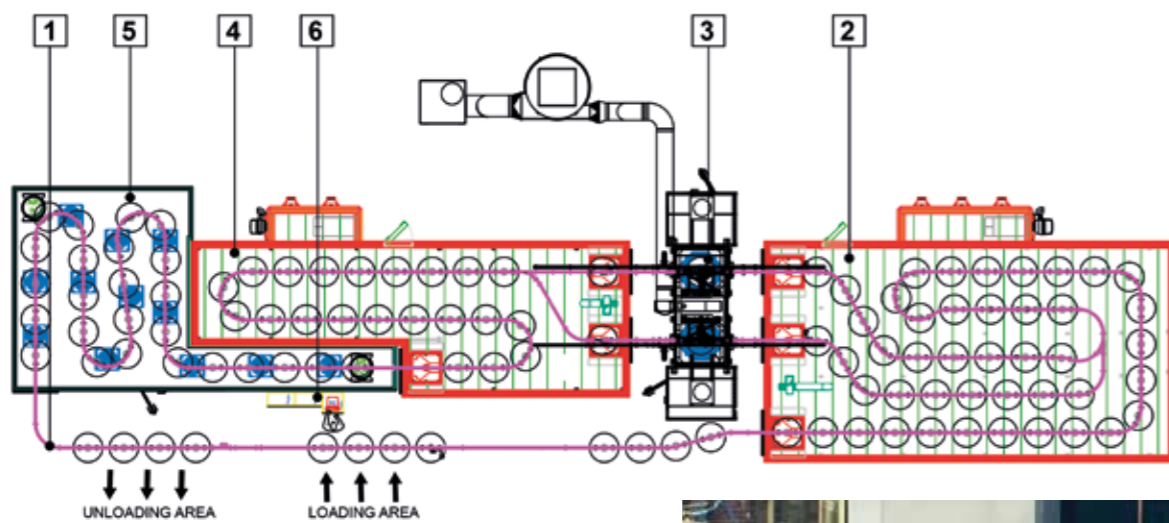
- 1 - Manueller Förderer
- 2 - Kammervorbehandlung, 6 Stufen
- 3 - Frischwasseraufbereitung: Umkehrosmosesystem
- 4 - Kombierter Kammertrockner, Wassertrocknung/Aushärtung
- 5 - Manuelle Lackierkabine + Auftragsgeräte
- 6 - SPS-Steuergerät
- 7 - Manuelle Hochdruckreinigung

TYP:	Manuell
BEARBEITUNG:	Pulverbeschichtung
FÖRDERER:	Manuell
GRÖÖE (HxBxL):	1.700 x 1.200 x 6.500 mm
GEWICHT:	200 kg



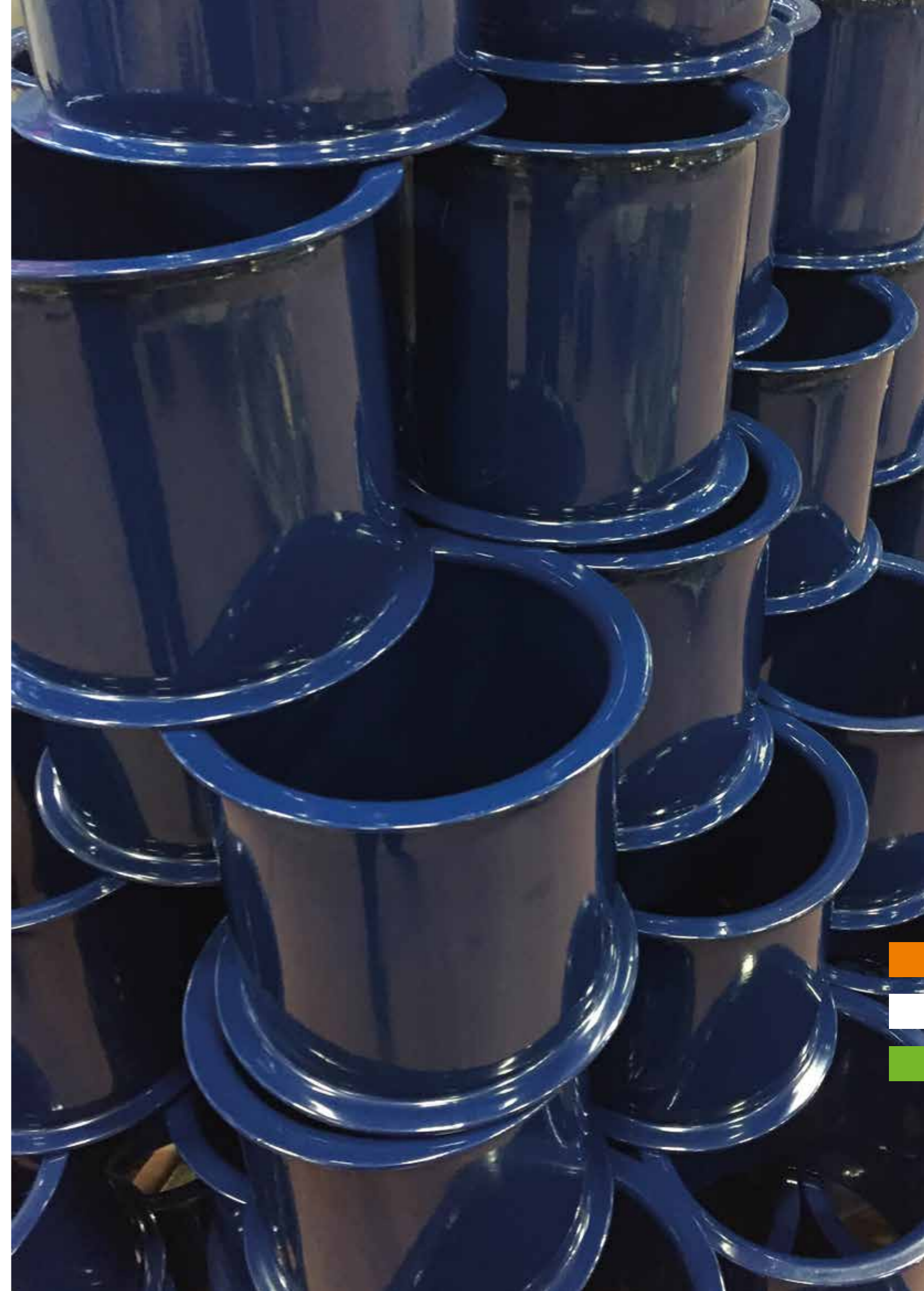


Beispiel einer „Fließbett“-Tauchanlage



- 1 - Schleppkreisförderer
- 2 - Vorwärmofen, Förderertyp
- 3 - „Fließbett“-Pulverbeschichtung
- 4 - Aushärteofen, Förderertyp
- 5 - Zwangskühlzone
- 6 - PC-SPS-Steuergerät

TYP:	Automatisch
BEARBEITUNG:	Pulverbeschichtung
FÖRDERER:	Schleppkreisförderer
GRÖßE (HxBxL):	500 x 850 x 850 mm
GEWICHT:	250 kg





- AABO-IDEAL Hauptsitz und Niederlassungen
- AABO-IDEAL-Vertretungen

Weltweit vertreten



AABO IDEAL
 GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
 +45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com