

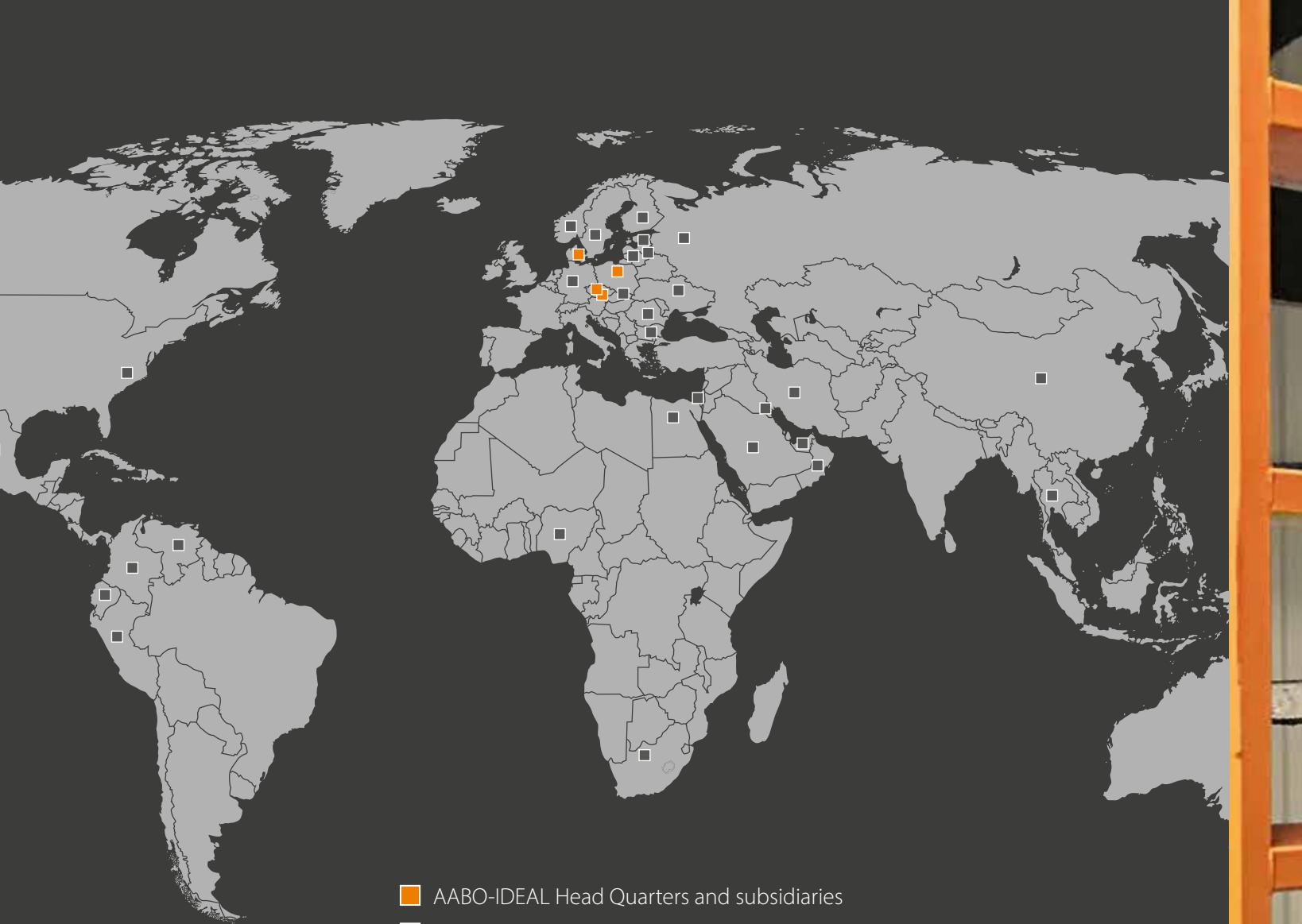


**Датский конструктив,
созданный опытными
специалистами с уникальными
знаниями**

Промышленные системы финишной обработки поверхности более 60 лет являются нашей специализацией. Наша компания, работающая по всему миру, обеспечивает неизменно высокий уровень технических знаний, гарантирующих преимущества для наших заказчиков.

Мы производим системы финишной обработки поверхностей изделий методом нанесения порошкового покрытия, покрытия электроосаждением и окрашивания жидкими лкм. Мы предлагаем высококачественные персонализированные решения, поставляя своим клиентам прекрасно зарекомендовавшие себя конструкции и модульные системы.

Компания AABO-IDEAL имеет более 30 подразделений, по всему миру установлено уже более 4500 наших систем.



Represented world wide



AABO = IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com



we know how to E-coat

AABO = IDEAL

Системы окрашивания электроосаждением

Компания AABO-IDEAL — один из ведущих мировых производителей линий окрашивания. Благодаря 60-летнему опыту производства окрасочных линий и более чем 25-летнему опыту окрашивания электроосаждением, мы знаем, как изготовить идеальную систему обработки поверхностей и адаптировать ее к потребностям заказчика.

В нашем центральном офисе в Дании команда разработчиков работает над двухмерными и трехмерными проектами, а благодаря непосредственной близости производства мы можем тщательно контролировать все процессы.

Покрытие электроосаждением — это усовершенствованный процесс нанесения жидкого лакокрасочного материала, рассчитанный на требовательных заказчиков. Его широко применяют как первый слой, после которого наносятся другие покрытия, или как самостоятельное покрытие. Основные отрасли, где применяется окрашивание электроосаждением, включают автомобильную промышленность, сельское хозяйство, изготовление радиаторов и т. п.

Предварительная обработка

Чтобы обеспечить все преимущества окрашивания электроосаждением и гарантировать долговечность покрытия, необходима тщательно продуманная предварительная обработка поверхности.

Сотрудничество с AABO-IDEAL гарантирует оптимальную коммуникацию и отлаженность всех процессов благодаря получению всего спектра услуг от одного поставщика.

Основные компоненты систем анафореза и катафореза:

- погружная ванна — покрытие электроосаждением
- распыление / погружение в ультрафильтратр (УФ 1)
- распыление / погружение в УФ 2
- распыление / погружение в УФ 3 или деминерализованную воду

Процессы

При таком процессе окрашиваемое изделие является катодом или анодом. Здесь очень важен контроль напряжения и тока, поэтому мы используем самые лучшие выпрямители тока с исключительно низкой пульсацией.

Система управления часто имеет функцию автоматического контроля напряжения и тока, например, в соответствии с площадью поверхности погруженного изделия в м² и распределенными выпрямителями: это позволяет получить наилучшие возможные результаты. Системы оснащены либо манипуляторами, либо непрерывно работающим конвейером; исполнение зависит от типа обрабатываемого изделия, слоя покрытия и производительности.

Конструкция

В отличие от пластиковых ванн, прочная стальная сварная ванна с внутренним изолирующим покрытием не изнашивается и проще ремонтируется.

Нагрев/охлаждение

Поскольку наносимый лакокрасочный материал должен иметь постоянную температуру, ванна для окрашивания может быть оснащена регулятором температуры. Температуру регулирует теплообменник и чиллер.

Контур ультрафильтрации

Мы используем самые эффективные модули ультрафильтрации со стабильной производительностью. Используемая система обеспечивает непрерывный контроль и восстановление при эксплуатации устройства. Результат нанесения покрытия во многом зависит от контура ультрафильтрации; кроме того, мы стремимся максимально упростить техобслуживание системы.

- Простота расширения системы.
- Прочная конструкция обеспечивает стабильное производство.
- Энергозэффективность, нулевой байпас, спирали KRAK.
- Обратная очистка потока для большей эффективности.
- Простая и быстрая замена мембранных модуля.
- Отдельный модуль местной очистки без прерывания производственного процесса.

Мы работаем практически для всех отраслей

За время своей работы компания AABO-IDEAL посчастливилось сотрудничать с компаниями практически всех отраслей.

В каждой отрасли свои сложные эксплуатационные и даже законодательные требования, которым необходимо соответствовать. Поэтому мы уделяем большое внимание непрерывному повышению квалификации наших инженеров и специалистов по техническому обслуживанию и нацелены на оказание самой профессиональной поддержки. Мы постоянно обновляем и разрабатываем свои продукты, чтобы предложить вам самые лучшие решения независимо от того, в какой отрасли вы работаете и где вы находитесь.

Основные отрасли использования покрытия электроосаждением

- Автомобильные детали
- Сельскохозяйственное оборудование
- Машины повышенной проходимости
- Бытовая техника
- Оборудование и изделия для использования вне помещений
- Отопление



LOADING CAPACITY

Самое эффективное

покрытие электроосаждением представляет собой высокоеэкономичный и экологичный способ нанесения покрытия. Это одна из наиболее эффективных технологий обработки поверхностей металлических изделий, которая используется преимущественно в целях защиты: либо для нанесения первичного покрытия, либо для заключительной обработки поверхностей, например, при однослоином покрытии.

Катафорезное покрытие можно наносить на множество продуктов: оно значительно увеличивает практичность, износостойкость и, таким образом, конкурентоспособность и товарные качества изделий. Благодаря свойствам процесса и получаемым при нанесении покрытия результатам, которые недостижимы при использовании других технологий, на данный момент катафорез является более эффективным, чем любые другие решения.

Эффективность окрашивания

АНОДЫ

Цилиндрические аноды: мы по умолчанию используем высококачественные высокоеффективные цилиндрические аноды с низким энергопотреблением. Срок службы мембран 10–12 лет, их коэффициент использования составляет от 1:5 до 1:8.

Пластинчатые аноды: решение с пластинчатыми анодами является опциональным и предлагается в зависимости от формы предмета.

Титановые электроды с иридиевым покрытием: титановые электроды с иридиевым покрытием обеспечивают длительный срок службы.

Два типа анолитных цепей:

Цилиндрические аноды



Пластинчатые аноды



Система управления для удобства эксплуатации

Система управления позволяет вам получать результаты на служебный телефон. Это упрощает эксплуатацию и делает ее более гибкой. Насосы запускаются МЯГКИМИ ПУСКАТЕЛЯМИ, мы используем только качественные насосы таких производителей, как KSB, Gusher pumps и iSH, с онлайн-поддержкой клиентов. Позволяющая проверять рабочий статус в режиме оффлайн система управления включает онлайн-руководство по эксплуатации для минимизации рисков или неисправностей.

TURNKEY
SOLUTIONS