

Fördersysteme



Förder- systeme

AABO-IDEAL ist auf viele unterschiedliche Transportsysteme spezialisiert:

- Decken- und Bodensysteme:
(manuell/halbautomatisch/automatisch)
 - basierend auf einem Einzelförderer
 - basierend auf einem Schleppkreisförderer
 - basierend auf einem manuellen Förderer
- Kransysteme
(manuell/halbautomatisch/automatisch)
- Fördersysteme mit Regalwagen

Alle Fördermotoren sind frequenzgeregelt und entsprechen den IEC-Normen.



Energieeffiziente und umweltfreundliche Lösungen

AABO-IDEAL verfügt über eine umfassende Erfahrung im Warentransport innerhalb von Bearbeitungsanlagen mit verschiedenen Arten von Fördersystemen.

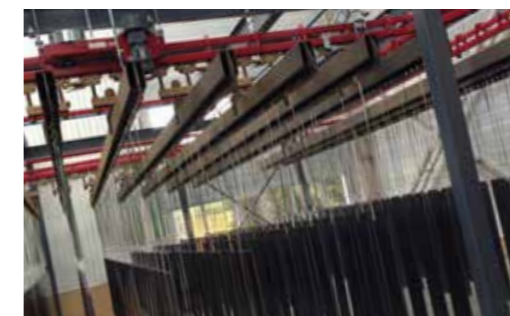
Förderer werden stark beansprucht und wir bieten sehr robuste Systeme, die so ausgelegt sind, dass sie ein Minimum an Wartung erfordern.

Während des Planungsprozesses einer Bearbeitungsanlage kann der logistische Aspekt oft genauso wichtig sein wie der technische Aspekt – oder in einigen Fällen sogar wichtiger als der technische.

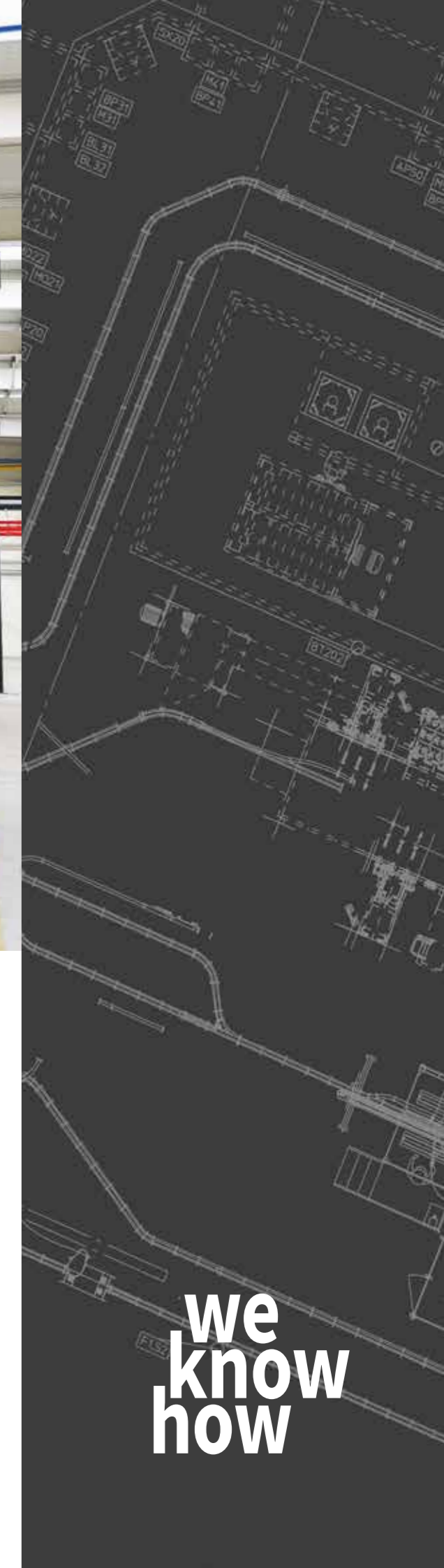
AABO-IDEAL verfügt über mehr als sechs Jahrzehnte Erfahrung in der Herstellung von industriellen Lösungen für die Oberflächenbehandlung und hat im Laufe der Jahre eine Vielzahl von Fördersystemen geliefert.

Jedes Projekt wurde sorgfältig gemäß den Anforderungen unserer Kunden analysiert, um stets eine maßgeschneiderte, leistungsstarke und umweltfreundliche Lösung zu gewährleisten.

Auf diesen Seiten finden Sie technische Informationen und Beispiele für die Fördersysteme von AABO-IDEAL.



we
know
how





Einzelförderer

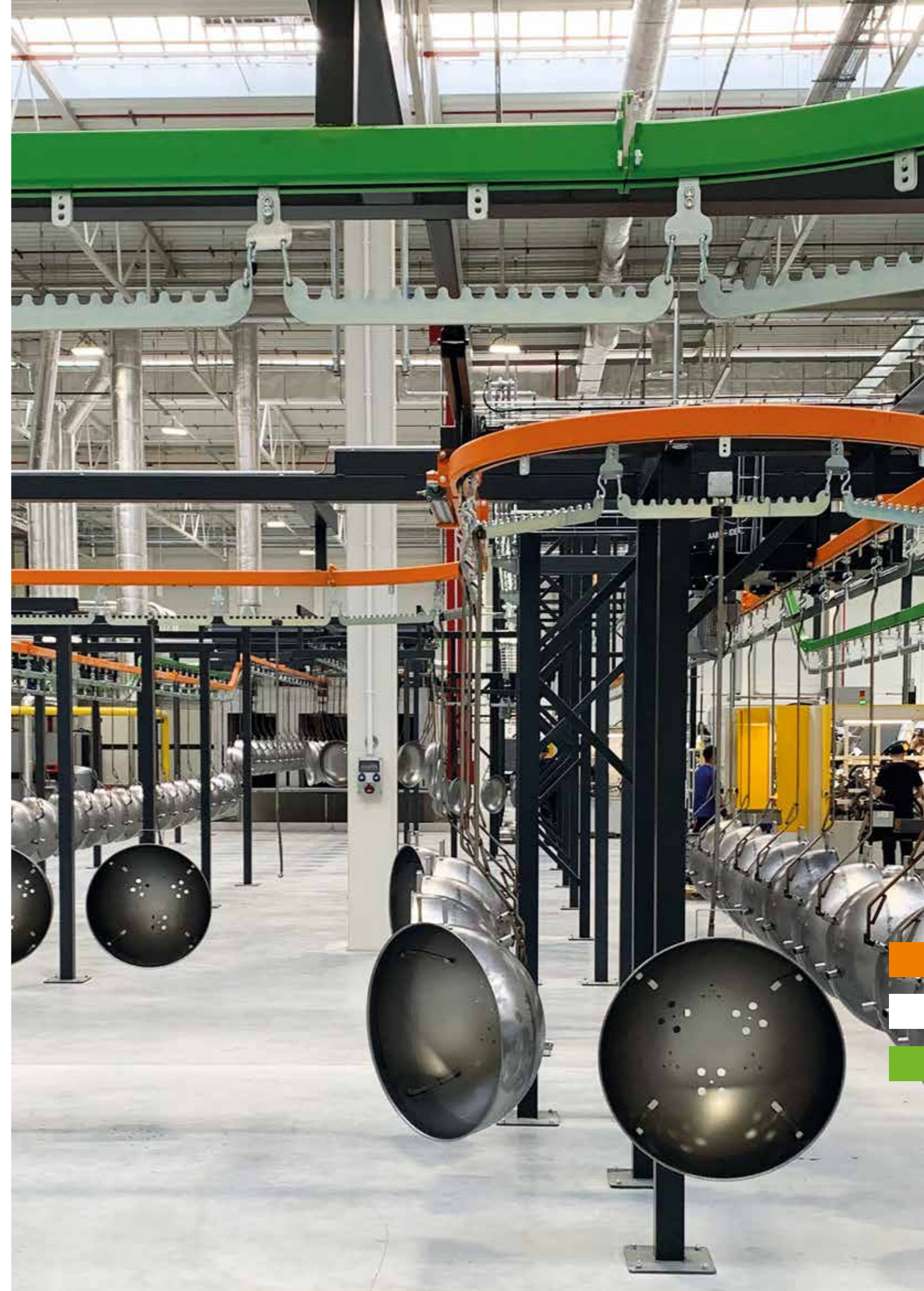
Auf einem Einzelförderer werden die Produkte kontinuierlich durch die Linie befördert, ohne die Möglichkeit des Spurwechsels.

Die Produkte oder Produktteile werden in geeigneten Vorrichtungen an der Kette aufgehängt; eine oder mehrere Antriebseinheiten ziehen sie durch die Linie.

Die Anzahl der benötigten Antriebseinheiten hängt von der maximalen Belastung des Förderers und der Geometrie des gesamten Linienaufbaus ab.

Um Wärmeausdehnung und Verschleiß auszugleichen, sind die Systeme mit pneumatischen Expansionseinheiten ausgestattet.

- Üblicherweise für kontinuierliche, aber variable Prozessgeschwindigkeiten von bis zu 10 Metern/Minute
- Die Kardankette kann sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung laufen
- Kann eine Last von bis zu 100 Kilogramm pro Meter tragen
- Lieferbar in den Teilungen 180 oder 270 mm
- Wassergekühlte Lösungen für Temperaturen bis 450°C
- Vorwärts und rückwärts





Schleppkreisförderer

Ein Schleppkreisförderersystem bietet ein Höchstmaß an Flexibilität. Wir setzen Schleppkreisförderersysteme bei Linien ein, die eine oder mehrere der folgenden Funktionen erfordern:

- Hohe Tragfähigkeit (0-6000 kg oder sehr lange Teile, typischerweise 5-25 m lang)
- Sehr hohe Flexibilität - mehrere Kabinensysteme in der gleichen Linie - mehrere Prozesse etc.
- Be- und Entladung mittels Hebevorrichtung

Jeder Wagen befördert ein oder mehrere Produkte oder Produktteile. Der Wagen fährt in einem offenen „freien“ Profil, und oben befindet sich das Kettenprofil.



- Kann für den Transport von sehr großen, komplexen und/oder schweren Komponenten ausgelegt werden
- Prozessgeschwindigkeit bis zu 8 Meter/Minute
- Die Gehänge können horizontal und vertikal geführt werden
- Jeder Träger kann so programmiert werden, dass er bestimmte Prozessaufgaben durchläuft
- Erhältlich mit Schaltoren, Wendeeinheiten, Wiegeabschnitten und Hubstationen





Manueller Förderer

Dieses Fördersystem basiert auf der manuellen Beförderung der Produkte durch eine Bearbeitungsline. Das System kann mit einer Kette kombiniert werden, die den Wagen durch Teile des Prozesses zieht, entweder schrittweise oder kontinuierlich, wodurch eine halb-automatische Funktion für das manuelle Fördersystem entsteht

Für Gewichte bis zu 2000 kg verwenden wir ein C-Profil, das über die gesamte Linie montiert ist. Für schwerere Produkte und Teile kann ein I-Träger-System zum Einsatz kommen. Das System wird sehr häufig mit Rangierbahnen und Drehvorrichtungen, Hebevorrichtungen und anderen Hilfsmitteln für den Bediener ausgeführt. Dadurch ist es möglich, je nach Produkt und unabhängig von der Prozesszeit unterschiedliche Arbeitsgänge auszuwählen.

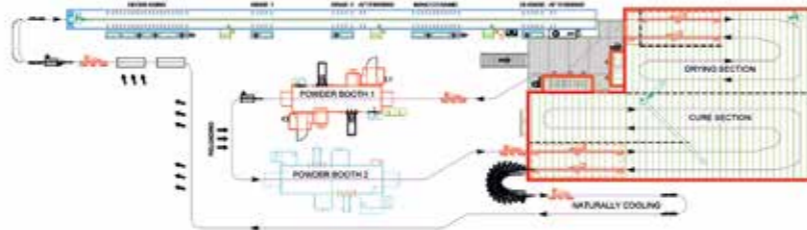
- Wird eingesetzt, wenn kein automatischer Warentransport erforderlich ist
- Für Produktionen mit geringem Kapazitätsbedarf, aber hohen Anforderungen an die Flexibilität
- Für Stückgewichte bis zu 2.000 Kilogramm
- Erhältlich mit Schalttoren, Wendeeinheiten, Wiegeabschnitten, Hubvorrichtungen, Pufferbahnen und Seitentransportvorrichtungen
- Sehr flexible und einfache Transportlösung



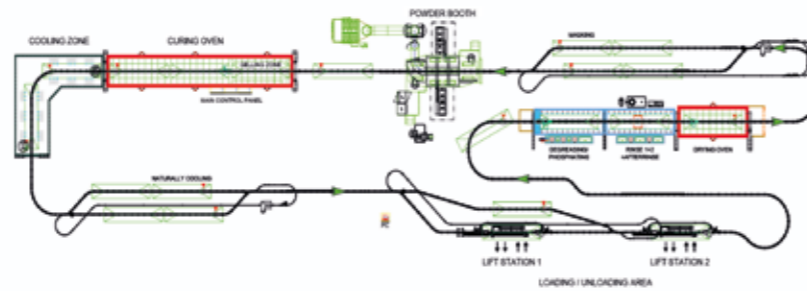


Fördersysteme:

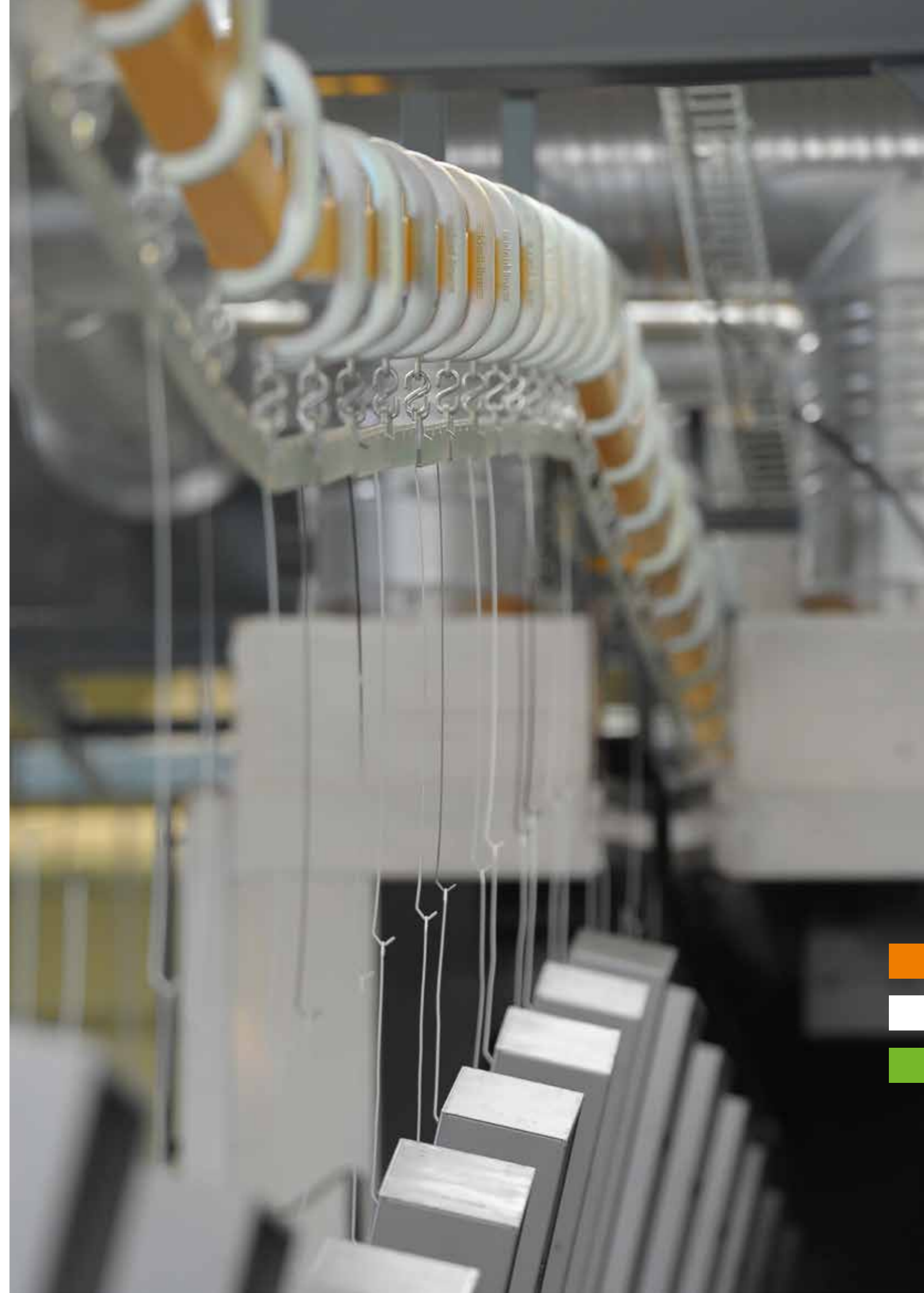
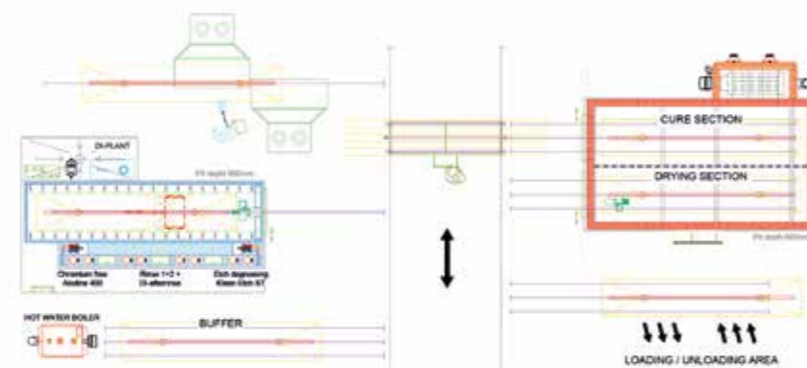
EINZELFÖRDERER



SCHLEPPKREISFÖRDERER



MANUELLER FÖRDERER





- AABO-IDEAL Hauptsitz und Niederlassungen
- AABO-IDEAL-Vertretungen

Weltweit vertreten



AABO  IDEAL
GROUP

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com