

Systemy przygotowania powierzchni

Oczyść, Oplucz, Przygotuj

System obróbki wstępnej wykonuje dokładne czyszczenie, płukanie i przygotowanie powierzchni produktów.

Przed rozpoczęciem procesu aplikacji ważne jest dokładne oczyszczenie powierzchni z wszelkich nieczystości, olejów i innych zanieczyszczeń.

Ile etapów i jakie substancje chemiczne powinny być użyte do tego procesu zależy od rodzaju produktów, ich powierzchni oraz wymagań odporności antykorozyjnej.



Rozwiązania energooszczędne i przyjazne dla środowiska

Celem systemu obróbki wstępnej jest oczyszczenie powierzchni, zapobieganie korozji i zwiększanie przyczepności farby przez obróbkę powierzchni np. odtłuszczenie alkaliczne / kwasowe, fosforan żelaza lub cynkowy.

Aby osiągnąć optymalny wynik końcowy, system przygotowania zostaje dokładnie zaprojektowany odpowiednio do materiału i rodzaju powierzchni produktów. Zawsze to zapewniamy. Dodatkowo musimy się również dostosować to samego procesu obróbki wstępnej.

Ponieważ mamy wieloletnie doświadczenie w branży obróbki powierzchni, wiemy ile etapów w procesie i które substancje chemiczne powinny być stosowane do uzyskania najlepszego efektu końcowego.

Oferujemy trzy różne systemy do obróbki wstępnej: przelotowy tunel natryskowy, natryskowa komora wieloprotocowa oraz wstępna obróbka przez zanurzenie.

Skontaktuj się z nami i dowiedz się, które rozwiązanie jest najlepsze dla Twojego produktu lub rodzaju powierzchni.



we
know
how



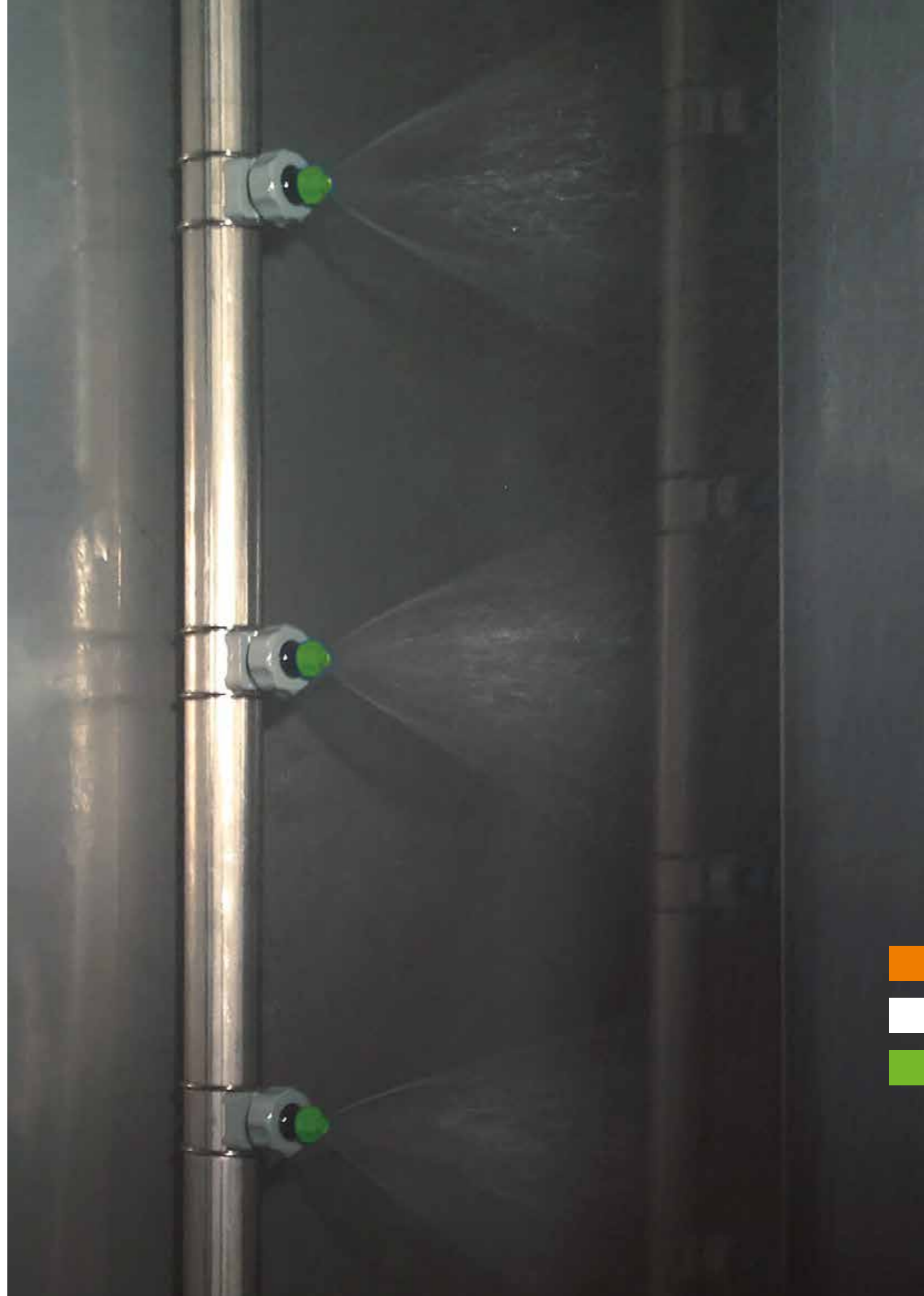
Tunel

Podczas wstępnej obróbki natryskowej w tunelu – produkt przechodzi przez poszczególne procesy, zapewniając szereg kroków w chemicznym przygotowaniu powierzchni przed procesem aplikacji. Poszczególne strefy są specjalnie zaprojektowane dla każdego rodzaju produktu lub powierzchni.

Projekt obróbki wstępnej w tunelu jest dostosowywany specjalnie do danego produktu, co decyduje o liczbie i długości wymaganych stref. Brane pod uwagę również zalecane temperatury i materiały konstrukcji tunelu oraz zbiorników.

Wszystkie tunele systemów obróbki wstępnej AABO-IDEAL są izolowane, aby zapobiec kondensacji i zmniejszyć straty ciepła. Zmniejsza to również poziom hałasu. Zgodnie z dostępem możliwe jest ogrzewanie olejem, gazem, wodą, parą lub elektrycznością.

- Każdy etap procesu posiada zbiornik
- Wszystkie silniki pomp są w 100% zgodne ze standardem IEC
- Dysze z tworzywa sztucznego z klipsami zaciskowymi
- Strefy ocieku zawsze o adekwatnej długości
- System kaskadowy pozwala na oszczędność wody





Komora wieloprocusowa

Komora wieloprocusowa jest kompaktowym systemem natryskowym. System oferuje jeden lub więcej zabiegów w tej samej komorze. Zaprojektowaliśmy i dostarczyliśmy system zawierający 10 procesów w jednym systemie komorowym.

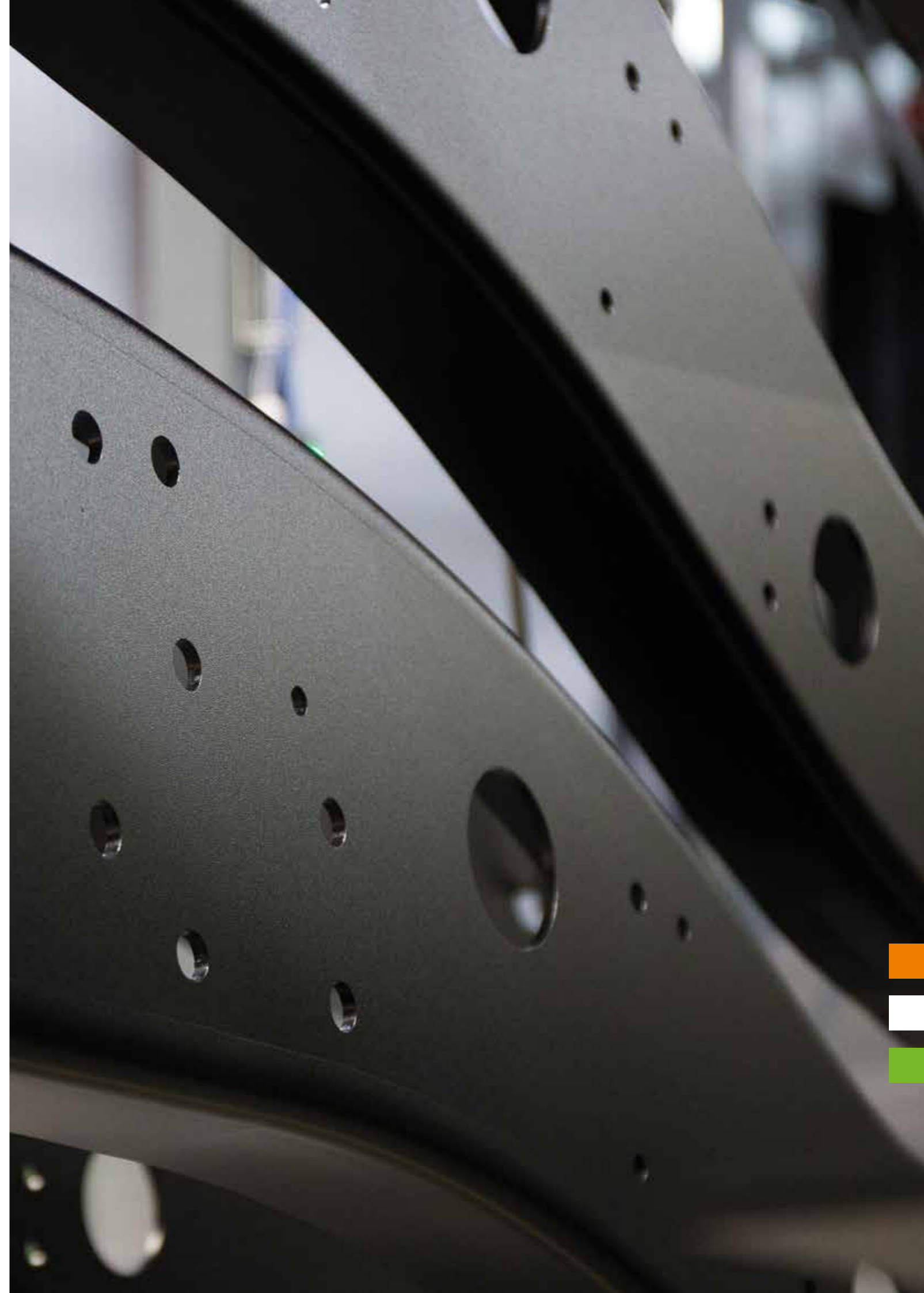
Mamy dwa systemy do konstrukcji rur/dysz rozpylających: W jednym systemie produkt stoi nieruchomo, natomiast rury są przesuwane oscylacyjnie podczas procesu mycia.

W drugim systemie cała komora jest wypełniona wieńcami dysz, oddalonymi od siebie o około 700 mm. Oscylują trawery z produktami. Uzyskuje się w ten sposób system o znacznie wyższej wydajności.

Oba typy systemów mogą być zgodnie z wymaganiami ogrzewane olejem, gazem, wodą, parą lub elektrycznością.



- 2 różne konstrukcje systemów natrysku
- Wszystkie silniki pomp są w 100% zgodne ze standardem IEC
- Dysze z tworzywa sztucznego z klipsami zaciskowymi
- System kaskadowy pozwala na oszczędność wody
- Drzwi obsługiwane automatycznie lub ręcznie





Zanurzenie

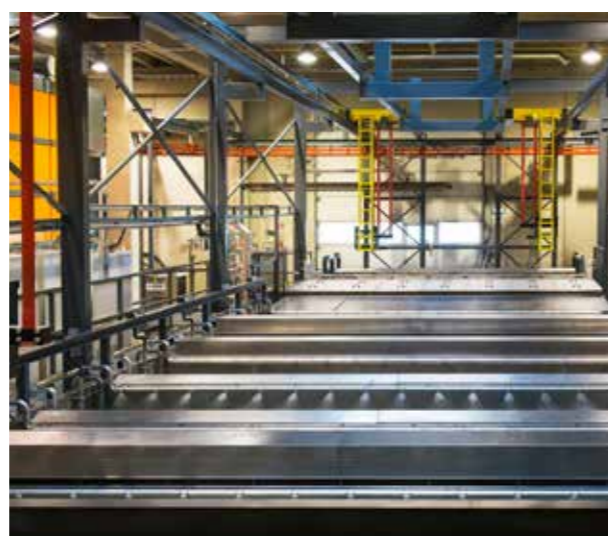
Obróbka wstępna przez zanurzenie to proces przeznaczony dla dużych produktów lub detali bardzo skomplikowanych, a także dla linii ręcznych o niewielkim wolumenie produkcji.

Jeśli geometria produktu, np. w przemyśle motoryzacyjnym jest złożona i system natryskowy nie może dotrzeć do wszystkich zakątków powierzchni, tego rodzaju obróbka wstępna jest najlepszym wyborem.

Projekt system wstępnej obróbki w zbiornikach przez zanurzenie jest zawsze dostosowywany do produktu i założonej technologii. Decyduje to o liczbie i długości wymaganych procesów jak i odpowiednich materiałach urządzeń i właściwej temperatury poszczególnych kroków.

Możliwe jest ogrzewanie olejem, gazem, wodą, parą lub elektrycznością.

- Przeznaczony do dużych produktów i / lub małych ich ilości
- Wysoka efektywność przy niskim zużyciu kW
- Systemy płukania przed i po
- Minimalne zużycie wody, energii i chemikaliów
- System kaskadowy pozwala na oszczędność wody





Podstawowe informacje

DYSZE

Dysze mocowane na klipsach są wykonane z tworzywa sztucznego. Można je łatwo regulować i demontować bez użycia narzędzi. Czyszczenie można przeprowadzić zewnętrznie. Instalujemy również dysze typu „Memory Nozzles”, oba typy można bardzo łatwo ustawić i wymienić.

POMPY

Wszystkie pompy są testowane i certyfikowane zgodnie z kontrolą jakości AABO-IDEAL. Są one zamontowane pionowo w zbiornikach i zanurzone w cieczy.

STREFY POŚREDNIE

Zapewniamy schody, drzwi i oświetlenie dla wszystkich stref pośrednich, a także „antypoślizgowe” przejście nad wszystkimi zbiornikami. Zapewniamy bardzo łatwy dostęp, dzięki temu obsługa systemu jest bezpieczna.

WYCIĄG

Unikalne opracowane uszczelnienie poprzez wentylację chroni przenośnik przed parą. To o wiele lepsze rozwiązanie niż klasyczne szczotki, które ulegną zużyciu i są zawsze źródłem zanieczyszczeń.

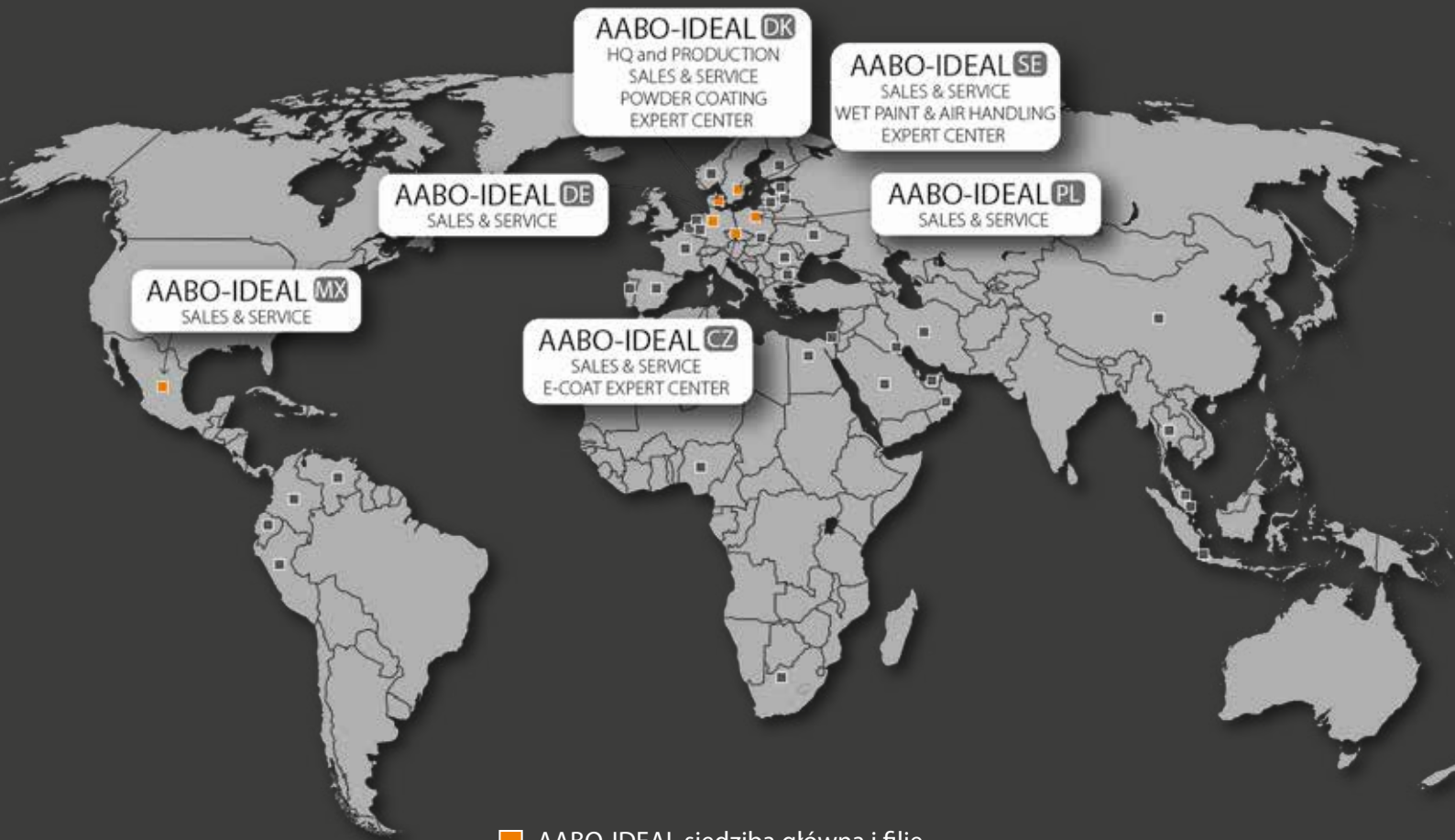
IZOLACJA

Kompletna izolacja wełną mineralną od zewnątrz tunelu i zbiorników pokryta stalowymi panelami malowanymi proszkowo, jest naszym standardowym rozwiązaniem. Dzięki tej konstrukcji straty energii i hałas linii są minimalne. Oferujemy również opcję wykończenia zewnętrznego ze stali nierdzewnej lub konstrukcji ocynkowanej.

SYSTEM KASKADY

Aby zminimalizować zużycie wody płuczącej jest prowadzona przez linię w systemie odwróconej kaskady. Nasze systemy składają się z minimum dwóch, lub często nawet trzech/czterech procesów płukania.





- AABO-IDEAL siedziba główna i filie
- AABO-IDEAL agenci

Reprezentowany na całym świecie



AABO IDEAL
GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com