



Vysoce kvalitní řešení pro povrchové úpravy

V odvětví průmyslových systémů pro povrchové úpravy se pohybujeme již více než 60 let a naše kvalitní řešení nabízíme po celém světě. Vyrábíme a dodáváme linky využívající práškové lakování, lakování kapalnými barvami a elektroforetické lakování.

Díky našim dlouholetým zkušenostem, osvědčeným konstrukčním řešením a modulárním systémům dokážeme dodávat vysoce kvalitní řešení na klíč.

Společnost AABO-IDEAL má zastoupení ve více než 30 zemích a instalovala přes 4500 zařízení po celém světě.



■ AABO-IDEAL Head Quarters and subsidiaries
□ AABO-IDEAL agents

Represented world wide

AABO = IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com

We know how to E-coat

AABO = IDEAL

CZ

Elektroforetické lakovací systémy

AABO-IDEAL je jedním z předních světových dodavatelů technologií pro povrchové úpravy. Díky více než 60 leté zkušenosti s výrobou lakovacích linek a 25 leté zkušenosti v oboru elektroforetického lakování víme, jak vyrobit ideální systém pro povrchovou úpravu a jak jej upravit podle potřeb zákazníků.

Na centrále v Dánsku náš projektový tým realizuje projekty s použitím 2D a 3D konstrukce a společně s naší výrobou dokážeme tento proces velmi efektivně řídit.

Elektroforetické lakování (e-coat) je velmi moderní proces aplikace kapalné barvy, který se používá buď jako základní lakování pro další proces nebo jako samostatné lakování. Elektroforéza je dodávána ve dvou variantách – kataforetické nebo anaforetické lakování. Typickými skupinami zákazníků jsou výroba automobilů, zemědělských strojů, topných těles apod.

Předúprava povrchu

Pro plné využití výhod elektroforetického lakování a dosažení maximální kvality elektroforetického laku je nutností správně koncipovaný systém předúpravy povrchu výrobků.

Účelem je zvýšení přilnavosti barvy pomocí důkladného očištění povrchu výrobku od všech nečistot, olejů a kontaminčních látek a vytvoření správného kotvicího profilu pro vlastní lak. Díky zkušenostem společnosti AABO-IDEAL máte vždy jistotu optimálního řešení a nejlepší kvality.

Hlavními součástmi kataforézního i anaforézního systému jsou:

- ponorová vana – depozice laku
- postřik/ponor permeátem v UF 1
- postřik/ponor v UF 2
- postřik/ponor v UF 3 nebo demineralizované vodě

Funkce

Elektroforéza je metoda nanášení vodou ředitelných laků elektrochemickým způsobem, kdy je lakovaný předmět zapojen jako katoda (anoda) ve stejnosměrném poli elektrolytu a jsou na něm vylučovány kationty (anionty) laku. Jako protielektroda je zapojen tzv. elektroforézní box s iontovýměnnou membránou.

Řízení linky je často dodáváno s automatickou regulací napětí dle ponořené plochy výrobku v m2 a dále s rozdělenými usměrňovači pro dosažení co nejlepších výsledků. Systémy jsou vybaveny buď jeřáby nebo průběžným dopravníkem – záleží na typu lakovaného výrobku a dispozičním uspořádání.

Konstrukce

Podle charakteru a velikosti výrobku volíme buď vysoce odolnou ocelovou nádrž s izolačním povrchem nebo plastové nádrže doplněné pomocnou konstrukcí.

Ohřev/chlazení

Protože barva vyžaduje pro aplikaci konstantní teplotu, je systém vybaven regulací teploty. Teplota je regulována pomocí tepelného výměníku.

Okruh ultrafiltrace

Používáme nejúčinnější ultrafiltrační moduly s velmi dlouhou dobou životnosti. Použitý systém umožňuje plynulou regulaci kvality oplachů a regeneraci membrán během provozu. Jelikož je okruh ultrafiltrace zásadním faktorem pro uzavřený systém lakování a pro oplach výrobků, dbáme na možnost snadné údržby systému.

- pevná konstrukce zajišťující stabilní výkon
- 100% filtrace barvy před vstupem na modul
- energeticky úsporné řešení, nulový bypass, spirály KPAK
- zpětné čištění membrány pro dosažení obnovení výkonu při jeho poklesu
- snadná a rychlá výměna membránového modulu

Pokrýváme téměř všechna průmyslová odvětví

Jako jedni z předních světových dodavatelů lakovacích linek jsme dodali řešení do téměř všech typů průmyslových odvětví.

Každé odvětví má přitom řadu provozních, ale i legislativních požadavků, které je třeba splnit. Proto klademe velký důraz na průběžné vzdělávání našeho technického personálu a servisních techniků, abychom našim zákazníkům mohli poskytovat tu nejlepší profesionální podporu. Svě produkty stále aktualizujeme a dále vyvíjíme, abychom Vám mohli nabízet ta nejlepší řešení bez ohledu na odvětví nebo místo Vaší činnosti.

Typické oblasti využití elektroforetického lakování

- automobilové součástky
- zemědělské stroje
- terénní technika
- domácí spotřebiče
- stroje a výrobky pro venkovní použití
- topení



Nejefektivnější způsob lakování

Elektroforetické lakování je vysoce hospodárný a ekologický způsob lakování patřící mezi nejmodernější technologie povrchových úprav kovových výrobků. Používá se jako základní lak nebo jako finální povrchová úprava, tedy jednvrstvé lakování.

U řady výrobků lze pomocí kataforetického lakování dosáhnout podstatného zvýšení užitných vlastností a životnosti, a tudíž i konkurenceschopnosti a uplatnění na trhu. Díky vlastnostem procesu i vzniklého povlaku, které jsou pro řadu jiných technologií nedosažitelné, nemá v současné době kataforéza srovnatelnou konkurenci.



Efektivita kataforézního lakování

ANODOVÉ BOXY

Tubulární boxy: Standardně používáme vysoce kvalitní anody, jejichž typickým znakem je vysoká účinnost a nízká energetická náročnost. Membrány mají životnost 10 – 12 let a koeficient využití 1:5 až 1:8.

Planární boxy: Použití v závislosti na tvaru a velikosti lakovaného výrobku.

Titanovo-iridiové elektrody: Titanovo-iridiové elektrody se zapojením přímo do lázně se využívají pro zkvalitnění lakovacího procesu a úsporu chemikálií.

Vysoce kvalitní stejnosměrný zdroj

Naše SS moduly jsou kompletně vyráběny mezinárodně známými výrobci a vykazují zvlnění nižší než 1 – 2 %. Zdroj umožňuje kontrolu povrchu a dle toho poté úpravu napětí. Existuje i možnost sběru dat, např. pro účely zákaznického auditu.

Řídicí systém pro snadný provoz

Řídicí systém umožňuje sledování výstupních údajů na servisním telefonu. Díky tomu je obsluha velmi snadná a flexibilní. Spouštění čerpadel zajišťují motorové SOFT STARTÉRY – používáme pouze kvalitní čerpadla značek KSB a ISH s online zákaznickým servisem.

Pro snadnější detekci poruch umožňuje řídicí systém online vzdálenou kontrolu zařízení naším servisním centrem.



Dva typy anodových obvodů:

