



Сушилни и пещи

WE KNOW HOW

Сушилни и Пещи с различно предназначение

Пещите на AABO-IDEAL са проектирани за широка гама от приложения :

- Подсушаване на детайлите след зоната за предварителна подготовка
- Предварително подгряване на детайлите
- Изпечане на прахови и течни покрития
- Техническа топлинна обработка
- Високотемпературна довършителна обработка

Нашите пещи се подгряват с :

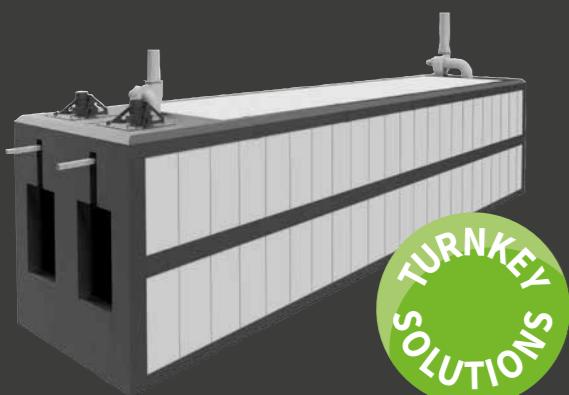
- газ
- електричество или
- нафта

AABO-IDEAL има повече от шест десетилетия опит в производството на промишлени решения за повърхностна обработка и през годините сме доставили много пещи за различни цели.

За постигане на оптимална енергийна ефективност, всички наши пещи са проектирани и произведени в крак с най-новите технологии.

Всеки проект е подробно анализиран в съответствие с изискванията и нуждите на нашите клиенти и винаги осигурява индивидуализирано, високоефективно и екологично решение.

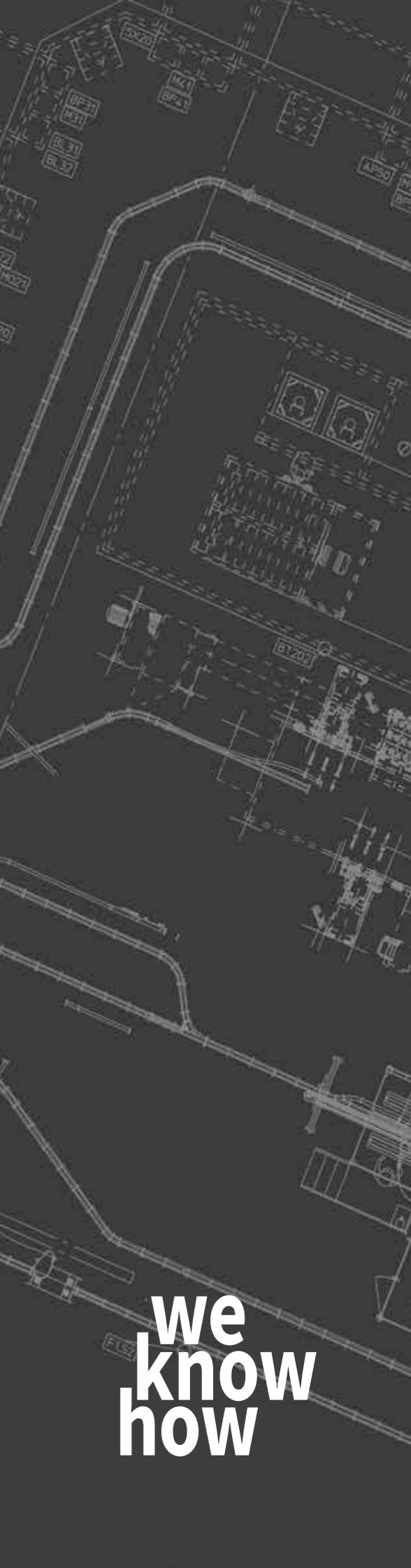
На тези страници ще намерите техническа информация и примери за пещите на AABO-IDEAL.



Енергийно ефективни и екологични решения

AABO-IDEAL предлага следните решения като част от нашата гама пещи :

- „Комбинирана сушилня / пещ“.
- Извличане и подаване на топлината от пещта към сушилнята.
- Оптимизирани агрегати за горене и вентилация.
- Оптимизирана вътрешна топлинна конвекция.
- Всички двигатели имат честотен контрол и отговарят на IEC стандартите.
- Оптимална дебелина на изолацията според температурата на процеса.
- Системи за рекуперация на топлина.

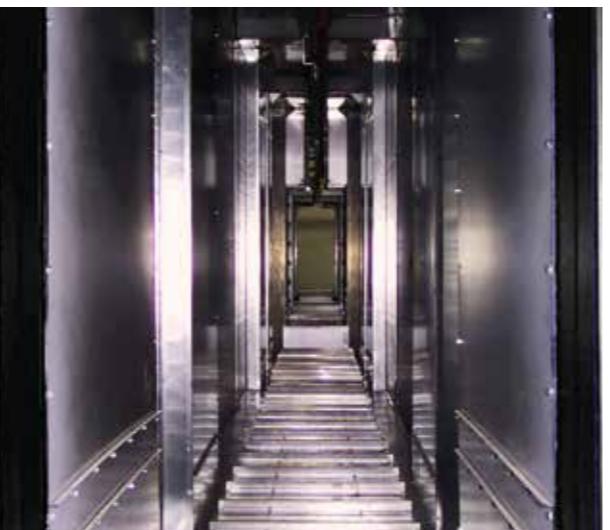




Тунелни пещи

Този тип пещ е оформена като тунел, за могат детайлите да преминават през нея непрекъснато или със спирки както е при power & free конвейера.

Перфектната циркулация на въздуха осигурява бърз и много ефективен пренос на топлина към детайлите, а мощнни вентилатори разпределят равномерно вече нагретия въздух. Тази техника оптимизира цялостния процес.



- 1 Пещ тип A
- 2 Пещ с врати
- 3 Пещ тип "шлюз"



- Подходящи за полу-или напълно автоматични конвейерни системи
- Предлага се в няколко температурни диапазона - до 250°C
- Принцип на конвекция
- Директно или индиректно подгряване
- Предлага се като : пещ тип A, пещ тип "шлюз", и пещ с врати





Пещи Тип "Кутия"

Затворените пещи тип „кутия“ обикновено се използват за ръчни линии или „power & free“ системи с висок капацитет.

Специалните пещи тип „кутия“ се използват в системи, работещи с кранове; където детайлите влизат в пещта вертикално чрез кран.

Пещите тип „кутия“ са конвекционни пещи, които гарантират ефективно пренасяне на топлината към детайла.

Мощни вентилатори разпределят нагретия въздух през каналите / тръбите по цялата дължина на пещта.



- Подходящ за ръчни или „power & free“ конвейерни системи
- Може да се използва като самостоятелна единица
- Предлага се в няколко температурни диапазона - до 550°C
- Принцип на конвекция
- Директно или индиректно подгряване
- Предлага се като пещ с врати





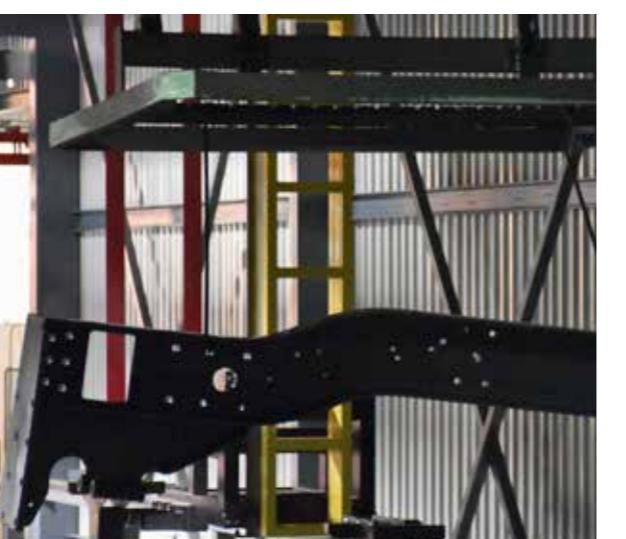
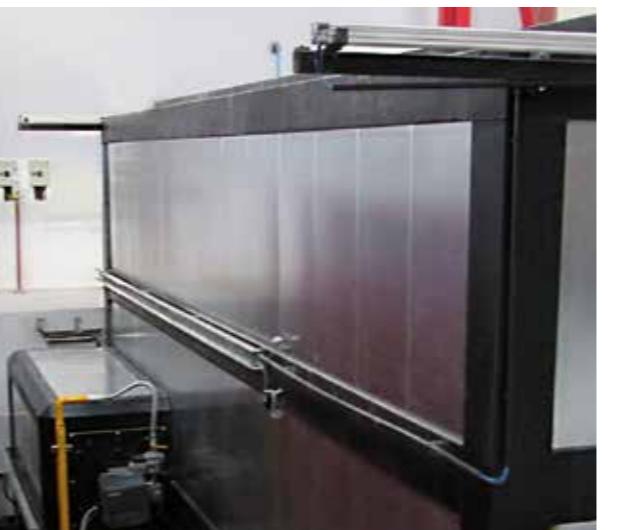
Пещ чрез потапяне

Този тип пещ обикновено се използва при ръчни или автоматични кранови системи, където е необходима термообработка чрез потопяване по време на довършителния процес.

Пещите чрез потапяне на AABO-IDEAL се предлагат с различни изолационни слоеве и конструкции, според избраните температурни граници :

- 0 -100° C : 100 mm
- 100 - 250° C : 200 или 310 mm
- 250 - 550° C : 450 mm

Пещите чрез потапяне са проектирани като „плаващо“ вътрешно ядро, окачено към носещата външна конструкция с минимум брой контактни точки, за да се избегне създаването на топлинен мост и отдаването на топлина към конструкцията. За да се осигури оптимално използване на енергията, пещите чрез потапяне работят на принципа на конвекцията.



- Подходящи за ръчни или автоматични кранови системи
- Предлага се в няколко температурни диапазона - до 250° C
- Принцип на конвекция
- Директно или индиректно подгряване
- Предлага се като: пещ с врати





Високо температурни пещи

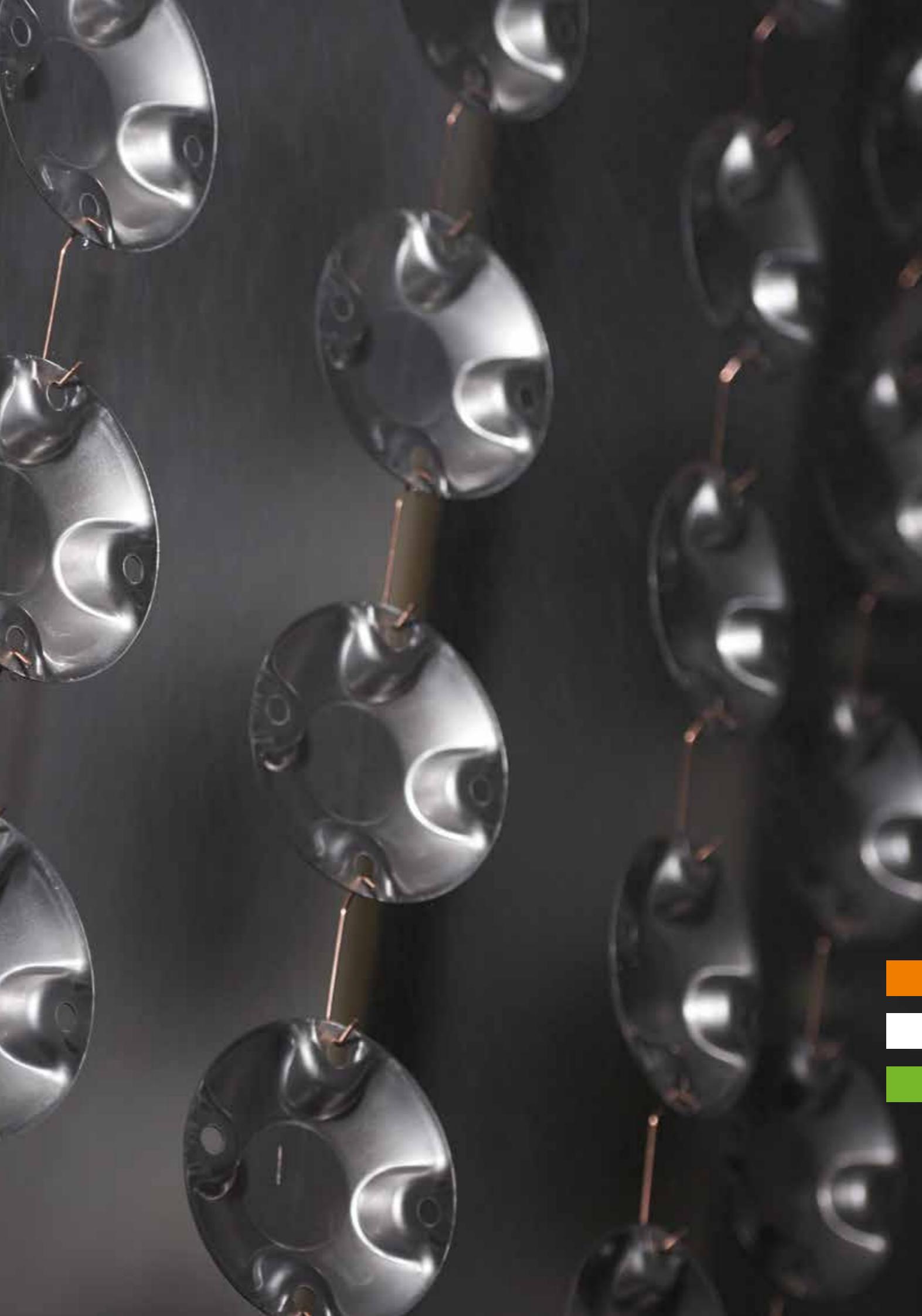
Този тип пещи могат да се изграждат като тунелни пещи или пещи тип „кутия“; изработени от неръждаема стомана с много малък коефициент на разширение.

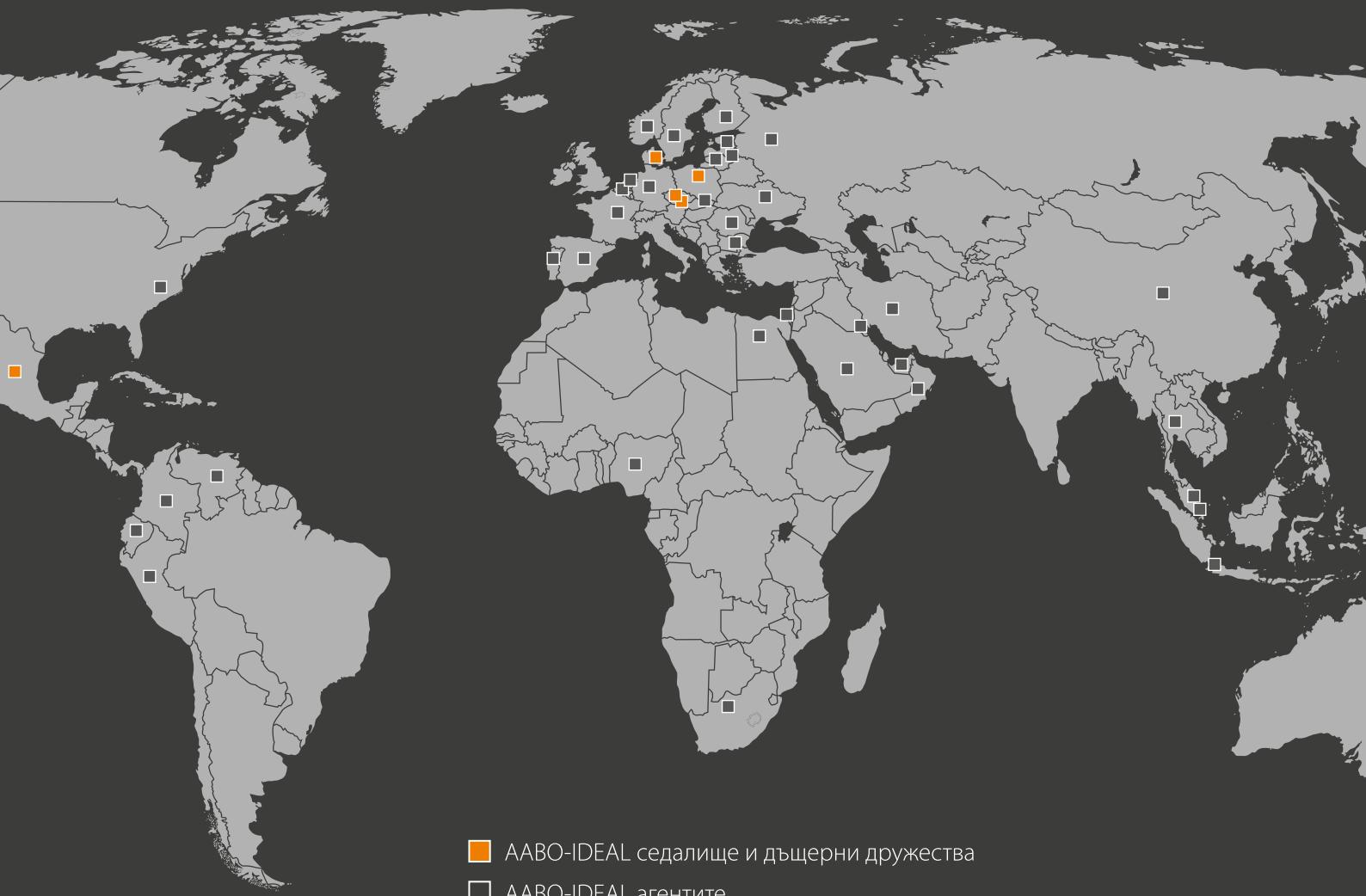
Конструкцията е изработена от здрави и леки стоманени рамки, на които касетите от неръждаема стомана са поставени в носачи, позволявайки цялата вътрешна страна на пещта да се движи свободно, за да се избегне деформирането на пещта в резултат на температурните разширения.

Високо температурните пещи, могат да работят при температури до 550° С.



- Предлага се в няколко температурни диапазона - до 550° С
- Принцип на конвекция
- Директно или индиректно подгряване
- Предлага се като : пещ тип „кутия“





■ AABO-IDEAL седалище и дъщерни дружества
□ AABO-IDEAL агентите

Нашите линии са по целия свят



AABO ■ IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industriej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com