

## ECO-SPRITZKABINE 2000

Die ECO-Spritzkabine 2000 verfügt über ein zweistufiges Filtersystem, bei dem standardmäßige CI-Filter eingesetzt werden. Es sind fünf Typen von CI-Filtern erhältlich.

Der Einsatz von Standard- und Hochleistungs-CI-Filtern in der ersten Filtrationsstufe garantiert einen wirtschaftlichen Betrieb. Der Großteil des Oversprays wird erfasst.

Abhängig vom verwendeten Lack wird eine Abscheidung von 90-98% erreicht. In der zweiten Filtrationsstufe wird der Eurosupra-II-Filter eingesetzt, der die restlichen Partikel auffängt.

Auch in diese Stufe wird eine Abscheidung von 90-98% erreicht, wiederum abhängig vom verwendeten Lack. Nur minimale Partikel verbleiben in der Luft. Beide Filter sind über eine zusätzliche Wartungsklappe leicht zugänglich. Das ermöglicht einen weit schnelleren Filterwechsel im Vergleich zu ähnlichen konventionellen Spritzkabinen.

Die ECO-Spritzkabine 2000 ersetzt durch die vergleichbaren Abscheideraten häufig Spritzkabinen mit Wasserabscheidungstechnologie. Ein zusätzlicher Vorteil sind die niedrigeren Servicekosten.

Die Kabine ist mit LED-Leuchten (ATEX-Klassifizierung 3G/Zone 2) ausgestattet, die 700-800 Lux auf Arbeitshöhe liefern. Die LED-Leuchten sind in die Kabinendecke eingelassen und haben ein bündig abschließendes Schutzglas.

Die Kabinen sind modular aufgebaut und können an die individuellen Bedürfnisse der Kunden angepasst werden:

- Erhöhte Kabine (Arbeitsbereich)
- Transportschiene
- Seitliche Öffnung zum Durchführen des Förderers möglich
- Tiefere Kabine mit geschlossener Front, Türen und einem Lufteinlassfilter.

### **HE (High Efficiency)-Filterbereich**

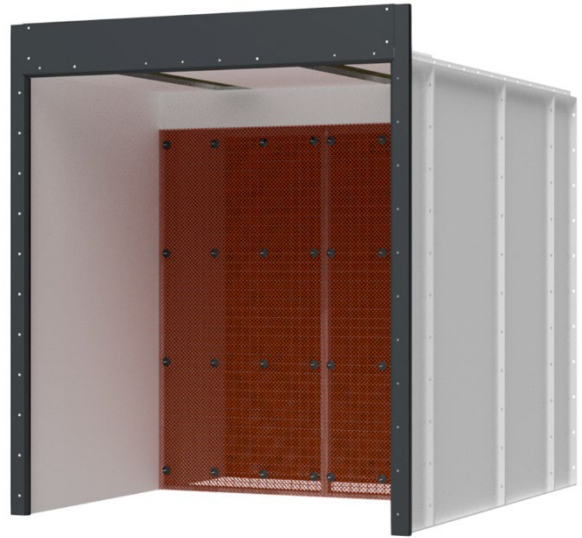
Die ECO-Spritzkabine 2000 kann mit einer dritten Filterstufe ausgestattet werden, welche höhere Abscheideraten und längere Standzeiten der Filter ermöglicht.

Die HE-Filterstufe verfügt über eine Wartungsklappe für eine schnelle und einfache Filterwartung.

### **Abluftventilator**

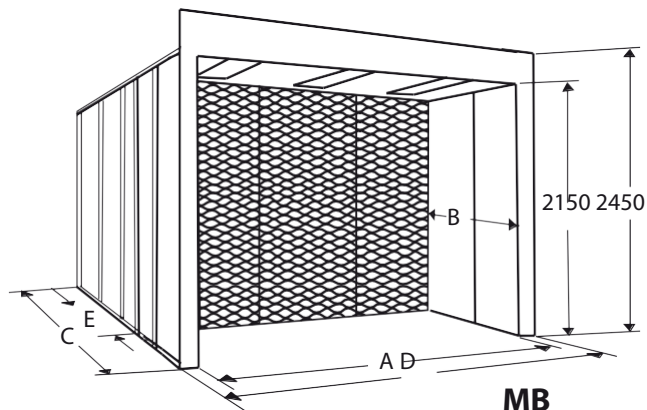
Der Abluftventilator ist nicht im Lieferumfang enthalten. Die erforderliche Abluftmenge kann der beigefügten Tabelle entnommen werden. Der in der Tabelle angegebene Luftdurchsatz entspricht der EN 12215 für manuelle Lackierung. Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung muss 0,5 m/s betragen.

Bitte beachten Sie bei der Auslegung des Ventilators den tatsächlichen Differenzdruck der Rohrleitung. Dieser wird beeinflusst durch Länge, Bögen etc.



### Druckdifferenz der Filter:

Anfangsdruck:  
 Filter 1 = 4 Pa  
 Filter 2 = 10 - 13 Pa  
 Filter 3 = 125 Pa



### Endgültiger Druckabfall

Enddruck:  
 Filter 1 = 125 Pa  
 Filter 2 = 125 Pa  
 Filter 3 = 250-300 Pa

Typ	Maß in [mm] nach dem Diagramm.					Aufn. Luftstrom [m3/s]	Beleuchtung		
	A	B	C	D	E		Anzahl an Armaturen	Leistung [Lm] je	Klassif. Zone
MB-200	2000	1400	2650	2200	1200	1,7	2	5000lm	Zone 2
MB-240	2400	1400	2650	2600	1200	2,1	3	5000lm	Zone 2
MB-300	3000	1400	2850	3200	1400	2,6	3	5000lm	Zone 2
MB-340	3400	1400	2850	3600	1400	2,9	4	5000lm	Zone 2
MB-400	4000	1400	2850	4200	1400	3,4	4	5000lm	Zone 2
MB-440	4400	1400	2850	4600	1400	3,8	5	5000lm	Zone 2
MB-500	5000	1400	2850	5200	1400	4,3	5	5000lm	Zone 2