

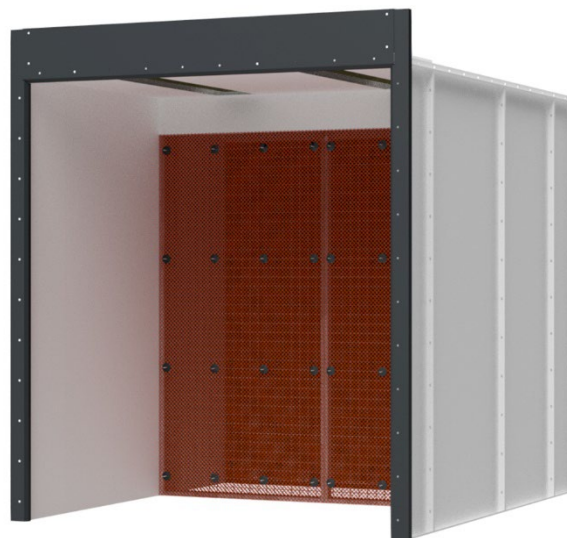
EKOLOGICZNA KABINA APLIKACYJNA 2000

Ekologiczna kabina aplikacyjna 2000 wyposażona jest w dwustopniowy system filtracji, w którym standardem są filtry CI. Dostępnych jest pięć różnych typów filtrów CI. Ekologiczna kabina aplikacyjna jest ekonomiczna przy jednoczesnej minimalnej emisji cząstek stałych. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu standardowych i wysokowydajnych filtrów CI na pierwszym etapie procesu filtracji, które oddzielają duże cząstki rozpylonej farby.

Mogą one osiągnąć separację na poziomie 90-98% w zależności od rodzaju farby.

Drugi etap filtracji wykorzystuje filtr Eurosupra II wychwytyjący wszelkie pozostałe cząstki.

Ten drugi etap osiąga 90-98% separacji, również w zależności od rodzaju farby. Ostatecznie w powietrzu pozostaje tylko minimalna ilość cząstek stałych.



Oba filtry są łatwo dostępne dzięki dodatkowym drzwiczkom serwisowym. Łatwo zauważyć o ile szybsza jest wymiana filtrów w ekologicznej kabinie aplikacyjnej 2000 w porównaniu z innymi konwencjonalnymi kabinami lakierniczymi.

W wielu przypadkach ekologiczna kabina aplikacyjna 2000 może zastąpić kabiny wykorzystujące technologię separacji na ścianie wodnej.

Nasze kabiny mają porównywalne współczynniki separacji, ale także niższe koszty serwisowania. LED (klasyfikacja ATEX 3G/strefa 2), które zapewniają 700-800 luksów na wysokości roboczej.

Oprawy oświetleniowe LED są wpuszczone w sufit szafy i zlicowane z nim za pomocą szkła ochronnego.

Składające się z modułowych sekcji kabiny można dostosować do indywidualnych potrzeb klienta, w tym:

- Kabina podniesiona (obszar roboczy)
- Szyna transportowa
- Przenośnik przelotowy z otworem do regulacji elementów z boku kabiny
- Kabina pogłębiona (obszar roboczy) z zakrytym frontem, drzwiami i filtrem wlotu powietrza.

Sekcja filtra HE (o wysokiej wydajności)

Tam, gdzie wymagane są wyjątkowo wysokie współczynniki separacji, np. w obszarach przemysłowych lub mieszkalnych o dużym zagęszczeniu, ekologiczna kabina aplikacyjna 2000 może być wyposażona w dodatkowy stopień filtracji.

Sekcja filtra HE wyposażona jest w drzwiczki serwisowe do szybkiego i łatwego serwisowania filtra, a także w wysokiej jakości układ filtracyjny zapewniający bardzo wysoką separację.

Wentylator wyciągowy

Wentylator wyciągowy nie wchodzi w skład dostawy. Należy go wybrać z oddzielnej specyfikacji produktu i dostosować do przepływu powietrza i spadku ciśnienia w rzeczywistej instalacji.

Przepływ powietrza podany w tabeli jest zgodny z normą EN 12215 dla malowania ręcznego. Prędkość powietrza w otworze kabiny powinna wynosić 0,5 m/s.

Różnica ciśnień nad czystymi filtrami

Filtr 1 = 4 Pa

Filtr 2 = 10-13 Pa

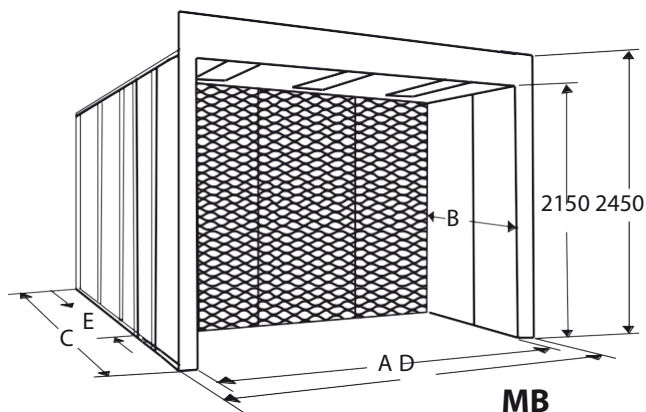
Filtr 3 = 125 Pa

Końcowy spadek ciśnienia

Filtr 1 = 125 Pa

Filtr 2 = 125 Pa

Filtr 3 = 250-300 Pa



Typ	Pomiar w [mm] zgodnie z wykresem.					Recykulacja [m ³ /s]	Oświetlenie		
	A	B	C	D	E		Liczba mocowań	Wyjście [lm] każdy	Strefa klasyfikacji
MB-200	2000	1400	2650	2200	1200	1,7	2	5000lm	Strefa 2
MB-240	2400	1400	2650	2600	1200	2,1	3	5000lm	Strefa 2
MB-300	3000	1400	2850	3200	1400	2,6	3	5000lm	Strefa 2
MB-340	3400	1400	2850	3600	1400	2,9	4	5000lm	Strefa 2
MB-400	4000	1400	2850	4200	1400	3,4	4	5000lm	Strefa 2
MB-440	4400	1400	2850	4600	1400	3,8	5	5000lm	Strefa 2
MB-500	5000	1400	2850	5200	1400	4,3	5	5000lm	Strefa 2