



# Tork- och härdugnar

# Ugnar för olika ändamål

AABO-IDEAL-ugnar är konstruerade för att hantera ett brett spektrum av olika uppgifter:

- Vattentorkning
- Förvärmning av arbetsstycken
- Torkning av färg
- Härdning av pulverlack
- Härdning av våt färg
- Teknisk värmebehandling
- Ytbehandling med hög temperatur

Våra ugnar värms upp med:

- Gas
- Elektricitet
- Olja
- Het vatten

AABO-IDEAL har mer än sex decenniers erfarenhet av att tillverka industriella lösningar för ytbehandling och genom åren har vi levererat många ugnar.

För optimal energieffektivitet är alla våra ugnar konstruerade och producerade med den senaste tekniken.

Varje projekt har analyserats grundligt enligt vår kunds krav, vilket alltid säkerställer en skräddarsydd, högpresterande och miljövänlig lösning.

På dessa sidor kommer du att finna teknisk information och exempel på AABO-IDEAL:s ugnar.

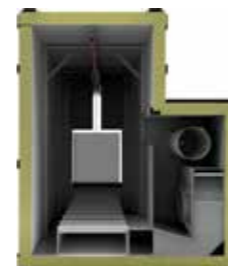


## Energieffektiva och miljövänliga lösningar

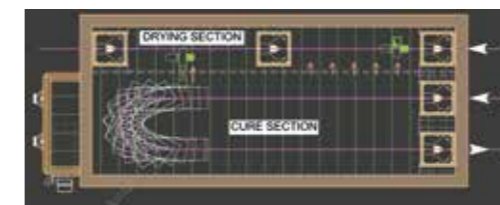
AABO-IDEAL erbjuder följande lösningar som en del av vårt ugnssortiment:

- "Kombinerad ugn"-princip.
- "Flytande" innerkammare med så få överliggande upphängningspunkter som möjligt.
- Avloppsånga från härdningsugn återvinns för vattentorkning.
- Optimerad förbrännings- och ventilationsenheter.
- Optimerad intern värmekonvektion.
- Alla motorer efterlever IEC-standarder.
- Frekvensstyrning av motorer.
- Optimal isoleringstjocklek efter processtemperatur.
- Värmeåtervinningssystem.

DIREKT UPPVÄRMNING



INDIREKT UPPVÄRMNING



- "Kombinerad ugn"-princip.
- Lagerstrukturerad isolering: 0-100°C 100mm  
100-250°C 200 eller 310mm  
250-550°C 450mm
- "Flytande" kärna med mycket få kontaktpunkter.
- Värmekällor: Gas - direkt / indirekt  
Oil - indirekt  
Elektricitet
- Konvektionsugnar och ugnar med infravärme.
- Möjlighet till byte av isolering.
- Optimal luftfördelning i hela ugnen.
- Optimal användning av energi.
- Optimal värmeöverföring.
- Värmeinjektion från botten eller sidan.
- Alla motorer efterlever IEC-standarder.
- Modulär konstruktion.

we know how



## Tunnelugnar

Produkterna passerar genom ugnen, antingen med ett kontinuerligt flöde eller med hjälp av Power & Free-conveyor med stoppfunktion.

Hög luftvolymcirkulation säkerställer snabb och mycket effektiv värmeöverföring till produkten och kraftfulla fläktar fördelar den uppvärmda luften. Denna teknik optimerar processen.



- 1 A-ugn
- 2 dörrugn
- 3 "Slussugn"



- Lämplig för halv- eller helautomatiska transportörsystem
- Tillgängliga för användning vid flera temperaturpunkter – upp till 250° C
- Konvektionsprincip
- Direkt eller indirekt uppvärmning
- Tillgängliga som: A-ugn, "slussugn", dörrugn





## Kammarugnar

Den här typen av ugn används vanligen för manuella linjer eller Power & Free-linjer med hög kapacitet.

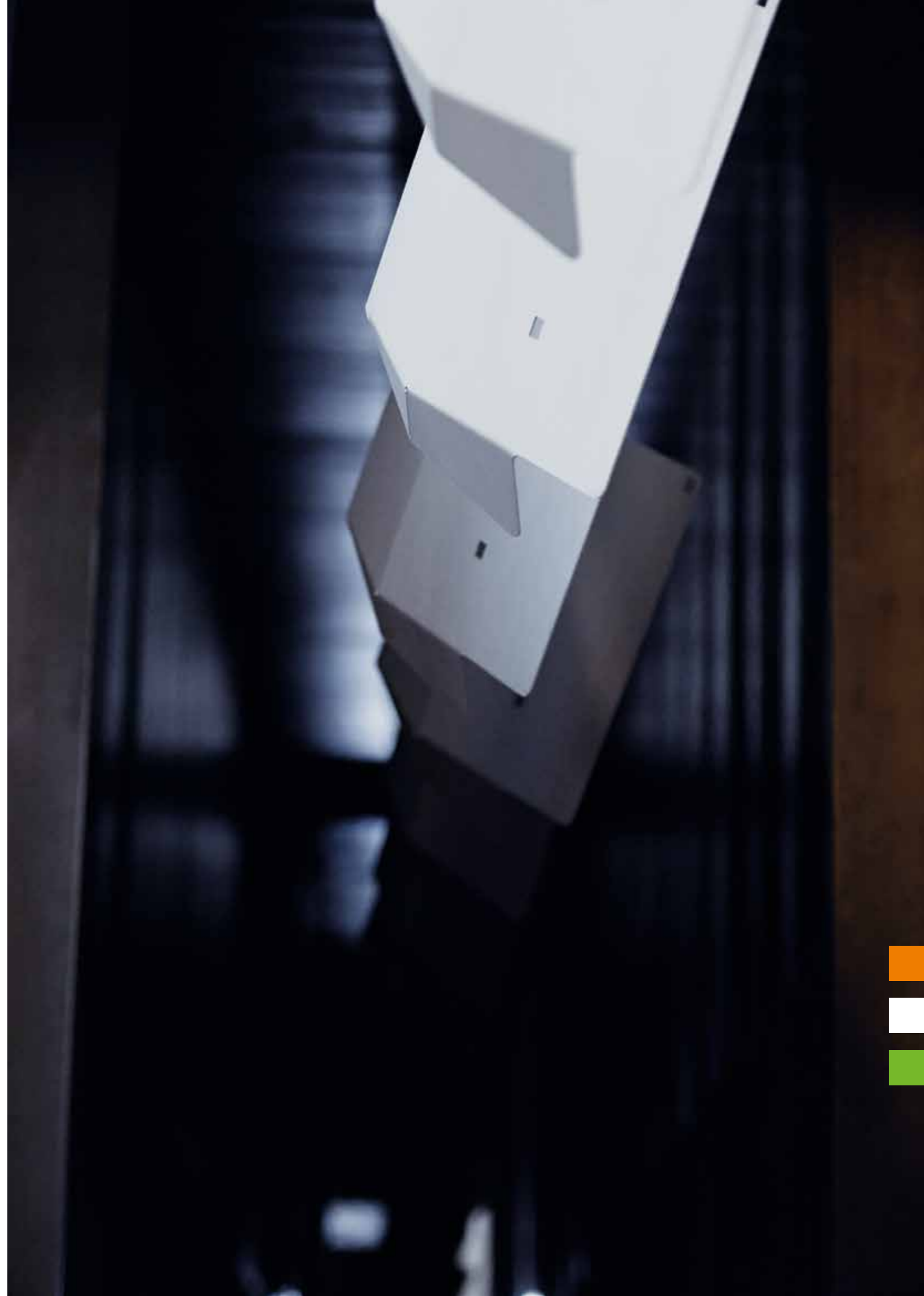
En speciell typ av kammarugn används i ett traversdrivet system, där produkterna förs in i ugnen vertikalt med hjälp av travers.

Kammarugnar är konvektionsugnar som säkerställer effektiv vämeöverföring till produkten.

Det kraftfulla fläktarna fördelar den uppvärmda luften genom kanaler som löper längs hela ugnen.



- Lämplig för manuella eller Power & Free-conveyorsystem
- Kan användas som fristående enheter
- Tillgängliga för användning vid flera temperaturpunkter – upp till 550° C
- Konvektionsprincip
- Direkt eller indirekt uppvärmning
- Tillgängliga som: Dörrugn





## Doppugnar

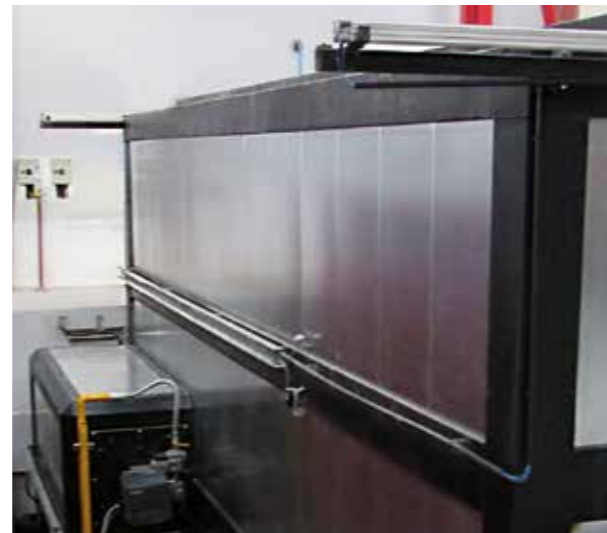
En doppugn används vanligen för manuella eller automatiska traverssystem, där doppvärmebehandling krävs under ytbehandlingsprocessen.

AABO-IDEAL:s doppugnar finns tillgängliga för flera olika temperaturnivåer. Det innebär att våra ugnar finns tillgängliga med en rad olika isoleringslager och konstruktioner:

0 - 100° C	: 100 mm
100 - 250° C	: 200 eller 310 mm
250 - 550° C	: 450 mm

Doppugnarna är utformade som en "flytande" inre kärna som är upphängd med så få kontaktpunkter som möjligt till den bärande yttre konstruktionen. Detta minimerar utvecklingen av en värmebrygga. För att säkerställa optimal energianvändning är alla doppugnar baserade på konvektionsprincipen.

- Lämplig för manuella eller automatiska traverssystem
- Tillgängliga för användning vid flera temperaturpunkter – upp till 250° C
- Konvektionsprincip
- Direkt eller indirekt uppvärmning
- Tillgängliga som: Dörrugn





## Högtemperaturugnar

Denna typ av ugn kan konstrueras som en tunnel- eller kammarugn. Den är tillverkad av rostfritt stål med mycket liten utvidningskoefficient.

Stommen består av kraftiga ramar tillverkade i mjukt stål på vilka de kassetterna i rostfritt stål är placerade i en hållare som gör att hela ugnens insida kan röra sig fritt för att undvika att ugnen skadas till följd av expansionen.

Högtemperaturugnar tål en drifttemperatur på upp till 550° C.

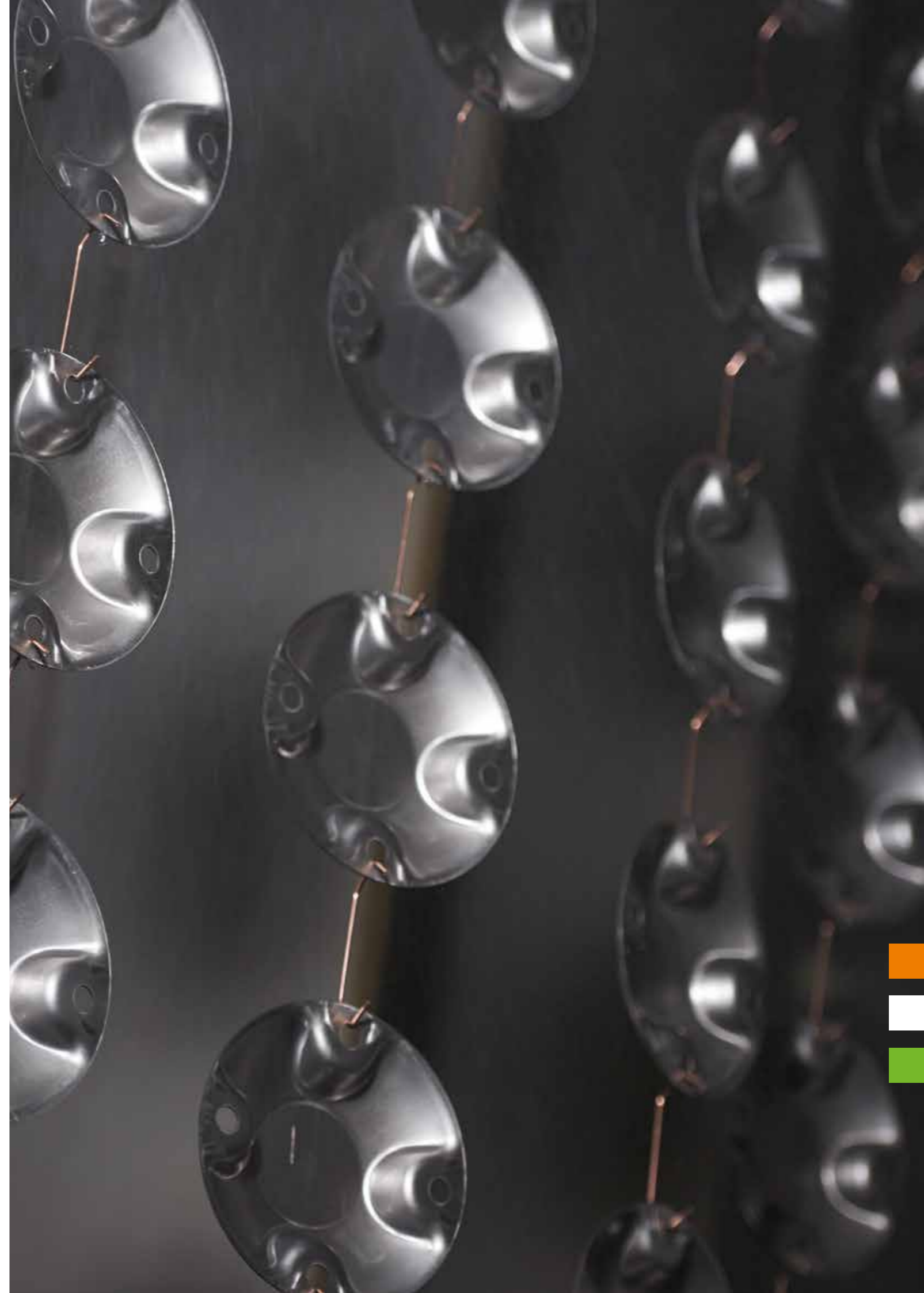


- Tillgängliga för användning vid flera temperaturpunkter – upp till 550° C

- Konvektionsprincip

- Direkt eller indirekt uppvärmning

- Tillgängliga som: Kammarugn





- AABO-IDEAL huvudkontor och filialer
- AABO-IDEAL agenter

# Representerad över hela världen



**AABO IDEAL**  
GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg  
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com