

Vorbehandlungssysteme

WE KNOW HOW



Reinigen, spülen und vorbereiten

Das Vorbehandlungssystem führt die Reinigung, Spülung und Vorbereitung der Oberfläche der Werkstücke oder Produkte durch.

Vor Beginn des Auftragsprozesses ist es wichtig, dass die Oberfläche gründlich von allem Schmutz, Öl und Verunreinigungen gereinigt wird.

Wie viele Arbeitsschritte und welche Chemikalien für diesen Prozess verwendet werden sollen, hängt von den jeweiligen Werkstücken oder Produkten ab.



Energieeffiziente und umweltfreundliche Lösungen

Der Zweck des Vorbehandlungssystems ist es, Korrosion zu verhindern und die Haftung des Lackes zu erhöhen, indem die Oberfläche z.B. mit alkalischer/säurehaltiger Entfettung, Eisenphosphat, Zinkphosphat oder ähnlichem behandelt wird.

Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, muss das Bearbeitungssystem auf das Werkstück oder das Produkt abgestimmt sein, was wir stets sicherstellen. Das Endergebnis steht in direktem Zusammenhang mit der Qualität des Vorbehandlungsprozesses.

Durch unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Oberflächenbehandlung wissen wir, wie viele Schritte im Prozess ablaufen und welche Chemikalien zur Behandlung Ihres Werkstücks oder Produkts verwendet werden sollten.

Für den Vorbehandlungsprozess bieten wir drei verschiedene Systeme an: Tunnelvorbehandlung, Kammervorbehandlung und Tauchtankvorbehandlung.

Sprechen Sie uns an und finden Sie heraus, welche Lösung für Ihren Werkstück- oder Produkttyp am besten geeignet ist.



**we
know
how**



Tunnel

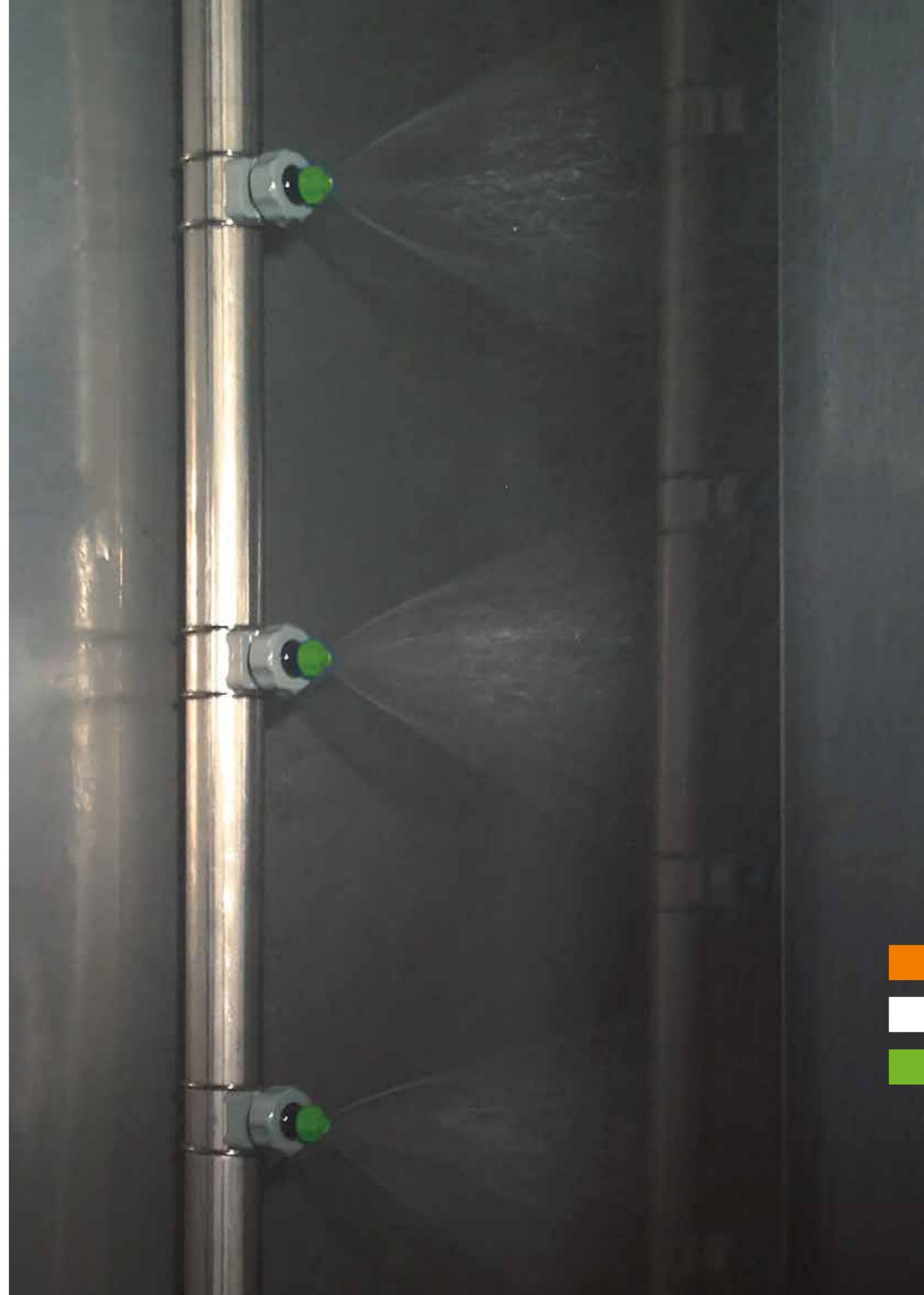
Bei der Sprühvorbehandlung - oder Tunnelvorbehandlung - durchläuft das Produkt einen Tunnel, der eine Reihe von Arbeitsschritten zur Vorbereitung des Produkts für den Auftragsprozess beinhaltet. Diese Schritte sind speziell für jede Art von Werkstück oder Produkt konzipiert.

Die Ausführung der Tunnelvorbehandlung als solche wird dem Produkt entsprechend angepasst und bestimmt die Anzahl und Länge der erforderlichen Schritte. Auch Temperaturen und Materialien werden dabei genauestens berücksichtigt.

Die Vorbehandlungssysteme von AABO-IDEAL sind gegen Kondensation und Wärmeverlust isoliert. Die Beheizung erfolgt durch Öl, Gas, Wasser, Dampf oder Strom, alles auf Anfrage.



- Jeder Prozessschritt besteht aus einem Tank
- Alle Pumpenmotoren entsprechen 100% der IEC-Norm ohne Änderungen
- Schnell aufsteckbare Kunststoffdüsen
- Zwischenzonen für das Abtropfen
- Gegenstromkaskadensystem zur Wassereinsparung





Kammer

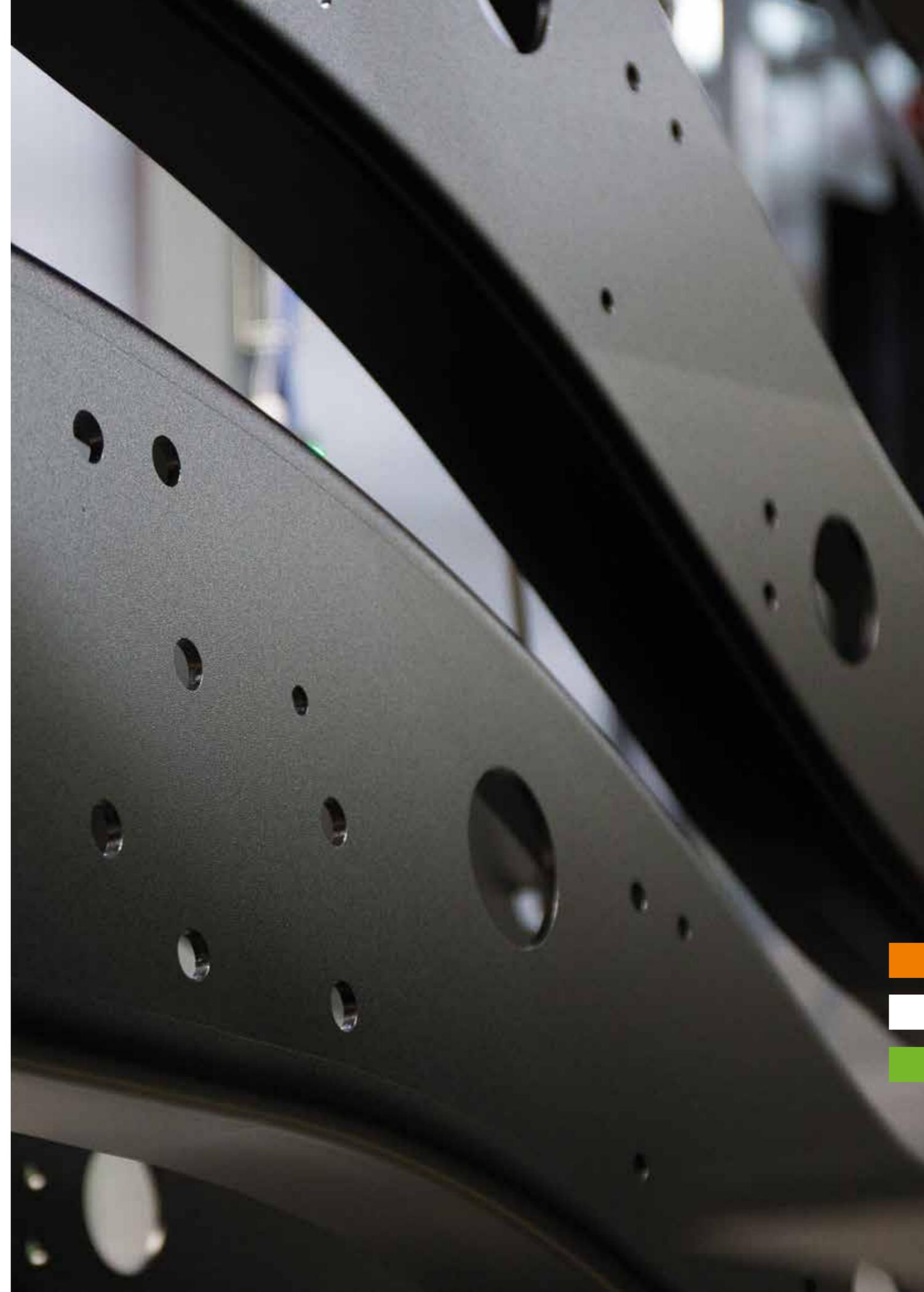
Die Kammervorbehandlung ist ein kompaktes System zur Sprühbehandlung. Das System bietet eine oder mehrere Behandlungen in derselben Kammer an. Wir bieten ein System mit bis zu 10 Behandlungen in einem Kammer-system an.

Wir verfügen über zwei Systeme für den Sprührohrbau: In einem System steht das Produkt still und die Leitungen werden beim Sprühen bewegt.

Das andere System benötigt mehr Flüssigkeit, da die Kammer mit Leitungen im Abstand von ca. 700 mm gefüllt wird und sich die Werkstücke hin und her bewegen. Dadurch wird auch in einer Kammervorbehandlung eine Hochleistungslinie erreicht.

Die Beheizung beider Systeme erfolgt durch Öl, Gas, Wasser, Dampf oder Strom, alles auf Anfrage.

- 2 verschiedene Sprührohrbausysteme
- Alle Pumpenmotoren entsprechen 100% der IEC-Norm ohne Änderungen
- Schnell aufsteckbare Kunststoffdüsen
- Gegenstromkaskadensystem zur Wassereinsparung
- Automatisch oder manuell betätigte Türen





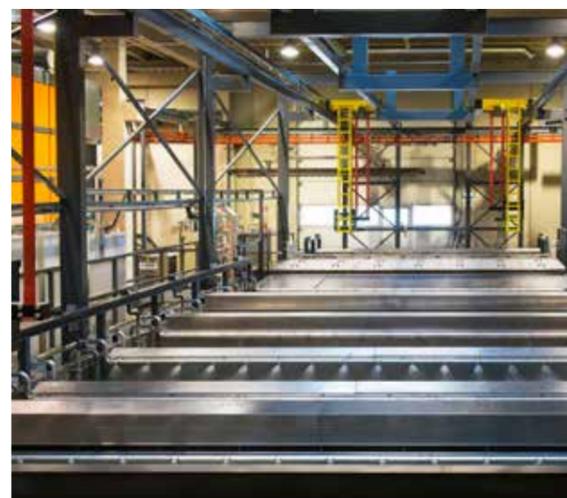
Tauchtank

Die Tauchtankvorbehandlung ist ein System für große Werkstücke oder Produkte, aber auch für Produktionen mit kleinen Mengen oder begrenztem Platz.

Wenn die Geometrie des Produkts komplex ist, wie z.B. in der Automobilindustrie, und ein Sprühsystem nicht alle Bereiche der Oberfläche erreichen kann, ist diese Art der Vorbehandlung die beste Wahl.

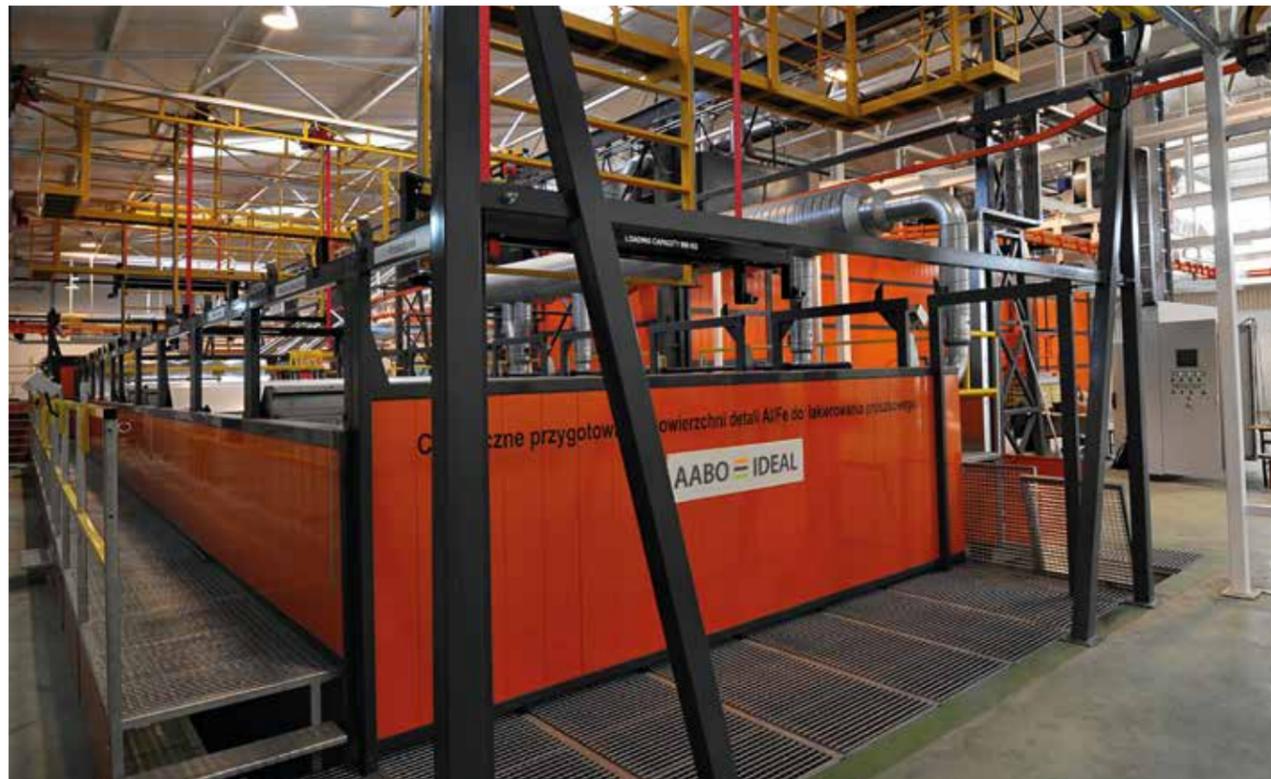
Die Ausführung der Tauchtankvorbehandlung als solche wird dem Produkt entsprechend angepasst und bestimmt die Anzahl und Länge der erforderlichen Schritte. Auch Temperaturen und Materialien werden dabei genauestens berücksichtigt.

Die Beheizung erfolgt durch Öl, Gas, Wasser, Dampf oder Strom, alles auf Anfrage.



- Geeignet für große Werkstücke und/oder kleine Mengen
- Hohe Zirkulation bei niedrigem kW-Verbrauch
- Vor- und Nachspülsysteme
- Minimaler Verbrauch von Wasser, Energie und Chemikalien
- Gegenstromkaskadensystem zur Wassereinsparung





Allgemeines und Wesentliches

DÜSEN

Die schnell aufsteckbaren Düsen sind aus Kunststoff und können ohne Werkzeug eingestellt und demontiert werden. Die Reinigung kann von außen erfolgen. Auch Memory-Düsen sind möglich und beide Typen lassen sich leicht austauschen.

PUMPEN

Alle Pumpen sind gemäß der Qualitätskontrolle von AABO-IDEAL geprüft und zertifiziert. Sie werden vertikal in den Tanks montiert und in die Flüssigkeit eingetaucht.

ZWISCHENZONEN

Wir liefern Treppen, Türen und Leuchten für alle Zwischenzonen sowie einen rutschfesten Gang über allen Tanks. Dies macht die Wartung des Systems benutzerfreundlich, sicher und ermöglicht einen einfachen Zugang.

ABZUG

Einzigartig entwickelte Abdichtung durch Belüftung zum Schutz des Förderers vor Dampf. Dies stellt eine bessere Lösung als Bürsten dar, die sich abnutzen und eine Quelle der Kontamination darstellen.

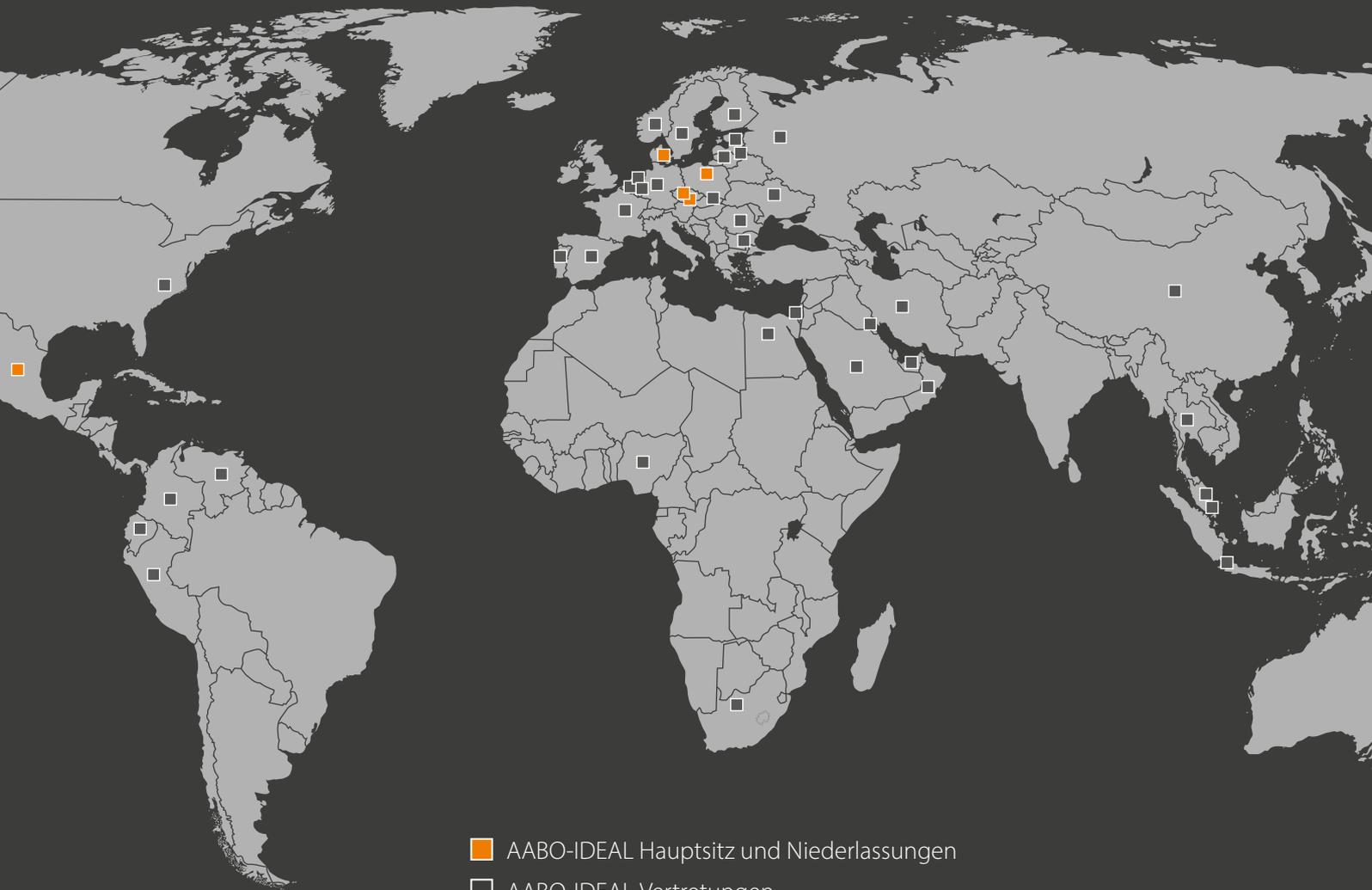
ISOLIERUNG

Unsere Standardlösung verfügt über eine Isolierung mit Mineralwolle und eine Abdeckung mit pulverbeschichteten Stahlkassetten an der Außenseite des Tunnels und der Tanks. Bei dieser Ausführung sind Energieverluste und Geräusche aus der Linie minimal. Wir bieten außerdem die Möglichkeit einer Außenausführung in Edelstahl oder verzinkt.

GEGENSTROMKASKADENSYSTEM

Das Spülwasser wird in einer Gegenstromkaskadenspülung durch die Linie geleitet, um den Verbrauch von Spülwasser zu minimieren. Unsere Systeme bestehen aus mindestens zwei, oft sogar drei Spülschritten.





- AABO-IDEAL Hauptsitz und Niederlassungen
- AABO-IDEAL-Vertretungen

Weltweit vertreten



AABO  IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com