



Systemy przenośników

WE KNOW HOW

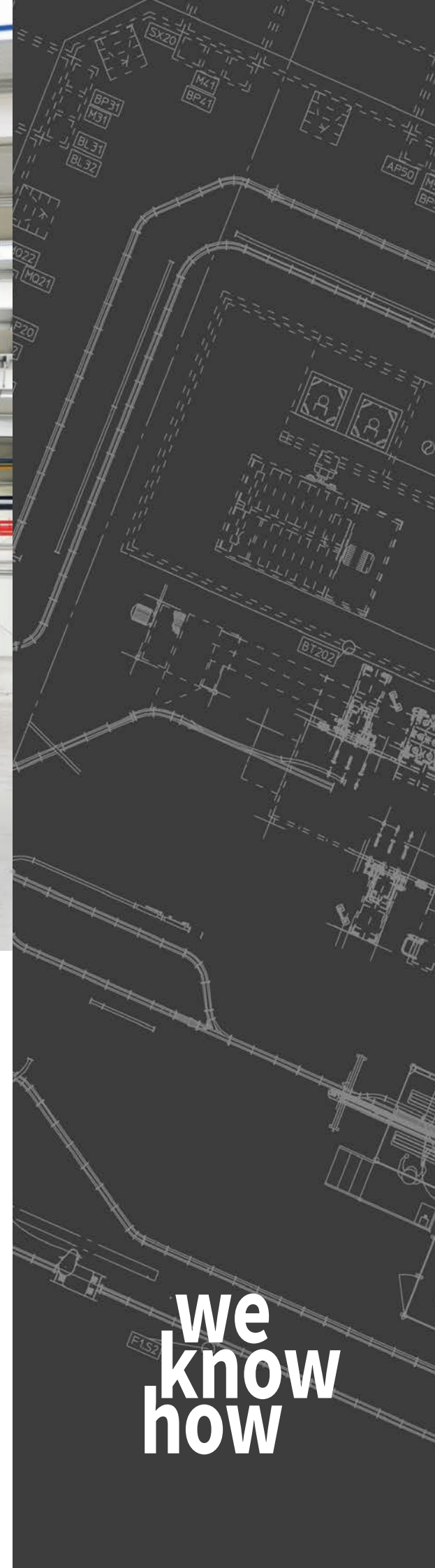


Systemy przenośników

AABO-IDEAL dostarcza w swoich systemach różnego rodzaju przenośniki:

- Przenośniki podwieszane oraz podłogowe:
(ręczne / pół-automatyczne / automatyczne)
 - automatyczne przenośniki podwieszane
 - przenośniki typu power & free
 - ręczne transport z wózkami krzyżowymi
- Systemy dźwigów/suwnic
(ręczne / pół-automatyczne / automatyczne)
 - Systemy z wózkami oraz trawersami

Wszystkie napędy przenośników mają płynną regulację częstotliwości oraz są zgodne z normami Unii Europejskiej.



Rozwiązania
energooszczędne i przyjazne
dla środowiska

AABO-IDEAL posiada bardzo duże doświadczenie w projektowaniu i instalacji różnego rodzaju systemów transportu produktów w obrębie przemysłowych linii lakierniczych.

Układy transport pracują zazwyczaj pod znacznym obciążeniem, dlatego zawsze dostarczamy zawsze bardzo solidne systemy, zapewniające minimalny czas konserwacji i koszty eksploatacyjne.

Podczas procesu projektowania linii, aspekt logistyczny może być tak samo ważny, a w niektórych przypadkach czasami nawet ważniejszy niż sam aspekt techniczny.

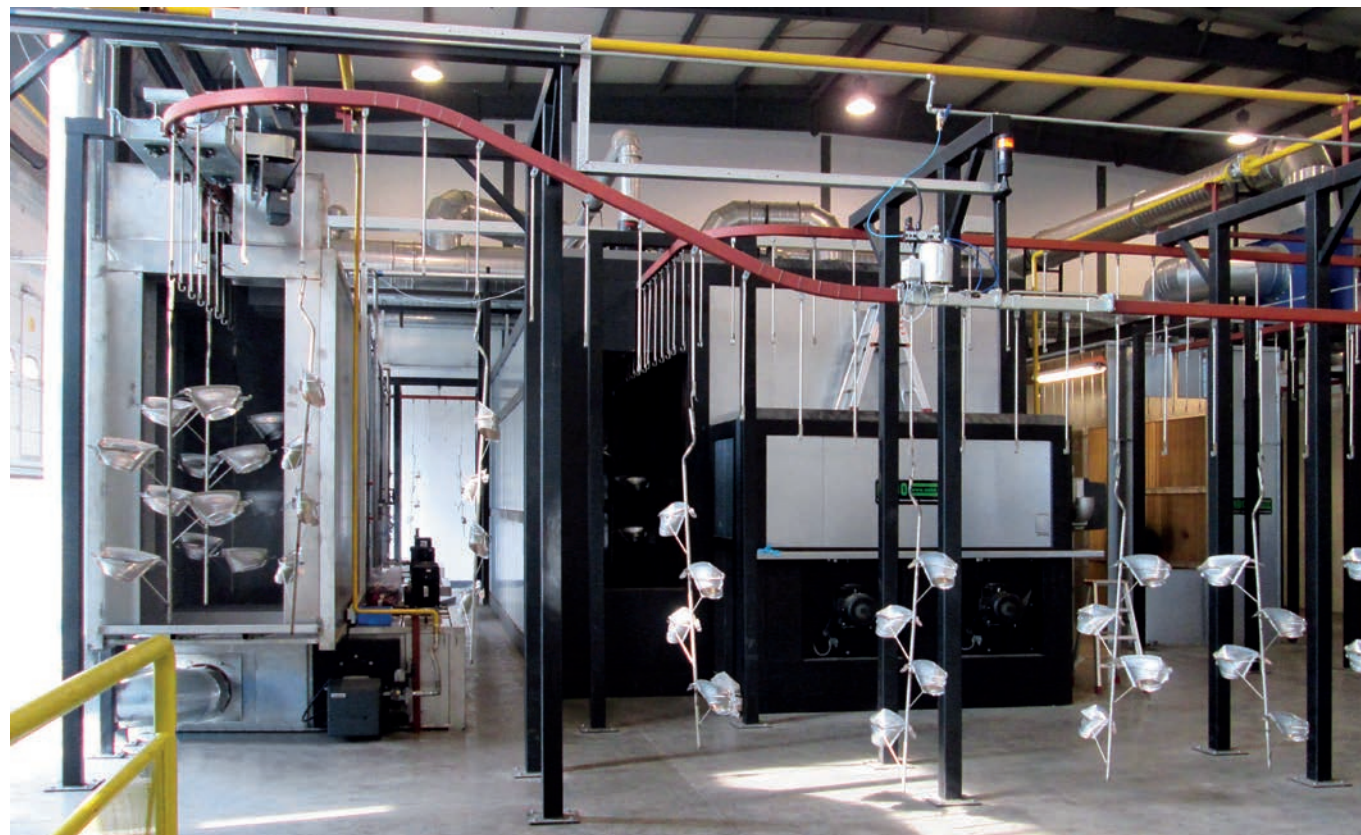
AABO-IDEAL ma ponad sześćdziesięcioletnie doświadczenie w projektowaniu i dostarczaniu rozwiązań przemysłowych do obróbki powierzchni, a przez wszystkie te lata dostarczyliśmy bardzo wiele różnorodnych systemów przenośników.

Każdy projekt został dokładnie przeanalizowany zgodnie z wymaganiami naszych klientów i wspólnie z nimi, zapewniając zawsze rozwiązanie najwyższej jakości i przyjazne dla środowiska.

Na kolejnych stronach znajdziesz podstawowe informacje techniczne oraz przykłady systemów przenośników AABO-IDEAL.



**we
know
how**



Przeñośnik pojedynczy

Na przenieśniku pojedynczym produkty są transportowane w sposób ciągły wzdłuż linii bez możliwości zmiany toru.

Produkty lub części produktów są zawieszone na łańcuchu w odpowiednich zawieszkach; jedna lub więcej jednostek napędowych przeciąga je przez całą linię.

Ilość potrzebnych jednostek napędowych zależy od maksymalnego obciążenia przenieśnika, jego długości oraz geometrii układu całej linii.

W celu skompensowania rozszerzalności cieplnej i zużycia, systemy są wyposażone w ręczne oraz pneumatyczne systemy kontroli naciągu łańcucha.



- Standardowo dla przenieśników pojedynczych podwieszonych stosujemy prędkość do 10 m/min
- Łańcuch kardana może pracować zarówno w kierunku poziomym, jak i pionowym
- Typowo może obsłużyć obciążenie do 100 kg na metr przenieśnika
- Dostępne z podziałkami 180, 270 lub 360 mm
- Roztwory chłodzone wodą do temperatury do 450°C
- Możliwe są w standardzie obydwa kierunki napędu





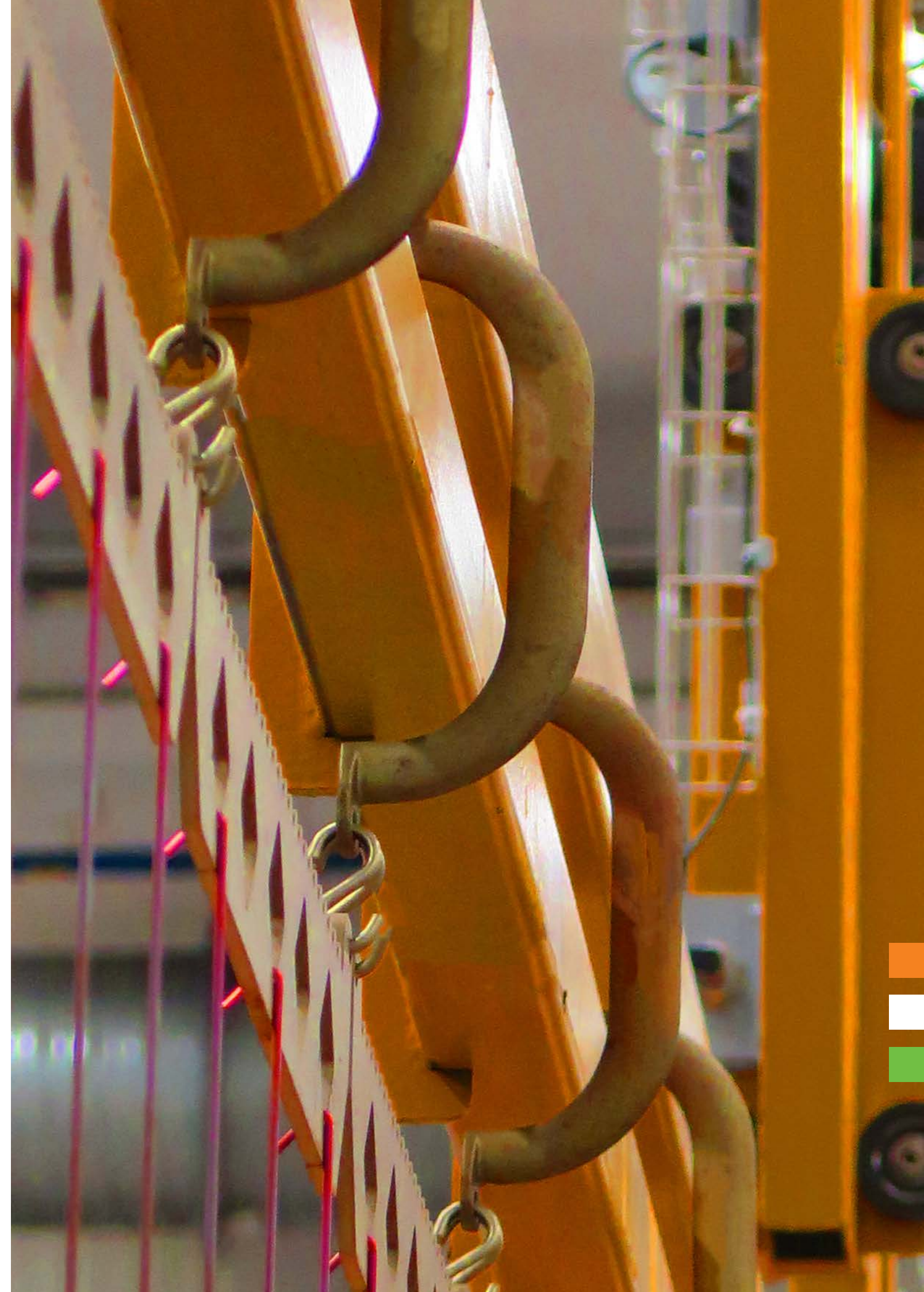
Przenośniki Power & Free

System przenośnika P&F zapewnia najwyższy poziom elastyczności lakierni oraz jej przyszłej rozbudowy lub modyfikacji. Transpory tego typu głównie stosowane są do linii wymagających jednej lub kilku z następujących funkcji:

- Duża nośność (0-6000 kg oraz/lub bardzo długie przedmioty, zazwyczaj 5-25 m długości).
- Bardzo duża elastyczność - więcej kabin w tej samej linii - więcej typów/ilości procesów itp.
- Załadunek i rozładunek za pomocą podnośnika/dźwigu.

Każdy tawers przewozi jeden lub więcej produktów lub części produktu. Tawers przesuwany się w profilu otwartym „free” (procesowym), a powyżej znajduje się dodatkowy profil łańcucha zwany „power” (transportowy) - stąd nazwa całości „Power & Free”.

- Może być zaprojektowany do transportu bardzo dużych, złożonych i / lub ciężkich elementów
- Prędkość procesów w standardzie do 8 m/min
- Tawersy można poprowadzić poziomo jak i pionowo
- Każdy przenośnik procesowy jest zaprogramowany konkretnie dla poszczególnych procesów
- Dostępne z bramkami przełączającymi, sekcjami obrotowymi, ważącymi, buforami oraz stacjami podnośników





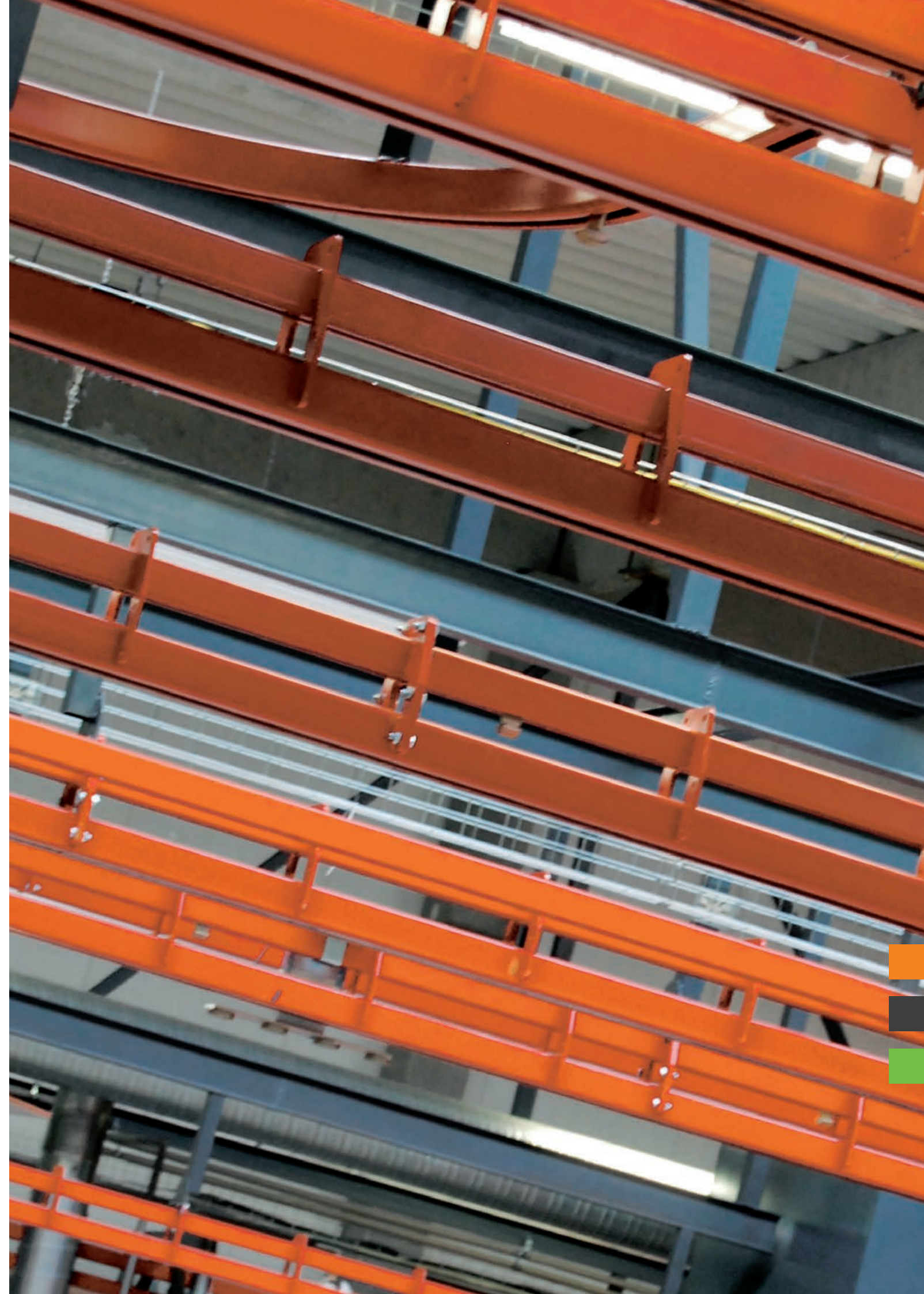
Przenośnik ręczny

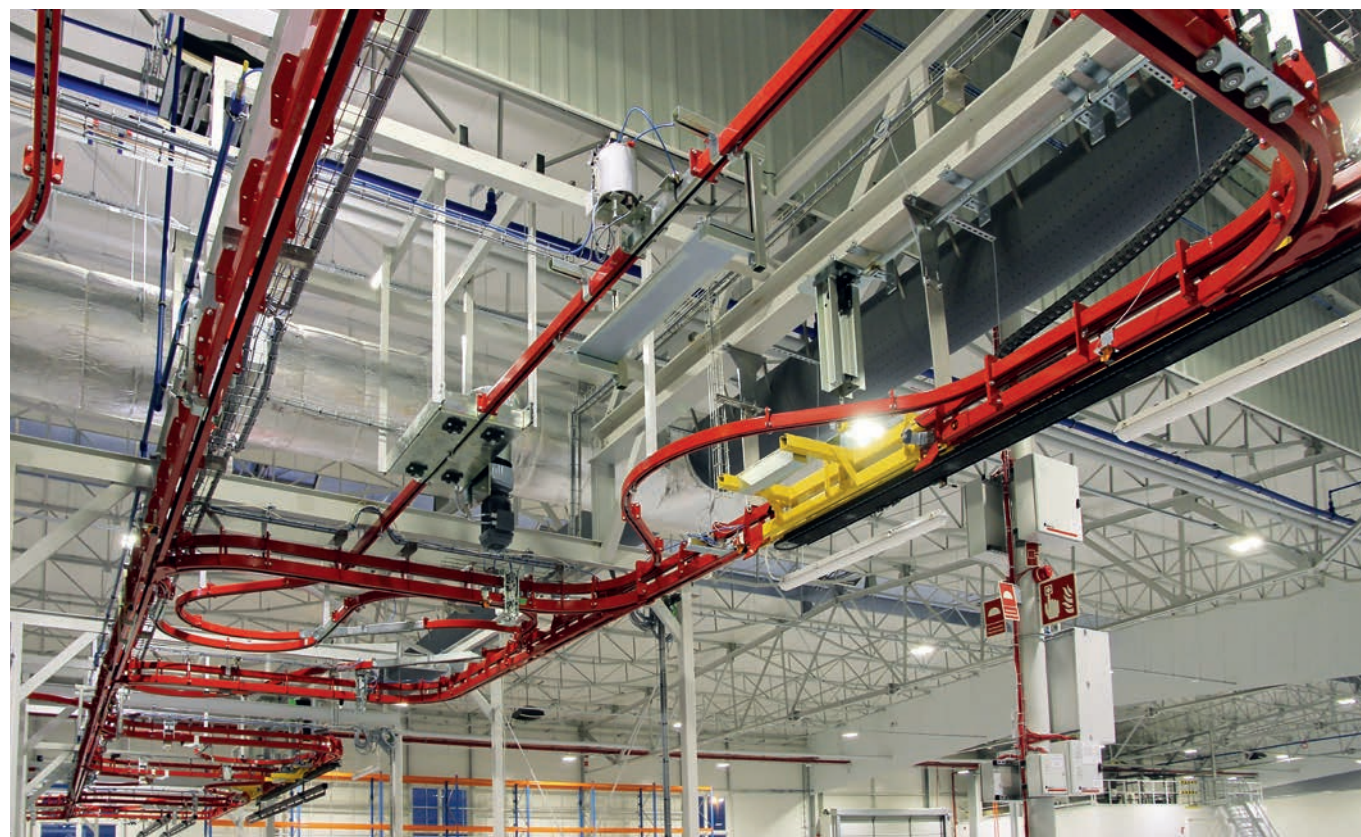
Ten system przenośnika opiera się na ręcznym transporcie produktów przez linię lakierniczą. System można łączyć z automatycznym łańcuchem ciągnącym zawieszki przez części procesów, zarówno w sposób stopniowy, jak i ciągły, tworząc półautomatyczną funkcję ręcznego systemu przenośnika.

W przypadku ciężarów do 2000 kg stosujemy tory o profilu C zamontowane na całej linii. W przypadku cięższych produktów można zastosować konstrukcje z dwuteowników. System często zawiera rozjazdy, obrotnice, podnośniki oraz inną pomoc dla operatorów. Umożliwia to wybór różnych operacji w zależności od produktów oraz czasu trwania poszczególnych procesów.



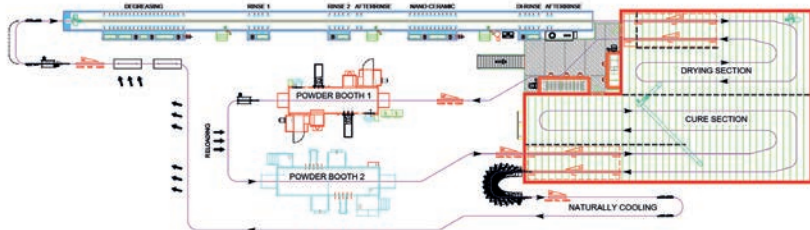
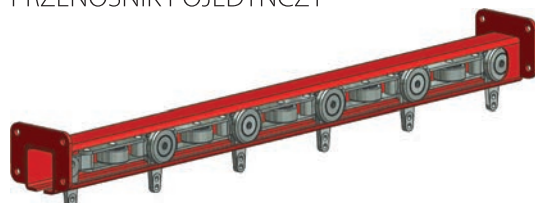
- Używane, gdy nie jest wymagany automatyczny transport produktów.
- Do produkcji o niskiej wydajności, zapewniający wysokie wymagania dotyczące elastyczności
- Dla produktów do 2,000 kg
- Dostępne z bramkami przełączającymi, sekcjami ważącymi, obrotowymi oraz stacjami podnośników, buforami i wózkami krzyżowymi
- Rozwiązanie bardzo elastyczne w procesie i zarazem proste w obsłudze



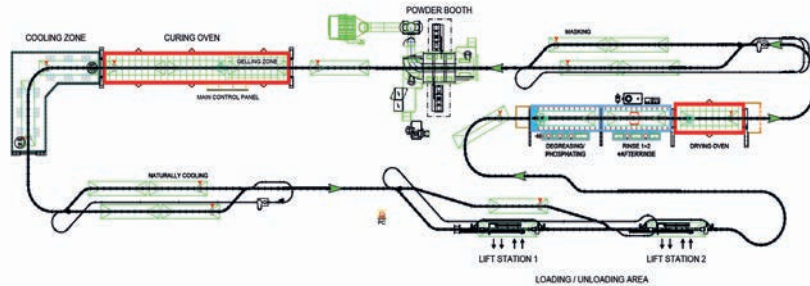
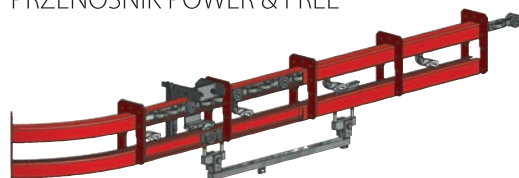


Systemy przenośników:

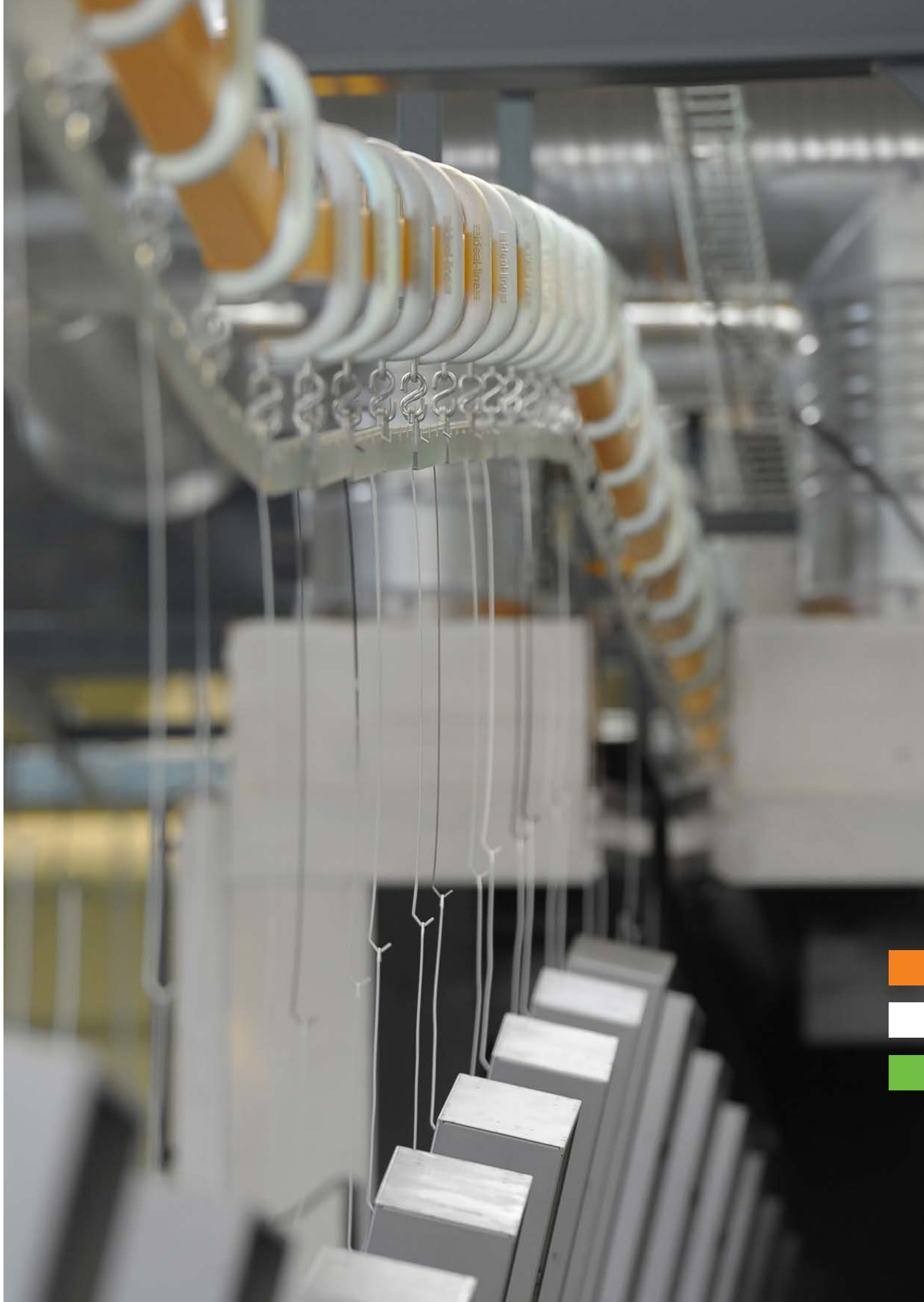
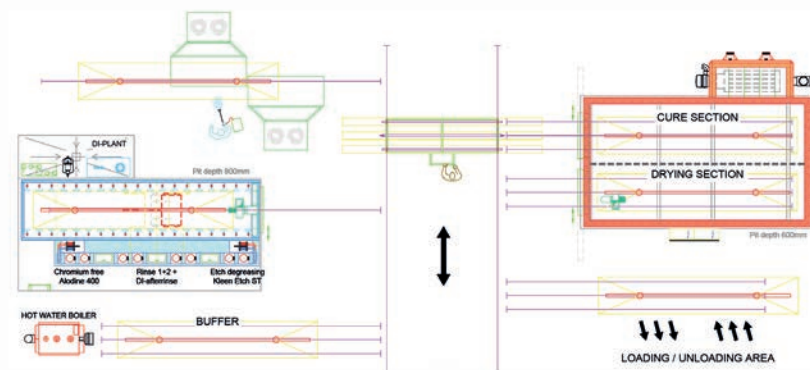
PRZENOŚNIK POJEDYNCZY

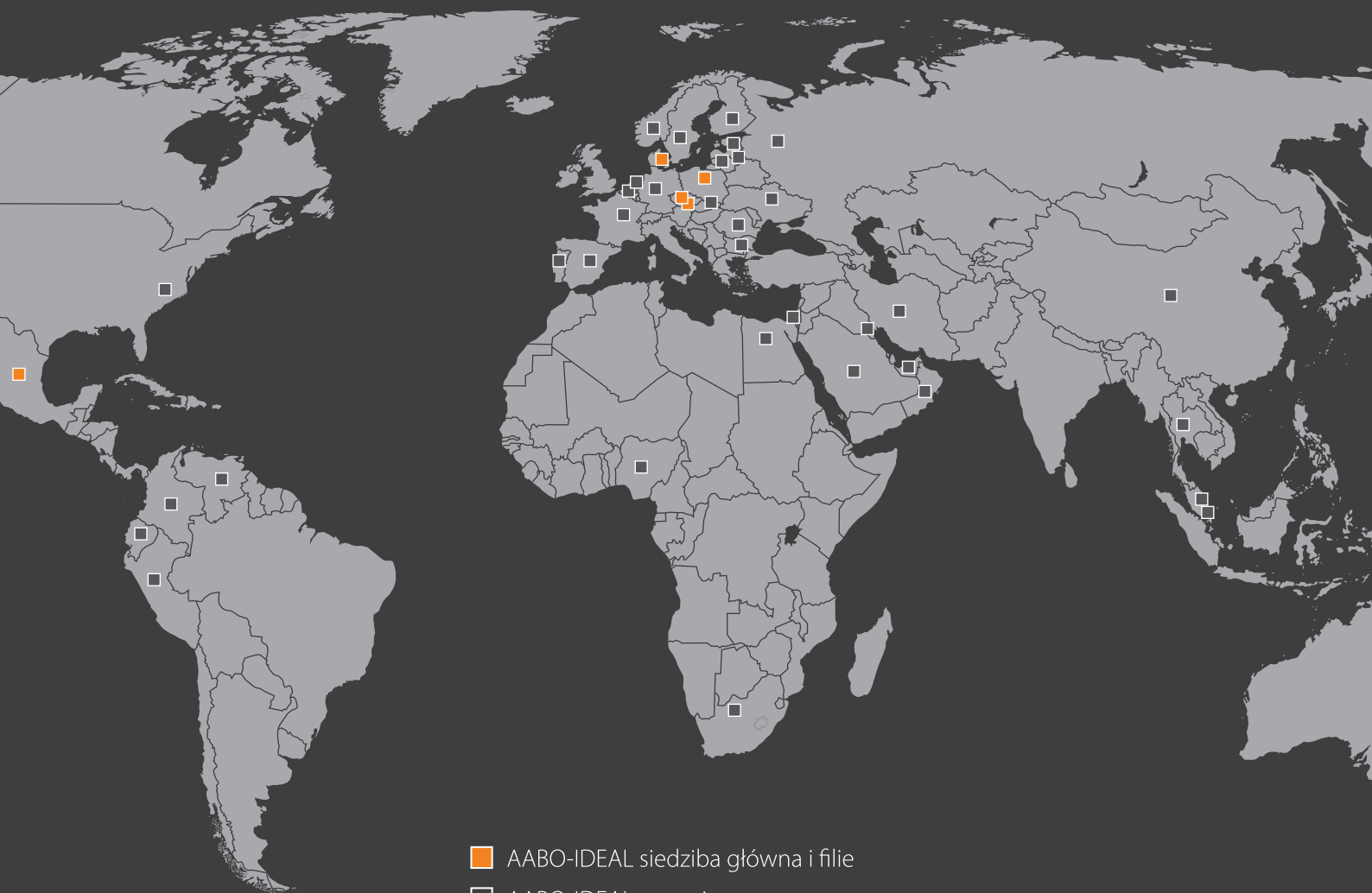


PRZENOŚNIK POWER & FREE



PRZENOŚNIK RĘCZNY





- AABO-IDEAL siedziba główna i filie
- AABO-IDEAL agenci

Reprezentowany na całym świecie



AABO  IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com