



# Trocken- und Aushärteöfen

WE KNOW HOW

# Öfen für verschiedene Zwecke

Die Öfen von AABO-IDEAL sind für eine Vielzahl unterschiedlicher Funktionen ausgelegt:

- Wassertrocknung
- Vorwärmung der Werkstücke
- Trocknung der Farbe
- Aushärtung der Pulverbeschichtung
- Aushärtung von Nasslackierungen
- Technische Wärmebehandlung
- Hochtemperaturbearbeitung

Die Beheizung unserer Öfen erfolgt durch:

- Gas
- Strom
- Öl

AABO-IDEAL verfügt über mehr als sechs Jahrzehnte Erfahrung in der Herstellung von industriellen Lösungen für die Oberflächenbehandlung und hat im Laufe der Jahre eine Vielzahl von Öfen geliefert.

Für eine optimale Energieeffizienz werden alle unsere Öfen mit modernster Technologie entwickelt und produziert.

Jedes Projekt wurde sorgfältig gemäß den Anforderungen unserer Kunden analysiert, um stets eine maßgeschneiderte, leistungsstarke und umweltfreundliche Lösung zu gewährleisten.

Auf diesen Seiten finden Sie technische Informationen und Beispiele für die Öfen von AABO-IDEAL.

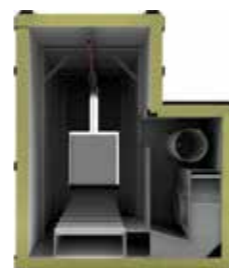


## Energieeffiziente und umweltfreundliche Lösungen

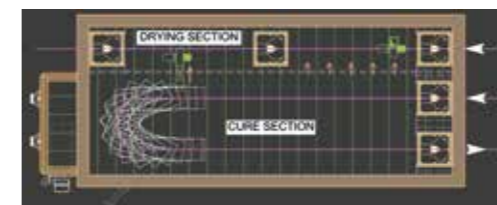
AABO-IDEAL bietet folgende Lösungen als Teil unseres Ofenprogramms an:

- Prinzip „Kombinierter Ofen“.
- „Schwimmende“ Innenkammer mit einem Minimum an Deckenaufhängepunkten.
- Die abgesaugte Wärme aus dem Aushärteofen wird zur Wassertrocknung genutzt.
- Optimierte Verbrennungs- und Lüftungsanlagen.
- Optimierte interne Wärmekonvektion.
- Alle Motoren entsprechen den IEC-Normen.
- Frequenzsteuerung der Motoren.
- Optimale Isolerdicke entsprechend der Prozesstemperatur.
- Wärmerückgewinnungssysteme.

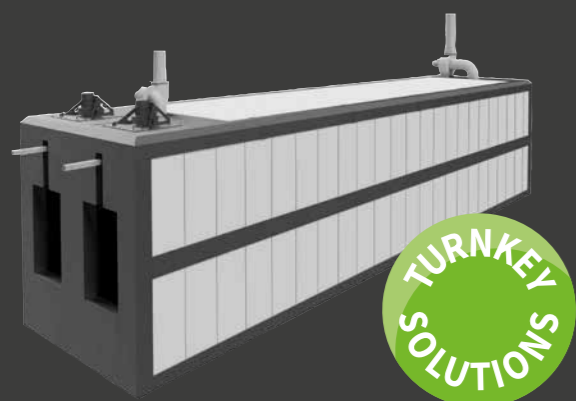
DIREKTE BEHEIZUNG



INDIREKTE BEHEIZUNG



- Prinzip „Kombinierter Ofen“.
- Isolierung mit Schichtstruktur: 0-100°C 100mm  
100-250°C 200 or 310mm  
250-550°C 450mm
- „Schwimmender“ Kern mit sehr wenigen Kontaktpunkten.
- Heizquellen: Gas - direkt/indirekt  
Öl - indirekt  
Strom
- Konvektions- und IR-(Infrarot)-Öfen.
- Möglichkeit zum Austausch der Isolierung.
- Optimale Luftverteilung im gesamten Ofen.
- Optimale Energienutzung.
- Optimale Wärmeübertragung.
- Wärmeerinspeisung von unten oder seitlich.
- Alle Motoren entsprechen den IEC-Normen.
- Modularer Aufbau.



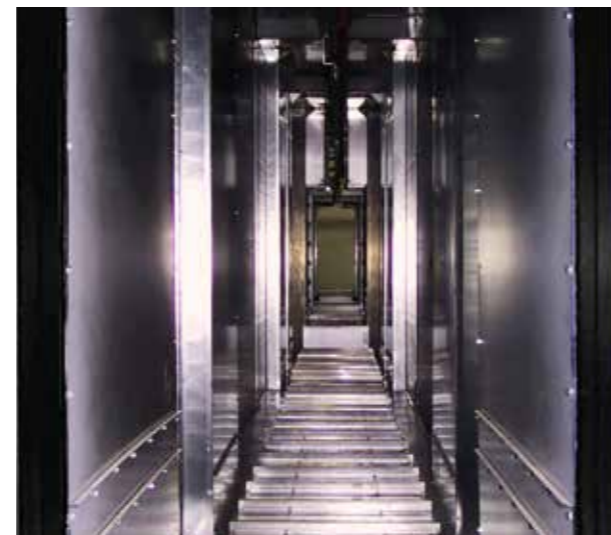
we  
know  
how



## Tunnelöfen

Die Produkte durchlaufen den Ofen entweder kontinuierlich oder mit einem Schleppkreisförderer mit Halts.

Die hohe Luftvolumenzirkulation sorgt für eine schnelle und sehr effektive Wärmeübertragung auf das Produkt; leistungsstarke Ventilatoren verteilen die erwärmte Luft. Diese Technik optimiert den Prozess.



- 1 A-Ofen
- 2 Türofen
- 3 „Schleusenofen“



- Geeignet für halb- oder vollautomatische Fördersysteme
- Verfügbar für den Einsatz an mehreren Temperaturpunkten – bis zu 250° C
- Konvektionsprinzip
- Direkte oder indirekte Beheizung
- Verfügbar als: A-Ofen, „Schleusenofen“, Türofen





## Kammertrockner

Diese Art von Ofen wird typischerweise für manuelle Linien oder leistungsstarke Schleppkreisförderer-Linien verwendet.

Eine spezielle Art von Kammertrockner wird in einem kranbetriebenen System eingesetzt, bei dem die Produkte mit einem Kran vertikal in den Ofen gelangen.

Kammertrockner sind Konvektionsöfen, die eine effektive Wärmeübertragung auf das Produkt gewährleisten.

Die leistungsstarken Ventilatoren verteilen die erwärmte Luft über Kanäle auf der gesamten Länge des Ofens.



- Geeignet für manuelle oder Schleppkreisförderer-Systeme
- Kann als eigenständige Einheit verwendet werden
- Verfügbar für den Einsatz an mehreren Temperaturpunkten – bis zu 550° C
- Konvektionsprinzip
- Direkte oder indirekte Beheizung
- Verfügbar als: Türofen



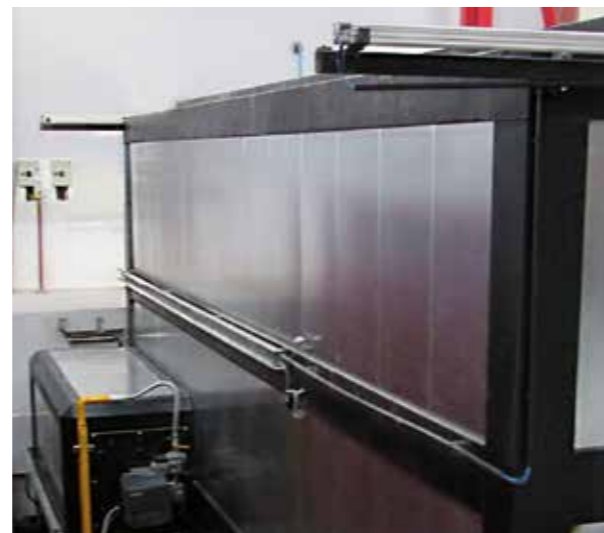


## Tauchöfen

Ein Tauchofen wird normalerweise für manuelle oder automatische Kransysteme verwendet, bei denen eine Tauchwärmebehandlung während des Bearbeitungsprozesses erforderlich ist. Die Tauchöfen von AABO-IDEAL sind für den Einsatz in verschiedenen Temperaturstufen erhältlich. Das bedeutet, dass unsere Öfen mit einer Vielzahl von verschiedenen Isolationsschichten und Ausführungen erhältlich sind:

- 0 - 100° C : 100 mm
- 100 - 250° C : 200 or 310 mm
- 250 - 550° C : 450 mm

Die Tauchöfen sind als „schwimmender“ Innenkern ausgeführt, der mit einem Minimum an Kontaktpunkten zur äußeren Lagerkonstruktion aufgehängt wird. Dadurch wird die Entwicklung einer Wärmebrücke minimiert. Um eine optimale Energienutzung zu gewährleisten, basieren die Tauchöfen allesamt auf dem Konvektionsprinzip.



- Geeignet für manuelle oder vollautomatische Kransysteme
- Verfügbar für den Einsatz an mehreren Temperaturpunkten – bis zu 250° C
- Konvektionsprinzip
- Direkte oder indirekte Beheizung
- Verfügbar als: Türofen





## Hochtemperaturöfen

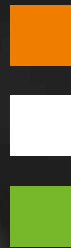
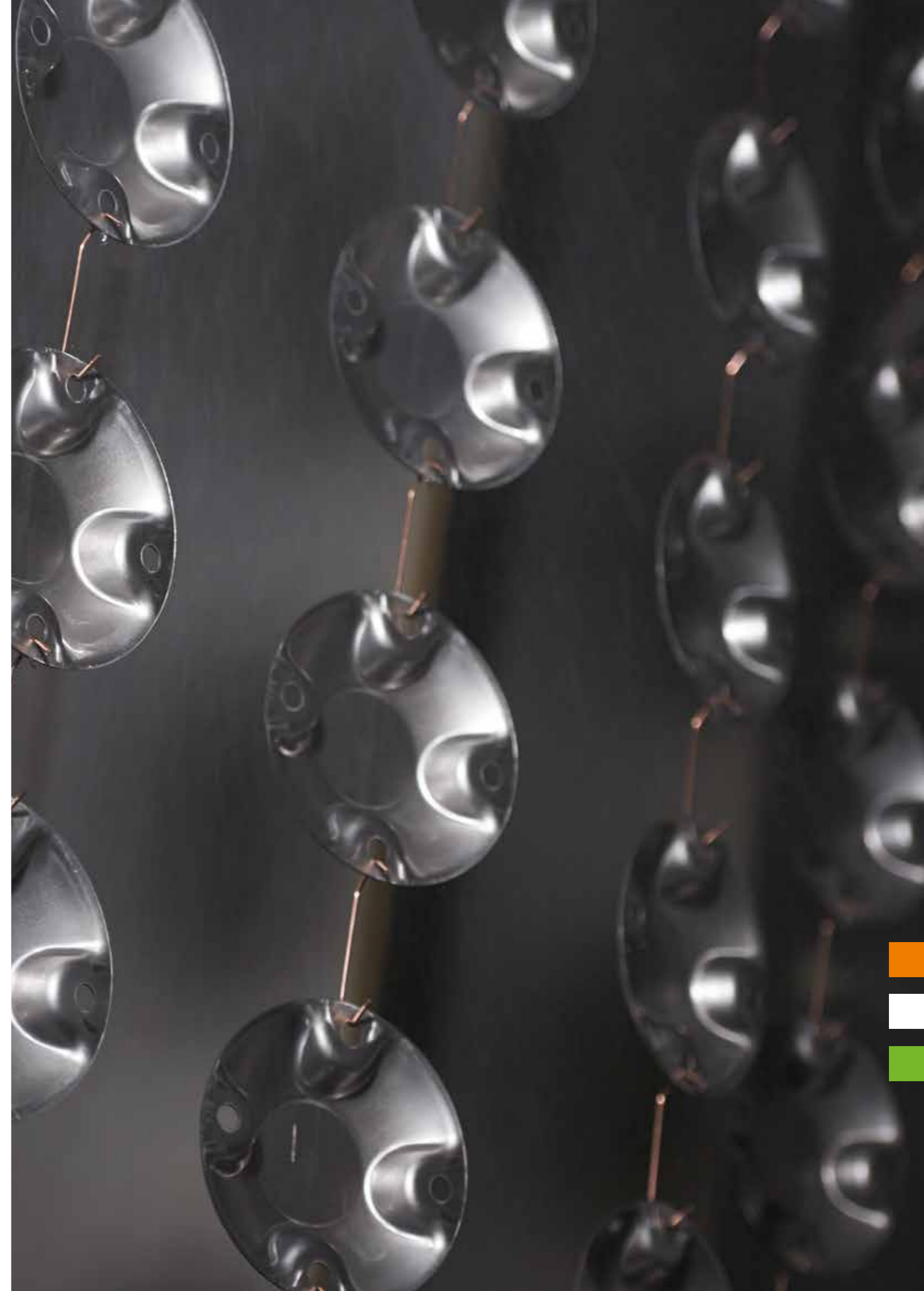
Diese Art von Ofen kann als Tunnelofen oder Kammer-trockner ausgeführt werden; er besteht aus Edelstahl mit einem sehr kleinen Ausdehnungskoeffizienten.

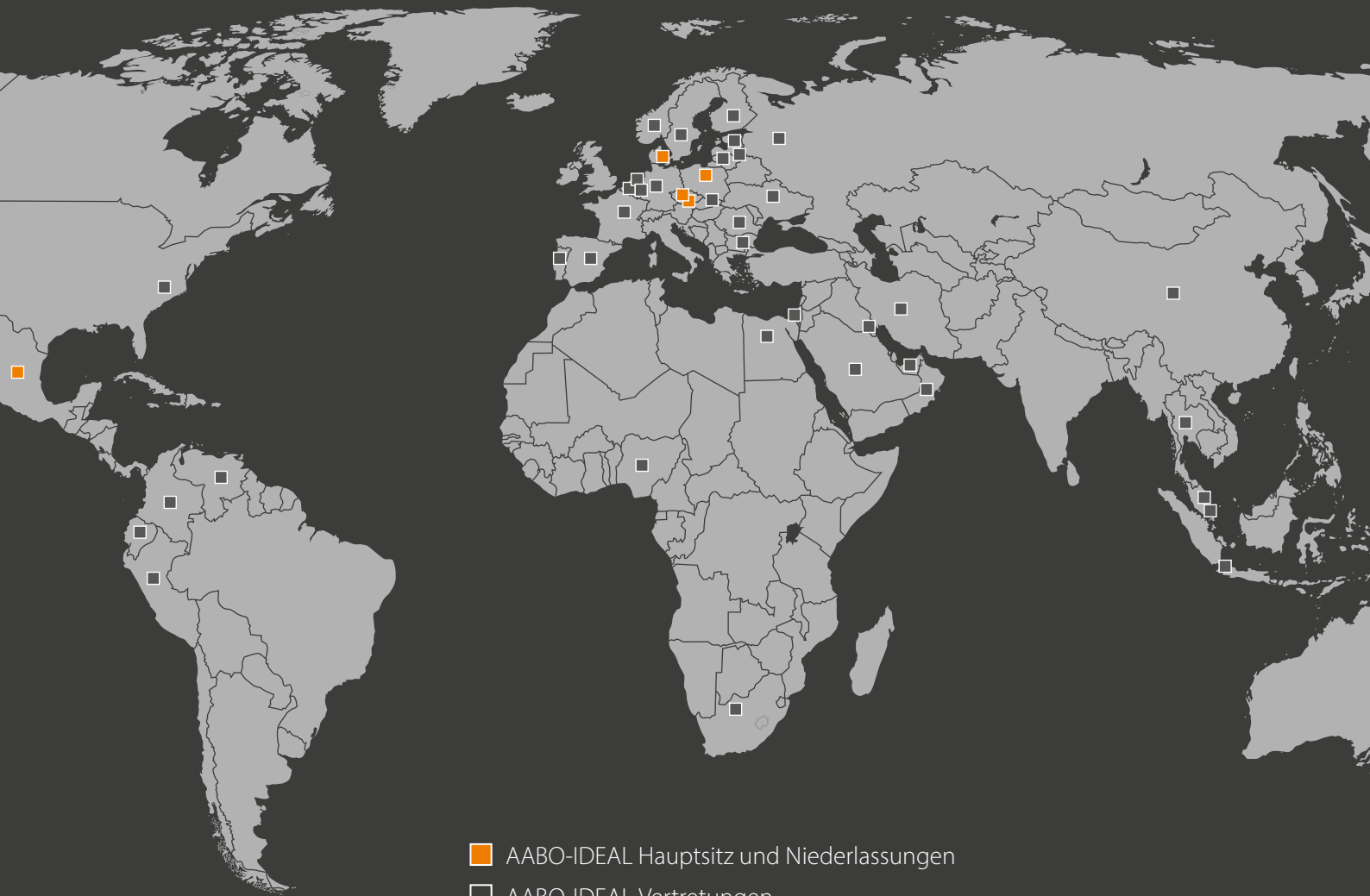
Das Gestell besteht aus stabilen Rahmen aus Baustahl, auf denen die Edelstahlkassetten in einer Halterung untergebracht sind, die es ermöglicht, dass sich das gesamte Innere des Ofens frei bewegen kann, um Schäden am Ofen durch die Ausdehnung zu vermeiden.

Hochtemperaturöfen können eine Betriebstemperatur von bis zu 550° C erreichen.



- Verfügbar für den Einsatz an mehreren Temperaturpunkten – bis zu 550° C
- Konvektionsprinzip
- Direkte oder indirekte Beheizung
- Verfügbar als: Kammertrockner





- AABO-IDEAL Hauptsitz und Niederlassungen
- AABO-IDEAL-Vertretungen

# Weltweit vertreten



**AABO IDEAL**  
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg  
+45 6261 6125 | [info@aabo-ideal.com](mailto:info@aabo-ideal.com) | [www.aabo-ideal.com](http://www.aabo-ideal.com)