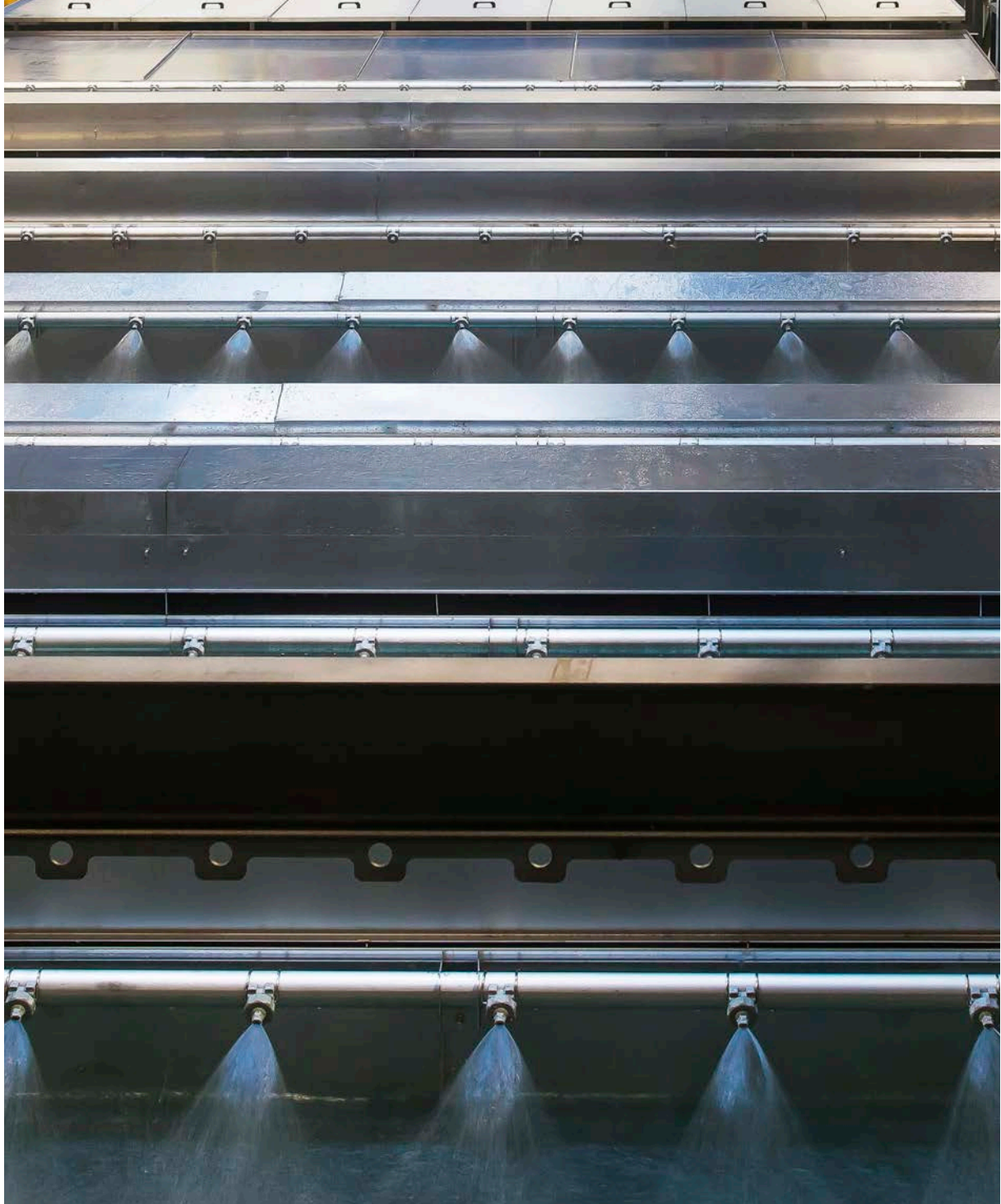




Sistemas de pretratamiento

WE KNOW HOW



Limpieza, enjuague y preparación

El sistema de pretratamiento realiza las tareas de limpieza, enjuague y preparación de la superficie de los elementos o productos.

Antes de entrar en el proceso de aplicación es importante que la superficie se haya limpiado minuciosamente de suciedad, aceites y contaminantes.

La cantidad de fases y el tipo de producto químico que se debería utilizar para este proceso depende de los elementos o del producto.



Eficiencia energética y soluciones respetuosas con el medioambiente

El propósito del sistema de pretratamiento es prevenir la corrosión e incrementar la adhesión de la pintura mediante el tratamiento de la superficie con p. ej. desengrasante alcalino/ácido, fosfato de hierro, fosfato de zinc o similar.

Para lograr un resultado óptimo, el sistema de acabado debe ser diseñado para adaptarse al elemento o producto, y esto lo garantizamos en todo momento. La aplicación final está relacionada directamente a la calidad del proceso de tratamiento.

Con muchos años de experiencia en la industria del tratamiento de la superficie, sabemos la cantidad de etapas y el tipo

de producto químico que se debería utilizar para el tratamiento de su elemento o producto.

Ofrecemos tres sistemas diferentes para el proceso de pretratamiento: pretratamiento en túnel, en cámara y en tanque de inmersión.

Póngase en contacto con nosotros y encontraremos la mejor solución para su tipo de elemento o producto.



**we
know
how**



Túnel

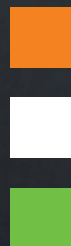
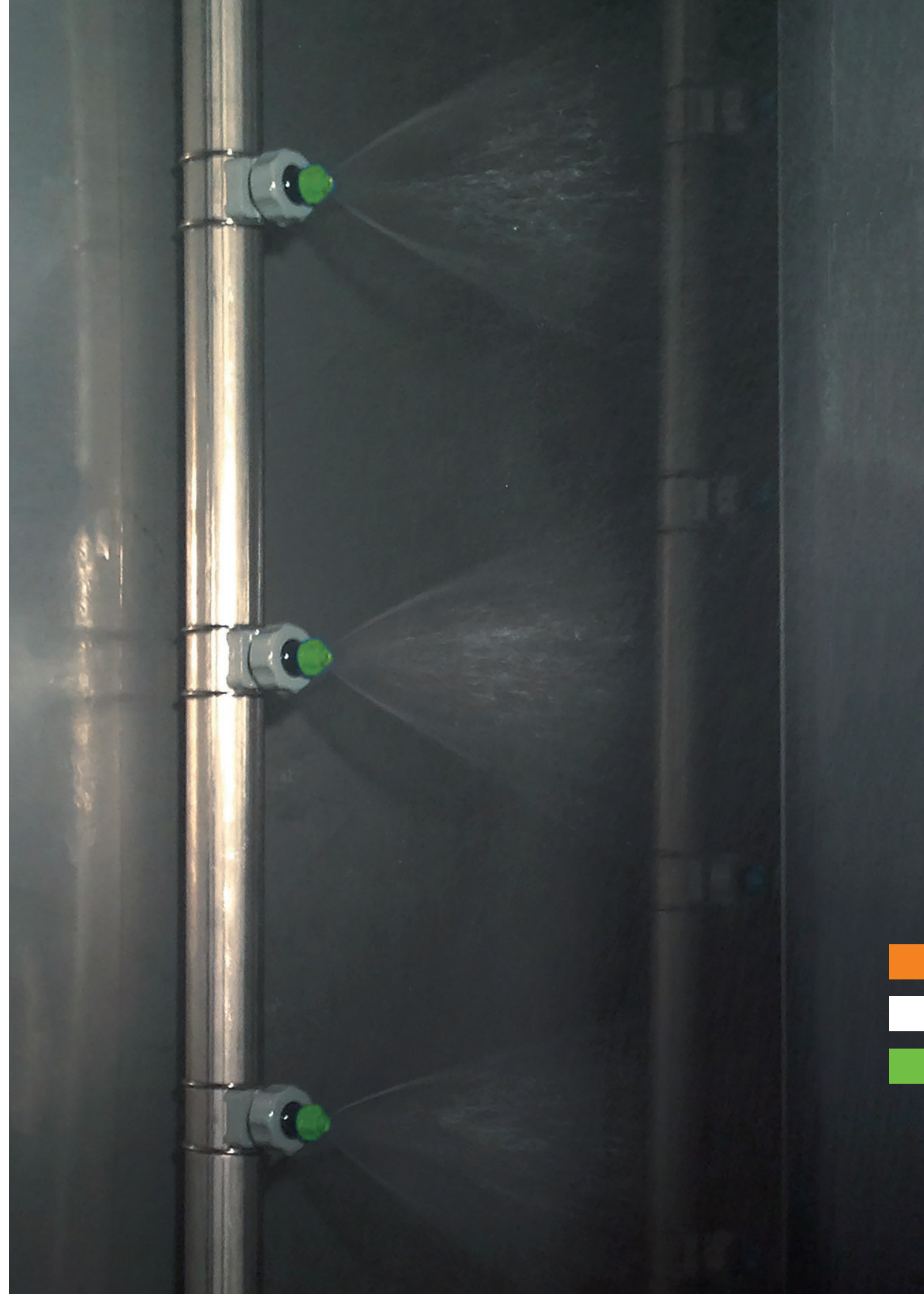
En el pretratamiento por aspersión en túnel, el producto atraviesa un túnel estableciendo un número de pasos en la preparación del producto para el proceso de aplicación. Estos pasos son diseñados especialmente para cualquier tipo de artículo o producto.

El diseño del pretratamiento en túnel como tal se personaliza según el producto, marcando los números y la longitud de pasos que se necesitan. Asimismo, se tienen muy en cuenta las temperaturas y los materiales.

Los sistemas de pretratamiento AABO-IDEAL están aislados para prevenir la condensación y reducir la pérdida de calor. Calentamiento por aceite, gas, agua, vapor o electricidad, previa solicitud.



- Cada paso del proceso consta de un tanque
- Todos los motores de bombas cumplen con la norma IEC al 100% sin modificación alguna
- Toberas de plástico de ajuste rápido
- Zonas intermedias para escurrir
- Sistema de cascada inverso para el ahorro de agua



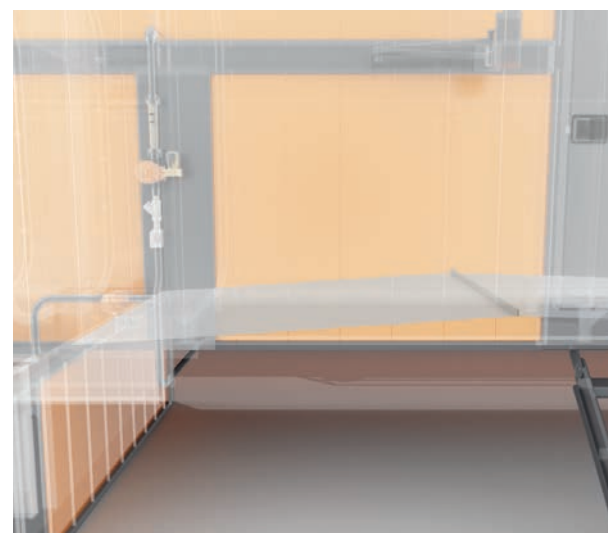


Cámara

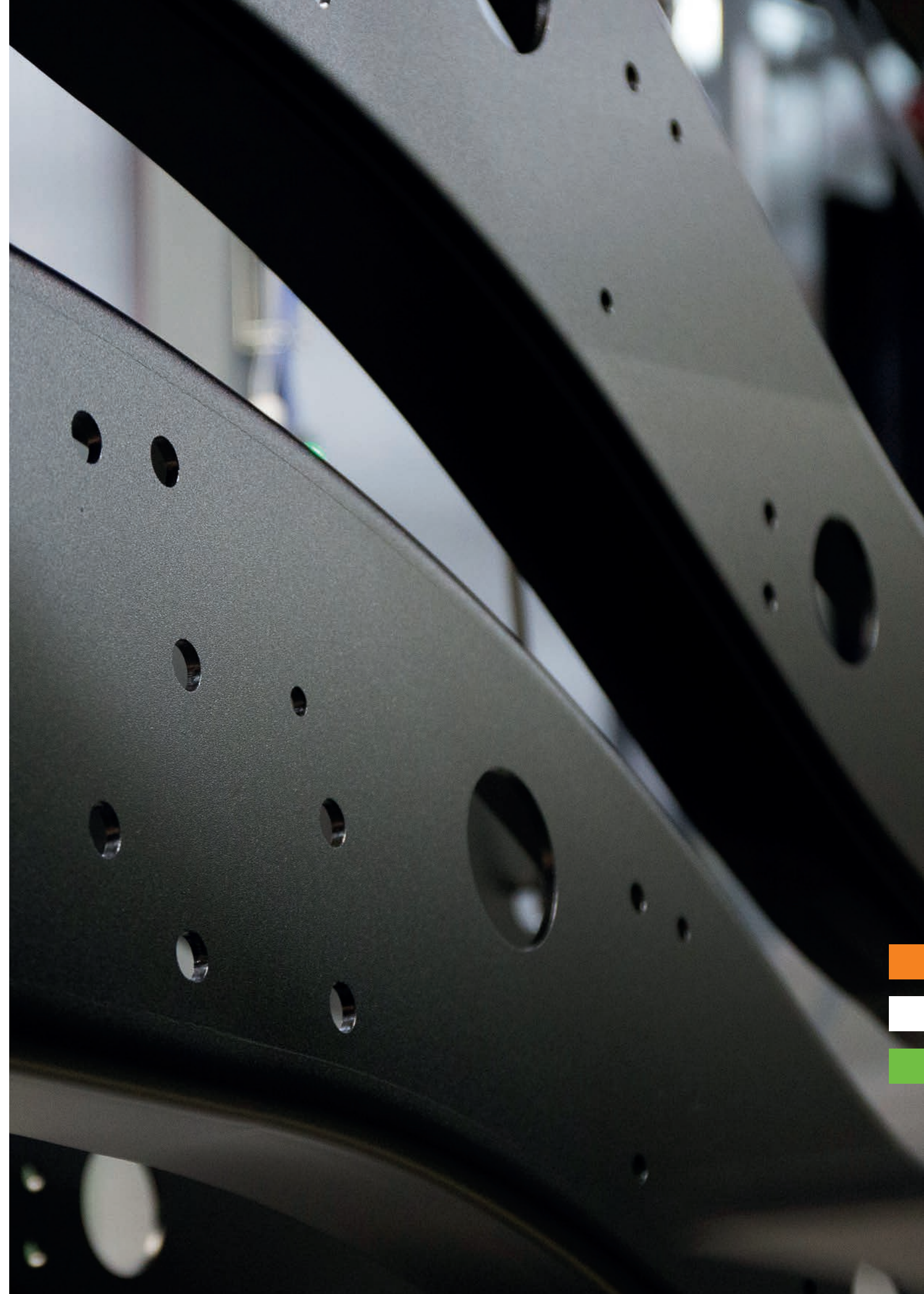
El pretratamiento en cámara es un sistema compacto para el tratamiento por aspersión. El sistema ofrece uno ó más tratamientos en la misma cámara. Hemos creado un sistema con más de 10 tratamientos en un sistema de cámara.

Tenemos dos sistemas para la construcción de una tubería de rociado: En uno de los sistemas el producto permanece quieto y las tuberías se desplazan por encima mientras se está rociando.

El otro sistema requiere más líquido, ya que la cámara está llena de tuberías de aprox. 700 mm y con elementos que se mueven hacia adelante y hacia atrás. En un pretratamiento en cámara se puede lograr incluso una línea de gran capacidad. Ambos sistemas calentados por aceite, gas, agua, vapor o electricidad, previa solicitud.



- 2 sistemas de construcción distintos de una tubería de rociado
- Todos los motores de bombas cumplen con la norma IEC al 100% sin modificación alguna
- Toberas de plástico de ajuste rápido
- Sistema de cascada inverso para el ahorro de agua
- Puertas de accionamiento automático o manual





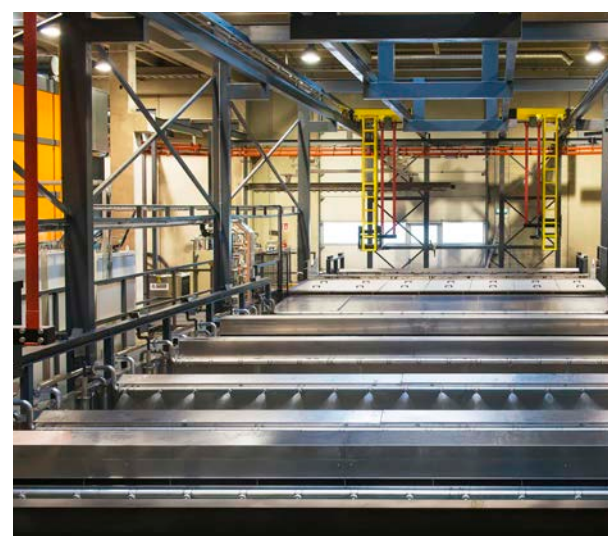
Tanque de inmersión

El pretratamiento en un tanque de inmersión es un sistema para elementos y productos grandes, así como para la producción de pequeñas cantidades o espacios limitados.

Este es el mejor tipo de pretratamiento, si la geometría del producto, p. ej. en la industria automotriz, es compleja y el sistema por rociado no puede alcanzar todas las esquinas de la superficie.

El diseño del pretratamiento en el tanque de inmersión como tal se personaliza según el producto, marcando los números y la longitud de pasos que se necesitan. Asimismo, se tienen muy en cuenta las temperaturas y los materiales.

Calentamiento por aceite, gas, agua, vapor o electricidad, previa solicitud.



- Apropriado para elementos grandes y/o pequeñas cantidades
- Circulación elevada con consumo bajo de kW
- Sistemas de enjuague antes y después
- Consumo mínimo de agua, energía y productos químicos
- Sistema de cascada inverso para el ahorro de agua





Conceptos básicos y esenciales

TOBERAS

Las toberas de ajuste rápido están fabricadas de plástico y se pueden ajustar y desmontar sin la ayuda de herramientas. La limpieza se puede realizar externamente. Asimismo, las toberas con memoria son una posibilidad y ambos tipos se pueden reemplazar fácilmente.

BOMBAS

Todas las bombas han sido probadas y certificadas según el control de calidad de AABO-IDEAL. Estas se encuentran montadas verticalmente en los tanques y sumergidas en el líquido.

ZONAS INTERMEDIAS

Suministramos escaleras, puertas y luces para todas las zonas intermedias, así como una pasarela antideslizante por encima de todos los tanques. Esto hace que el servicio sea práctico, seguro y de fácil acceso.

ESCAPE

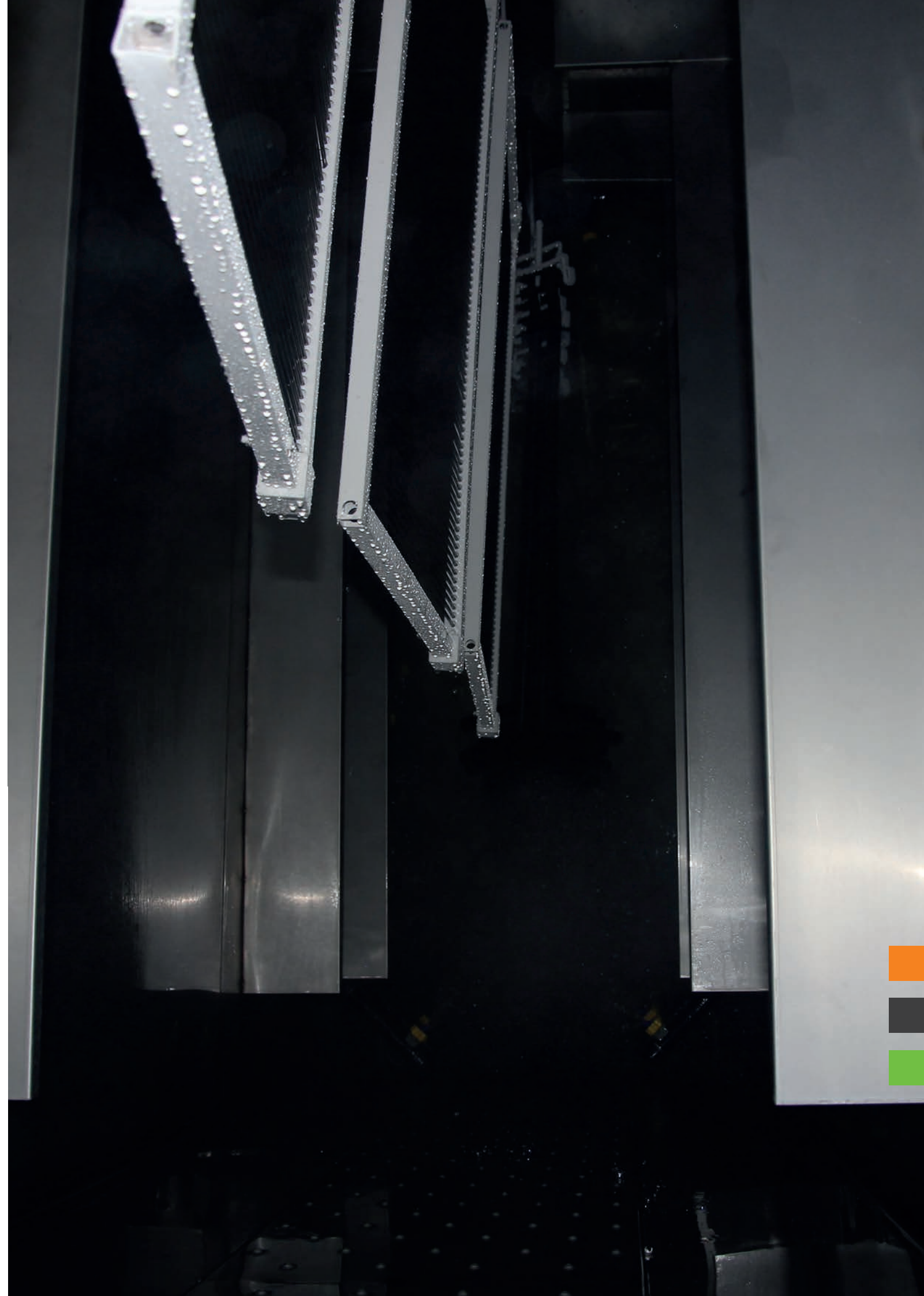
Sellado de diseño exclusivo mediante ventilación para proteger el transportador del vapor. Esta fórmula es mejor que el uso de cepillos, ya que estos se desgastan y son una fuente de contaminación.

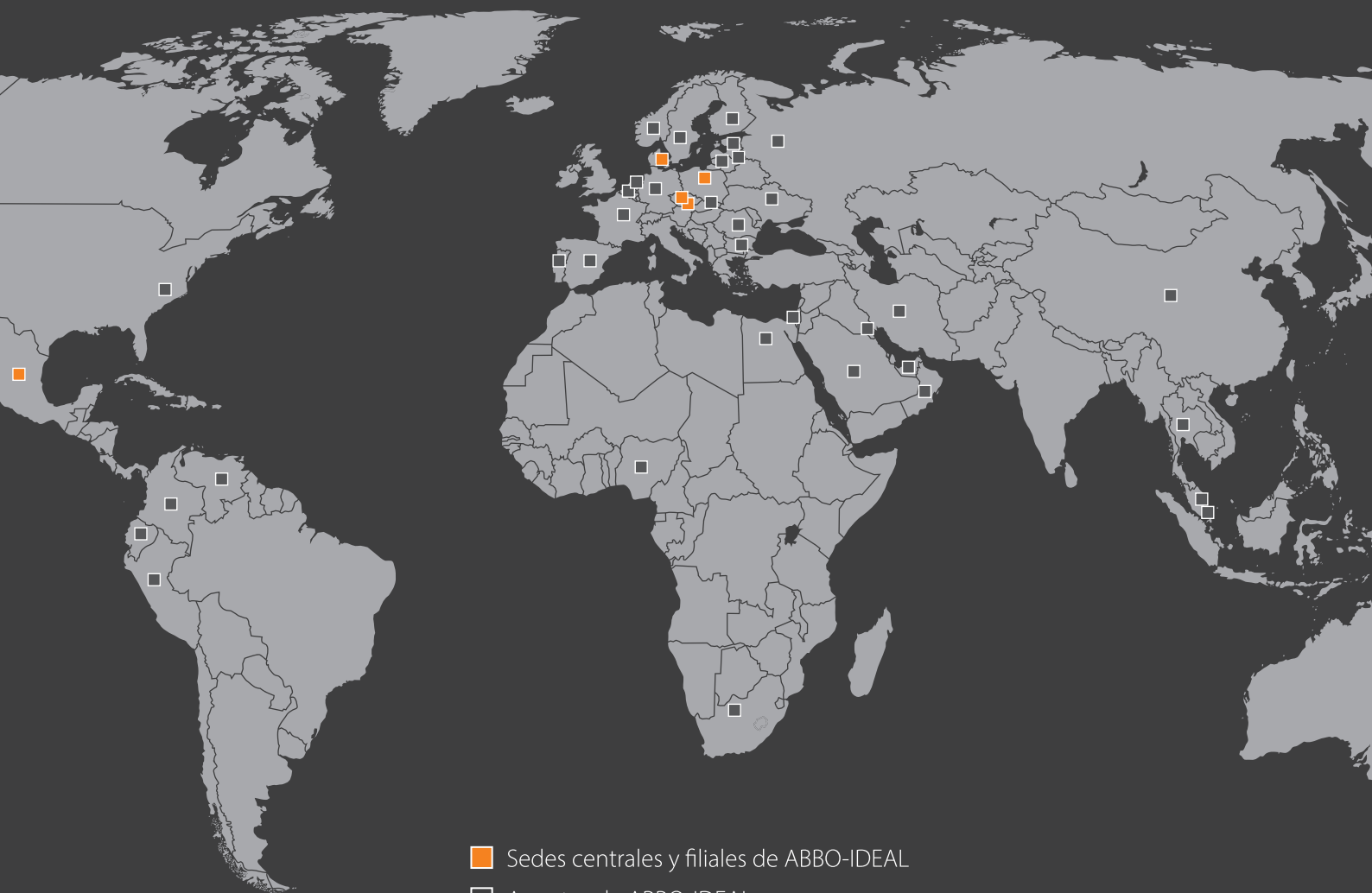
AISLAMIENTO

Nuestra solución estándar consiste en el aislamiento con lana mineral y casetes de acero revestidos de pintura en polvo en la parte exterior del túnel y de los tanques. Con esta construcción, la pérdida de energía y el ruido de la línea se reduce al mínimo. Asimismo, también ofrecemos la opción de un acabado exterior de acero inoxidable o una construcción galvanizada.

SISTEMA DE CASCADA INVERSO

El agua de enjuague es conducida a través de la línea en un enjuague de cascada inverso para reducir su consumo. Nuestro sistema consta de un mínimo de dos pasos de enjuague, a veces incluso tres.





- Sedes centrales y filiales de AABO-IDEAL
□ Agentes de AABO-IDEAL

Con representación en todo el mundo



AABO  IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com