

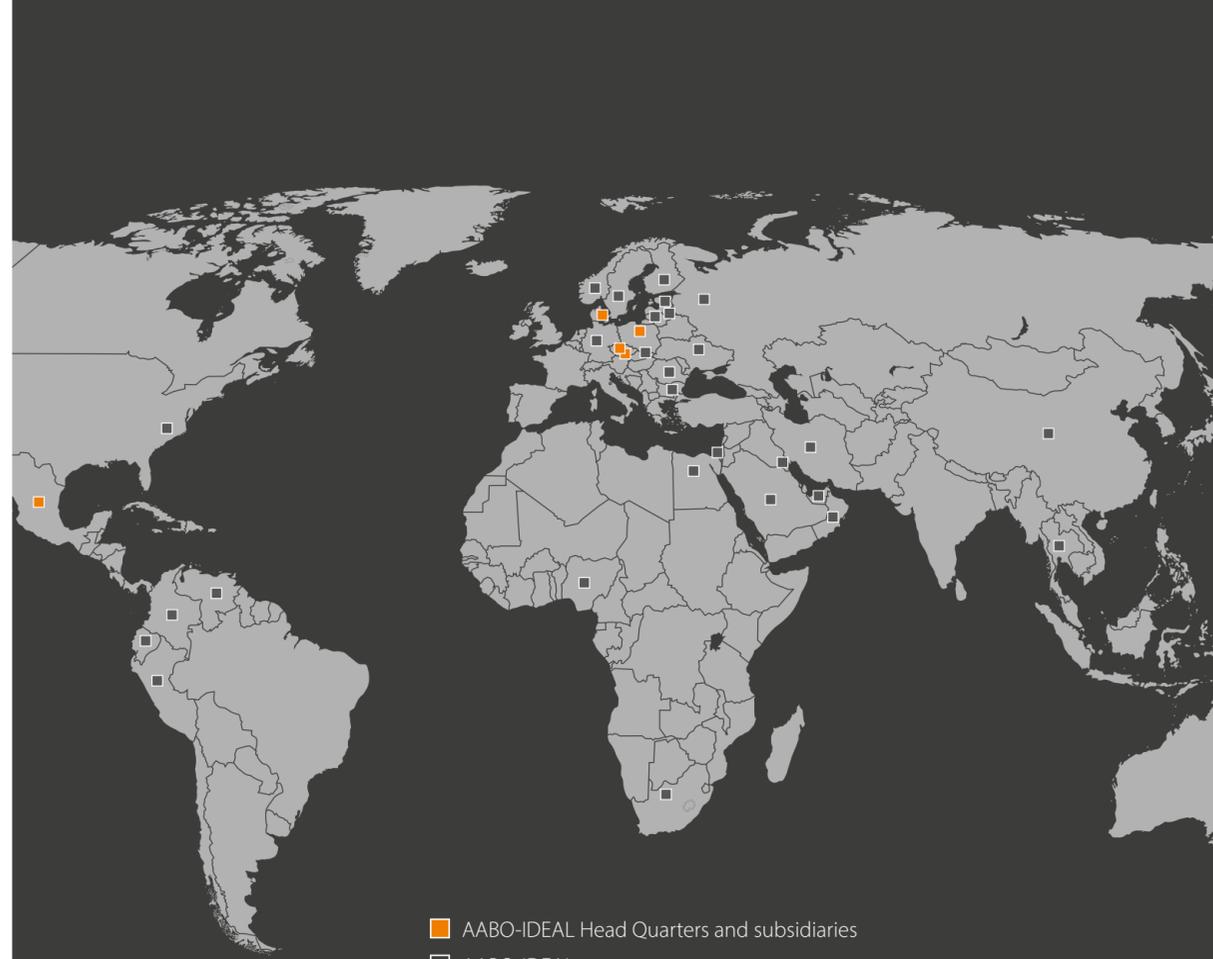


Konstruktion und Fertigung in Dänemark durch Fachpersonal mit erstklassigem Know-how

Seit mehr als 60 Jahren sind wir Experten für industrielle Oberflächenbehandlungssysteme und unsere Kunden profitieren von einem weltweiten Unternehmen mit herausragenden technischen Fähigkeiten.

Zu unseren Produkten zählen Oberflächenbehandlungssysteme für Pulverbeschichtung, ETL-Beschichtung und Nasslackierung. Durch bewährte Konstruktionen und modulare Bauweise können wir qualitativ hochwertige kundenspezifische Lösungen liefern.

AABO-IDEAL besitzt mehr als 30 Ländervertretungen und hat weltweit über 4500 Systeme installiert.



- AABO-IDEAL Head Quarters and subsidiaries
- AABO-IDEAL agents

Represented world wide



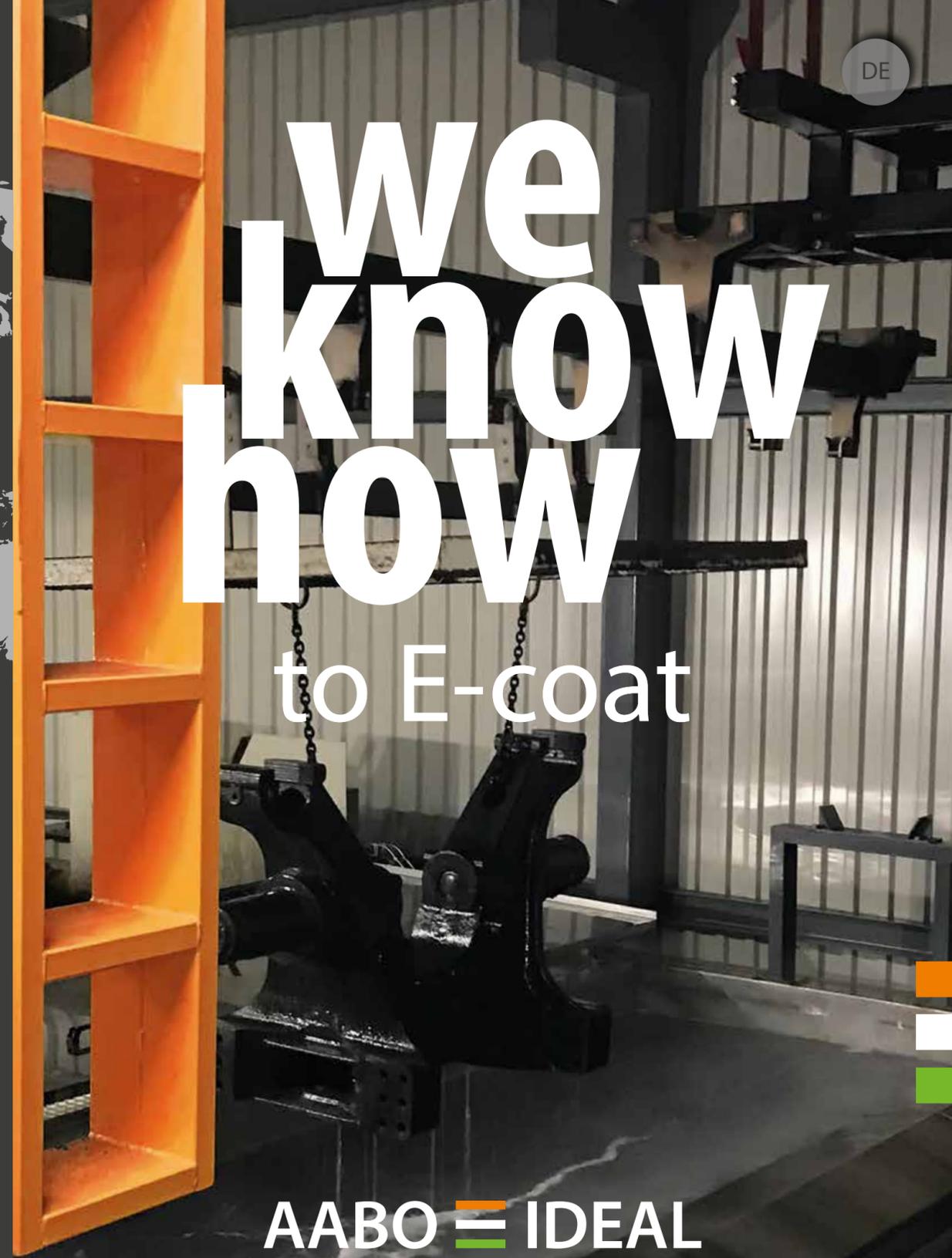
AABO = IDEAL

Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com

DE

We know how to E-coat



AABO = IDEAL

Elektrophoretische Lackieranlagen

AABO-IDEAL ist einer der weltweit führenden Lieferanten für Lackieranlagen. Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung mit Lackieranlagen und 25 Jahren Erfahrung mit ETL-Beschichtung wissen wir, wie ein System zur Oberflächenbehandlung optimal läuft und wie es am besten an die individuellen Bedürfnisse des Kunden angepasst werden kann.

Unser Projektteam in unserem Hauptquartier in DK erstellt eine 2D- und 3D-Modellierung des Projekts und da die Produktion gleich daneben angesiedelt ist, können wir den Prozess sorgfältig kontrollieren.

Elektrophoretische Beschichtung (ETL-Beschichtung) ist ein hoch entwickelter Prozess zur Tauchlackierung für anspruchsvolle Kundengruppen. Verwendet wird sie sowohl als Grundierung für weitere Prozesse als auch als eigenständige Beschichtung. Typische Kundengruppen sind die Automobilindustrie, Landwirtschaft, Hersteller von Heizkörpern etc.



Eine leistungsstarke

ETL-Beschichtung ist eine ausgesprochen wirtschaftliche und umweltfreundliche Art der Schichtbildung. Sie zählt zu den besonders leistungsstarken Technologien zur Oberflächenbehandlung von Metallprodukten und bietet sowohl als Grundierung als auch als Finalanstrich, d. h. Einschicht-Lackierung, besten Schutz.

Bei vielen Produkten erreichen Sie mit einer Kataphorese-Beschichtung eine wesentliche Steigerung von Nutzen und Haltbarkeit und somit auch eine verbesserte Wettbewerbs- und Marktfähigkeit. Dank der mit anderen Technologien unerreichten Prozesseigenschaften und Beschichtungsergebnisse ist die Kataphorese anderen Lösungen derzeit überlegen.



Vorbehandlung

Um die Vorteile der ETL-Beschichtung voll zu nutzen und sicherzustellen, dass der Elektrotauchlack nicht zerstört wird, ist eine sorgfältig durchdachte Vorbehandlung notwendig. Wenn Sie sich für die Zusammenarbeit mit AABO-IDEAL entscheiden, können Sie sicher sein, dass Ihr Prozess mit einem einzigen Anbieter optimal abläuft und die Kommunikation hervorragend funktioniert.

Sowohl das anaphoretische als auch das kataphoretische System bestehen aus den folgenden Hauptkomponenten:

- Tauchbecken – Elektrotauchlack
- Sprühen / Tauchen in Ultrafiltration (UF) 1
- Sprühen / Tauchen in UF 2
- Sprühen / Tauchen in UF 3 oder VE-Wasser

Funktion

Die Prozessfunktionen verwenden die Werkstücke entweder als Kathode oder als Anode. Besondere Aufmerksamkeit gilt der Kontrolle von Spannung und Stromstärke und wir verwenden nur die besten Gleichrichter mit extrem niedriger Restwelligkeit.

Oft bietet die Steuerung eine automatische Kontrolle von V und I, z. B. entsprechend den eingetauchten m², und es sind mehrere Gleichrichter vorhanden, um bestmögliche Ergebnisse zu erhalten. Entweder sind die Systeme mit Kränen ausgestattet oder sie haben kontinuierlich laufende Förderer; entscheidend sind hier Art und Aufbau des Werkstücks.

Konstruktion

Robustes stahlgeschweißtes Tauchbecken, das innen mit einer Isolierung beschichtet ist, die – im Gegensatz zum Kunststofftank – keiner Abnutzung unterliegt und leichter repariert werden kann.

Heizung/Kühlung

Da für Lackabscheidung eine konstante Temperatur erforderlich ist, kann das Tauchbecken mit einer Temperaturregelung versehen werden. Diese Regelung erfolgt über einen Wärmetauscher.

Ultrafiltrationskreis

Wir verwenden hocheffiziente Ultrafiltrationsmodule mit langanhaltender Leistungsfähigkeit. Das verwendete System ermöglicht eine laufende Kontrolle und Regeneration während das Gerät in Betrieb ist. Der Ultrafiltrationskreis entscheidet über das Ergebnis und deshalb achten wir besonders auf die Wartungsfreundlichkeit der Systeme.

- Leicht erweiterbar.
- Eine robuste Konstruktion sichert stabile Produktion.
- Energieeffiziente KPAK-Filterpatronen, kein Vorbeiströmen.
- Rückimpulsreinigung des Stroms für bessere Ausnutzung.
- Einfaches und schnelles Auswechseln des Membranmoduls.
- Individuelles CIP-Modul zur Reinigung ohne Unterbrechung der Produktion.

Wir decken alle Branchen ab – fast alle

Im Laufe der Zeit haben wir von AABO-IDEAL fast alle Branchen beliefert und konnten von dieser Zusammenarbeit profitieren.

Jede Industrie unterliegt eigenen betrieblichen sowie gesetzlichen Anforderungen, die sie erfüllen muss. Deshalb legen wir besonderen Wert auf die ständige Weiterbildung von Servicetechnikern und technischem Personal, mit dem Ziel, Ihnen die bestmögliche fachliche Unterstützung zu bieten. Wir halten uns auf dem Laufenden und entwickeln unsere Produkte ständig weiter, um Ihnen in allen Branchen und an allen Standorten bestmögliche Lösungen bieten zu können.

Die typische Produktpalette für ETL-Beschichtung

- Kfz-Teile
- Landmaschine
- Maschinen für Bau und Landwirtschaft
- Haushaltsgeräte
- Outdoor-Industrie
- Heizung



Effizienz der Lackierung

ANODEN

Rohrförmig: Als Standard verwenden wir qualitativ hochwertige Rohre mit hohem Wirkungsgrad und niedrigem Energieverbrauch. Die Lebensdauer der Membranen beträgt 10-12 Jahre bei einem Belastungsverhältnis zwischen 1:5 und 1:8.

Wannenförmig: Je nach Form des Werkstücks, kann auch eine Wannenlösung verwendet werden.

Titan-Iridium-Elektroden: Zur Verlängerung der Lebensdauer können Titan-Iridium-Elektroden verwendet werden.

Qualitativ hochwertiges Gleichrichtermodul

Alle unsere Gleichrichtermodule stammen von international renommierten Herstellern und weisen eine Restwelligkeit von nicht einmal 1-2 % auf. Mit den Modulen ist eine Kontrolle der Oberfläche und eine Anpassung von V und I entsprechend der Oberflächenbeschaffenheit möglich. Die Daten können z. B. für Kunden-Audits gesammelt werden.

Einfache Bedienung über Steuerung

Die Steuerung sorgt dafür, dass die Produktionsdaten für Sie auf das Firmenhandy übertragen werden. So ist für hohen Komfort im Betrieb gesorgt und Sie bleiben flexibel. Der Pumpenstart erfolgt über SANFTSTARTER – wir verwenden ausschließlich Qualitätspumpen, z. B. KSB, Gusher-Pumpen und ISH mit Online-Kundenservice. Über die Steuerung haben Sie die Möglichkeit, den status auch offline zu überprüfen und durch die Anleitungen des Onlineservice ist das Ausfallsrisiko minimal.

Zwei Arten von Anolytschaltungen:

